

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者 58名

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
1		工藤 達也 53歳	非鉄金属溶融炉工 (独)造幣局 大阪府寝屋川市	貴金属製錬業務に35年という長きにわたり従事し、精製済金・銀地金の溶解鑄造等において優れた技能と豊富な知識を有する。また、電解精製作業及び溶解鑄造作業において、これまで研鑽した自らの技能を惜しみなく後輩職員の眼前で披露することにより、確実に技能を継承するなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。
2		河野 隆 52歳	鋳物工、鋳込工 (株)光明製作所 大阪府大阪市西区	鋳物工、鋳込工として長年従事しており、鋳造された加工後の製品、品質に大きく影響する溶解温度、脱酸処理、ノロ取り等の工程で、溶湯の酸化防止技術を見直し、溶解作業の標準化と鋳込み作業の標準化に努めた結果、製品の品質を高めた。また、新工場への移転に伴って、率先して銅合金鋳物技術の標準化に努め、若手技能者の育成にも大きく貢献している。
3		榎並 正 62歳	手かじ工 榎並刃物製作所 大阪府堺市堺区	永きにわたり日本の伝統的工芸品である「堺打刃物」における「鍛造」に従事し、特に高度な技能が要求される高炭素鋼包丁の鍛造に熟練した数少ない職人のひとりである。また、その優れた技術の承継のため、複数の若手後継者に育成・指導を行っており、堺打刃物業界、ひいては日本の伝統産業界に大きく貢献している。
4		富永 誠仁 54歳	旋盤工 (独)造幣局 大阪府大阪市北区	勲章等の製造工程における圧写作業に長年携わり、その間培った加工技能を勲章等の旋盤作業において発揮するなど極めて優秀な技能を有している。自ら技術の鍛錬と弛まぬ研究に精励しその卓越した技能は、勲章等の製作の一つ一つに遺憾なく発揮されており、後進職員に対しては熱意をもって指導及び育成し、確実に技能を伝承するなど造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地
		技能・功績の概要	
5		長谷 和也 51歳	旋盤工 (株)栗本鐵工所 大阪府東大阪市
機械加工業務に長年従事しており、高精度かつ短期間で加工を行う技能を有している。大型旋盤加工機を使用した機械加工業務を担当し、所属企業の主力製品であるプレス機械のクランク軸、破碎機関係の特殊部品などの補修を行うなど、大きな成果を残している。中でも、高精度を要求される加工品においては、これまで培った経験や技術力が必要不可欠である。若手の育成も積極的に行い技能の伝承に大きく寄与している。（1級機械保全技能士、1級機械加工技能士）			
6		田中 秀之 60歳	研削盤工、仕上機械工 マツダ(株) 京都府綴喜郡
汎用工作機械に関して極めて優れた技能を有しており、研削盤作業、汎用NC旋盤、マシニングセンターにて金型製作を担当するリーダーを務めたほか、タッピングネジ加工機の特種ノズルによる生産性向上、切粉対策の考案・対策を行い、生産効率、安全衛生確保に寄与した。特級機械加工技能士として、技能検定の実技指導員を務め、多数の合格者を輩出するなど、後進技能者の指導・育成に取り組んでいる。（特級機械加工技能士、1級機械加工技能士）			
7		石田 幸司 40歳	NC旋盤工 山本精密(株) 大阪府八尾市
NC旋盤パーワーク（長尺の棒材から製品を加工）を始め、機械加工に長年携わり、量産品を高品質で精度よく安定供給する高い技術と新たな生産工法を考え出す高い能力を有している。特に量産ラインの生産性向上、省人化、自動化を自ら考えて実践し、所属企業の業績に大きく貢献している。外国人を含めた後進への指導においても言語・文化の壁を越えて相手に合わせた指導を行うことができる。（特級機械加工技能士、1級機械加工技能士）			
8		光永 勇 53歳	NC旋盤工 日本製鉄(株) 大阪府堺市美原区
日本で唯一の鉄道用車輪の機械加工に従事しており、NC旋盤での高能率かつ高品質な操業に関して極めて秀でた技能を有している。氏の技術により新幹線や海外インフラの安定運行等に大いに寄与した。また、職場の係長、工場の課長として、平成27年から現在に至るまで、技能者の育成、安全指導での後輩の安全感度の向上に精力的に取り組んだ。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (雅号)	職種 就業事業所名 住 所 地
		年 齢	
技能・功績の概要			
9		山田 祐一郎 41歳	NC旋盤工 山本精密(株) 奈良県生駒郡
NC旋盤バーワーク（長尺の棒材から製品を加工）を始め、機械加工に長年携わり、量産品を高品質で精度よく安定供給する高い技術を有している。また、ものづくりに対する知識も豊富で、製造現場における加工手法を見出す独特のセンスを持っており、治具や工具を自ら製作し新たな加工品を作り出すことは元より、外国人を含めた後進への指導においても言語・文化の壁を越えて相手に合わせた指導を行うことができる。（特級機械加工技能士、1級機械加工技能士）			
10		鈴木 貴志 53歳	NC金属特殊加工機工 パナソニックオペレーショナルエクセレンス(株) 大阪府四條畷市
部品加工技能者として切削加工を中心に放電加工にも精通し、金型部品加工に従事している。幅広い加工実績と知識が認められ、調達部の契約業務にて国内外の購入先に対し最適なQCDS指導を行い生産設備の立上げに大きく貢献している。技能五輪候補生の育成にあたり、基礎技能・技術の指導、他事業部若手技能者の教育も行い、その功績は高く評価されている。（特級機械加工技能士、1級機械加工技能士、1級放電加工技能士、1級機械検査技能士）			
11		勝原 崇 (二七代研匠) 59歳	金属手仕上工 研匠 大阪府豊中市
400年以上引き継がれている天然の砥石を使用した研ぎの業務に長年従事し、理美容鋏などの研ぎに関して極めて優れた技能を有する。数種類の台と調整用ハンマーの組合せを的確に判断し、素材に合わせた力加減により最大1/1000ミリの微妙な調整を行うことができる。鋏の所有者の癖を把握し、ニーズに応える調整は、顧客から信頼を得ている。また、技能の継承にも寄与し、理美容鋏の価値を高め、理美容業界や刃物業界に大きく貢献している。			
12		正木 光 35歳	プレス成形工 大阪中西金属(株) 大阪府交野市
波形保持器の製造に長年従事し、金属プレス加工1級の国家資格を取得するなど、高度な技能を有している。また、波形保持器の表面処理工程において、環境負荷の低減と作業効率の向上を同時に達成する画期的な手法を開発するなど、企業業績向上はもとより、産業の発展にも寄与している。さらに新人教育プロジェクトや効率改善プロジェクトに関しても、中心的な役割を担っており、後進育成にも積極的に貢献している。（1級金属プレス加工技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
1 3		川畑 敏明 5 7 歳	打抜プレス工 (独)造幣局 大阪府門真市	貴金属記念貨幣製造業務等に長年従事し、圧延板の打ち抜き加工やプレス加工等において優れた技能を有している。特に圧延板の打ち抜き加工や精緻なプレス加工、変色を防止する塗装などの高い技能により、記念銀貨幣等の効率的な製造に携わった。また、自らの有する技術を若手職員に指導するなど後継育成にも熱心である。現場では係の全工程を管理する総括責任者として活躍しており、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。
1 4		赤坂 雄大 (三代目赤坂兵之助) 5 2 歳	機械彫刻工 赤坂金型彫刻所 大阪府八尾市	初代赤坂兵之助が開発した「半月一枚刃」による金属彫刻（赤坂式半月彫刻法）を継ぎ、三代目赤坂兵之助として機械彫刻加工に長年従事し、金属彫刻に関して極めて優れた技能を有している。金属彫刻、造形、生分解性樹脂（PLA）向け射出成形金型に関して極めて優れた技能を有し、幾多の考案・改善を行い、生産効率の増進、安全確保等に寄与している。また、ものづくり教室や出前授業をとおして後進技能者の指導・育成に貢献している。（1級機械加工技能士）
1 5		岡田 健一 6 1 歳	金型製造工 (株)カンセツ 大阪府大阪市城東区	金型設計技術者として長年従事し、家電製品の商品設計から金型の設計に至るまでの開発に関して優れた技術を有する。白物家電、テレビ、ビデオなど生活家電製品における金型開発・詳細設計は勿論長年の設計経験・実績を活かし、現在の金型設計技術における基盤となる設計技術を築いた功績がある。若手育成においても手書きからCADへと時代の変遷に合わせ、金型設計製図の技能・設計技術を伝承している。（1級機械・プラント製図技能士）
1 6		千田 雄一 5 6 歳	金型製造工 (株)武林製作所 大阪府八尾市	3次元モデリング工として金型設計に長年従事し、製品の形状、材料、加工方法を総合的に考慮した設計を行う技能を有している。長年の経験と洞察力を活かし、様々な設計用ソフトの長所を見極め最善の方法でモデリングを行い、作成された曲面は金型製造現場からも高い評価を得ている。また、社内人員へのOJT指導や金型設計の基準となる「金型設計標準書」の作成を通して高度な技術を伝承し、後進の育成に貢献している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
17		武内 沢摩 48歳	金型製造工 (独)造幣局 大阪府大阪市北区	貨幣・勲章等の製造に必要な金型（極印、カラー、抜型）製作に長年従事し、特に型彫り放電加工による金型製作に優れた技能を有している。型彫り放電加工機を使った加工に精通しており、同加工機によって必要な加工作業を一手に引き受け、精密な金型を製作するだけでなく、金型の精度に大きく影響する電極設計にも秀でている。後進職員への積極的な指導及び育成により技能を伝承するなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。
18		中川 義裕 65歳	刃物製造工 坂本精工(株) 大阪府東大阪市	超精密工具の製造に長年携わり、特に小径バニシングドリルの製作において、NC工具研削盤では製作が困難な外形寸法φ0.45・外形公差±1μm・刃長3mmを超精密工具研削盤により製造する高い技術を有している。切削工具の製造知識やミクロン単位の高精度な加工をミスなく短時間で仕上げる技術力は元より、使用側の知識も有する数少ない人材であり、これまで培った知識・技術を確実に後進に伝承するなど指導力にも定評がある。
19		津江 博 57歳	ダイカスト工、アーク溶接工、抵抗溶接工 (株)エクセディ 大阪府四條畷市	抵抗溶接及びプラズマ溶接に精通しており、接着や熱処理、ダイカスト工法についても知見を有している。特に自動車の部品を抵抗溶接のみで締結できる工法を開発したほか、2輪車用部品のギア締結にプラズマ溶接を所属企業にて初めて導入・量産化させた。ダイカスト製品の現地生産を担当し、接着工程では、接着時間を80%短縮する工法を見出し、量産化させるなど大きく貢献している。（1級金属熱処理技能士、1級金属材料試験技能士）
20		池田 一郎 56歳	アーク溶接工 大東プレス工業(株) 大阪府大東市	バス・トラックのバックミラーを取り付けるミラーステーの溶接作業に長年従事し、CO2溶接・TIG溶接、ロボット溶接のティーチングに極めて優れた技能を有している。作業の効率化を図り、無駄のない安定した品質の製品作りに取り組むだけでなく、安全性を考慮した作業改善にも大きく寄与した。作業手順の標準化にも取り組み、培った知識を後進へ伝承するなど指導・育成にも大きく貢献している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
2 1		小面 孝生 5 6 歳	アーク溶接工 (株)小松製作所 京都府八幡市	大型建設機械の溶接に関して極めて優れた技能を有しており、所属企業の溶接マイスターを歴任するとともに、溶接状態の見える化、客先溶接補修技能、現地組立てなどを行い、後進への技能の指導・伝承もあわせて行ってきた。また、全国溶接技術競技会場、技能競技大会では、自身が持つ技能を伝承し優秀な成績を修めるなど、全社の技能者の育成、並びに技能検定員・J I S 検定補佐員を行い、多くの技能者育成に貢献している。(1 級鉄工技能士)
2 2		杉原 陽一 5 6 歳	農業用機械組立工 (株)クボタ 大阪府堺市南区	農業機械トラクタ及びインプラメントの新製品開発に関して、優れた技能及び経験を有している。特に、市場における農業機械の現状・ニーズ調査や独自の発案を通じて、製品の品質や安全性、ユーザの利便性を高める機能開発を行い、歩行型トラクタや大型トラクタの新製品開発に大きく寄与した。また、その優れた技術・技能と経験を活かし、人材育成や技能伝承、国内外の研究開発拠点における安全活動にも貢献している。
2 3		武田 幸三 4 8 歳	機械部品組立工 パナソニックインダストリー(株) 大阪府豊中市	生産設備開発部門にて、高精度商品の生産設備開発業務に従事し、超精密部品の機械加工・高精度組立調整をベースにした設備組立に優れた技能を有している。この技能が活かされたコア商品であるリレー・コネクタ・スイッチの量産体制構築に多大な貢献をした。また、社内技能競技大会では極めて優秀な成績をおさめ、技能五輪やグランプリの全国大会で入賞し、培ってきた技能で後輩の育成に取り組んでいる。(1 級機械加工技能士、1 級仕上げ技能士)
2 4		馬場園 龍史 4 3 歳	ロボット S I e r 智頭電機(株) 大阪府四條畷市	産業用ロボットを主としたオーダーメイドの製造設備の設計に長年従事し、ロボット・視覚装置・I O T / A I 技術の広汎及びその統合について、優秀な知識・技能を有する。わが国でも自動機の導入が難しいといわれる三品産業（食品・医療品・化粧品）及び物流業の国内サプライチェーン構築・維持に多大な貢献をしている。(1 級電気機器組立て技能士)

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)	職 種 就業事業所名 住 所 地
		年 齢	技能・功績の概要
25		北野 由憲 48歳	生産設備保全工 (株)クボタ 大阪府枚方市 生産設備の安定稼働を目的とした製造所のユーティリティ施設の維持管理（主に共通施設）の分野において、幅広い知識と保全技能を有し、卓越した指導力と責任感を以て、適切な設備運用の仕組みを構築し、維持管理を行うことにより、省エネならびにコストダウンに貢献した。また、その優れた技能と経験を活かし、生産エネルギーの適正供給に向けた設備の効率化に取り組んでいる。（1級機械保全技能士）
26		平田 利勝 57歳	機械修理工 (株)クボタ 大阪府堺市堺区 生産技術開発、改善を行う開発現場を統率し、開発業務に関する幅広い知識と経験で経済的かつ合理的な設備改善・改良を行える技術・技能を有しており、組立工程ならびに検査工程の自動化を実現させた。また、その技能を生かし業務を通して自部門の部下のみならず所全体の若手への指導・育成に尽力し、社内の技術・技能の向上にも貢献してその功績は高く評価されている。（1級機械加工技能士）
27		米田 直樹 51歳	計量器・測定器組立工 (株)クボタ 大阪府八尾市 計量機器製品の組立・調整・据え付け工事に必要となる、電子機器組立技術、防爆関連技術において優れた技能を有している。製品据付工事に23年間携わった経験に基づき、適切な安全管理の下で国内外の作業者を指揮し、効率よく計量機器製品を完成させる能力を有する。その能力を発揮し、粉粒体定量供給装置の生産性を2年で3倍に増加させるなどの成果を挙げた。また、技能士として後進技能者の育成にも尽力している。（1級電子機器組立て技能士）
28		島田 忠徳 63歳	型枠大工 (株)ヤマジ 滋賀県大津市 40年以上、型枠大工一筋で様々な現場に携わってきた。その経験を生かし、型枠のユニット化による施工時間低減や材料転用による材料費の低減などを実現させることで、着実に成果を上げており、元請けからの信頼も厚い。職長に就任してから長年、職人たちと行動を共にして、陣頭指揮を取ってきた。自らが手本となり行動することで、若い職人や中堅の職人にも良い影響を与えている。（1級型枠施工技能士）

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
29		中山 充 51歳	型枠大工 中山工務店 大阪府守口市
	型枠工として集合住宅を中心に大規模現場の職長として携わっている。その長年の職長経験を活かしP C a 化工法の推進を積極的に提案し、施工効率の向上や工期短縮を実現させることで、元請けからも信頼と高い評価を得ている。また1級型枠技能士資格を有しており、技能向上にも積極的である。仕事に対しても厳しく自らが後継技術者の模範となるように仕事に従事している。（1級型枠施工技能士）		
30		川勝 輝彦 46歳	建築鉄筋工 田村工業(株) 大阪府門真市
	27年の長きにわたり鉄筋工事に携わり、一級鉄筋技能士や登録鉄筋基幹技能者の他、多くの資格を取得するなど積極的に技能向上や技術研鑽に努めている。状況に応じた最適な工法の提案による生産性向上とコスト削減、先組ユニット工法や現場P C 化などの様々な工法による工事期間の短縮、高所作業の削減及び品質の向上などを実現しており、元請けから高い評価を受けている。（1級鉄筋施工技能士）		
31		寺崎 康行 55歳	建設とび工 (株)堀内工務店 大阪府大阪市港区
	40年以上、型枠大工一筋で様々な現場に携わってきた。その経験を生かし、掘削工事における大幅な工期の短縮、鉄骨柱の建て起こしの作業方法の改善、新工法での大規模工事を無災害で行うなど、着実に成果を上げており、元請けからの信頼も厚い。職長に就任してから長年、職人たちと行動を共にして、陣頭指揮を取ってきた。自らが手本となり行動することで、若い職人や中堅の職人にも良い影響を与えている。		
32		岡田 文章 42歳	鉄道線路工事作業員 藤本軌道(株) 大阪府羽曳野市
	鉄道作業員としての極めて優れた技能を生かし、狭隘箇所での難工事や西日本初の有道床化工事等において、工期の大幅な短縮と安全性の向上を実現した。能登半島地震により甚大な被害を受けた七尾線の災害復旧においては、厳しい作業環境の中で軌道変状箇所の復旧工事に従事し、早期の運転再開に大きく貢献した。また、後進の育成にも精力的に取り組み、次世代を担う技能者の育成に努めている。		

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	
				技能・功績の概要
3 3		藤本 卓 4 2 歳	左官 (株)中川組 大阪府羽曳野市	25年余りにわたり左官一筋に技術・技能の研鑽に励み、伝統工法から現代工法まで幅広い熟練した技術・技能を修得している。数々の大型マンションの建設に携わり、職長に就任以来20年以上無事故を継続している。また、阪神淡路大震災で傷んだ神戸市長田区の海泉禅寺の改修工事においては、従来の漆喰塗りの改修に加え、表面に柔らかな模様を施した現代しつくいを採用し、施主から評価を得ている。(1級左官技能士)
3 4		三石 泰季 4 1 歳	建築塗装工 (株)ハーテック 大阪府大阪市福島区	建築塗装一筋に研鑽を積み重ね、豊富な知識と経験に加え、素地調整や仕上げ、調色など高度な技能を有しており、建築塗装作業技能士1級の資格を有し、大阪府青年優秀技能者表彰を受賞している。職長として優秀な成績で各種ビル・マンション・施設等の新築・改修を完工するなど、顧客、元請け企業から高い信頼と評価を受けている。また、後進の指導育成にも熱心であり、仕事への真摯な取り組み態度は他の技能者の模範となっている。(1級塗装技能士)
3 5		仲村 純一 5 4 歳	建築板金工 ナカムラ工業 大阪府摂津市	金属工事・板金工として実務経験33年、職長として20年以上鉄道工事をはじめ多くの公共施設の工事に携わり、ミリ単位での調整が必要であり、且つ強度と製品精度も求められる鋼製下地組や外装パネル工事の確実な取付けなどを行い、成果をあげてきた。安全管理の徹底、作業の効率化、後進の人材育成に寄与するとともに、駅工事において、元請会社から優良職長として表彰された。
3 6		池田 隆徳 5 7 歳	内装仕上工 ダイケンエンジニアリング(株) 大阪府門真市	内装仕上げ施工の鋼製下地作業に優れた技能を有し、特に鋼製下地施工技能、グリッド天井の施工技能、天井点検口取付の技能に優れている。精度の高さや作業の迅速さには定評があり、職長として数多くの現場に従事し、安全第一に無事故、無災害で高品質な作業を遂行し、また後進技能者に対しては、技能技術だけではなく、安全意識の高揚教育、社会人としての自覚など経験を生かし熱心に指導育成を行っており、業界に対して大きく貢献している。(1級内装仕上げ施工技能士)

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
37		辻 廣之 51歳	内装仕上工 DAISHO 大阪府吹田市	鋼製下地・ボード施工において仕上げの精度に対するこだわり、又、耐火遮音間仕切の仕様等に対する知識に関して極めて優れた技能を有している。入場した各作業現場に於いて安全第一に無事故、無災害で工程内に必ず完成させ、その施行仕上げの精度の高さなど元請から絶大なる信用と高い評価を得ている。また、後進の指導育成、技能向上に努めて励み、本人も現役として現場に入場し、職長として活躍している。（1級内装仕上げ施工技能士）
38		河村 秀史 48歳	洋生菓子製造工 (株)パテスリーボン 大阪府大阪市住吉区	洋菓子製造に長年従事し、ドイツ菓子の製造に優れた技能を有する。事業所での経験と研究の中から従来のドイツ菓子製造技法に新たな工夫や、独自の配合を考案し、日本人好みの繊細な菓子を仕上げる事ができる。洋菓子業界団体の講習会運営や、コンテスト運営・職業訓練校の講師を務め、後進技能者の技術指導・育成にも貢献している。（1級菓子製造技能士、1級パン製造技能士）
39		前田 宗城 59歳	和生菓子製造工 (株)幸成堂 大阪府大阪市住之江区	和菓子製造に長年従事し、1級和菓子製造技能士として極めて優れた技能を有する。幾多の新商品の開発、既存の商品改良、生産効率の増進に努める側らで、神戸製菓専門学校にて現在まで20年間、非常勤講師として実技指導、製造従事者の心構えを指導し、若手技能者の育成を図ってきた。また、地域の文化交流として団体婦人部の和菓子教室の開催、実技指導など、和菓子文化の普及に大きく貢献している。（1級菓子製造技能士）
40		興石 太 61歳	酒類製造工 サントリー(株) 山梨県甲斐市	ウイスキーの配合に関して優れた技能を有しており、主席ブレンダーとして「響」や「白州」、「山崎」、「碧A.O.」など主力のウイスキー製品の担当ブレンダーを務めているほか、後進のブレンダーの育成や、香味品質についての工程管理能力を向上し、より正確な出荷判定を実現させるために、品質設計部署に匹敵する評価能力・知識を持つ人材を養成するシニアテイスター制度の講師を務めるなど、後進技能者の指導・育成に貢献している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
4 1		河上 和成 7 5 歳	日本料理調理人 (株)御所坊 大阪府豊中市
	日本料理（上方料理）に長年従事し、古くから伝わる郷土料理を現代日本料理と融合させる技能だけでなく、地元食材を初め、あらゆる産地の食材に対する知見も豊富であり、特に、野・山・海の盛り込み料理に関して極めて優れた技能を有する。なにわ伝統野菜の試作・メニューの考案・改善等を行い地産地消に大いに貢献するとともに、後進の指導育成に務め、伝承料理の研究にも熱心にとり組み上方料理の発展に大きく寄与している。（調理技能士）		
4 2		田崎 稔基 5 8 歳	日本料理調理人 亀の井ホテル 兵庫県三田市
	日本料理に長年従事し、調理技術の研鑽だけでなく、幅広い知識で技術開発・改善を行ってきた。また、調理技術や生産性の向上を達成したことに加え、料理の多様性を生み出している。さらに、多くの後進調理技術者の指導育成に尽力するとともに、公益社団法人日本調理師連合会大阪本部役員、一般社団法人大阪府調理師会理事の要職を務め、調理師界に大きく貢献している。（調理技能士）		
4 3		中川 博之 5 5 歳	日本料理調理人 グランドホテル二葉 大阪府貝塚市
	長年日本料理に携さわり、その間に培った技能、知識を持って独自の料理方法を産み出している。鰻の調理血抜きでは極限まで鰻の臭みを抜きなおかつ鰻の旨味を味わえる独自の調理方法を編み出している。また、地産地消ということで大阪サーモンと水ナスの博多押しに梅肉酢で食べる酢の物は好評である。食博はじめ各展示会に出品し、感謝状、優秀賞を受賞し、現在グランドホテル二葉の料理長として日々精進している。（調理技能士）		
4 4		石川 一男 7 0 歳	西洋料理調理人 (株)クローヴ・イシカワ 大阪府大阪市大正区
	西洋料理に長年従事し、特に真空調理・真空低温調理やフローズン冷凍調理・凍結技術、レトルト食品等の作製や殺菌・保存、凍結浸透法に優れた技能を有する。帝国ホテル在職時には婚礼、宴会、レストラン部門においては新調理法を導入し、作業の効率化・安全衛生の確立に大きく貢献した。また、調理師学校にて新調理の技術を伝承するだけでなく、現在クローヴ・イシカワ代表取締役として料理技術の向上と食文化の敬虔に寄与している。（調理技能士）		

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)	職 種 就業事業所名 住 所 地
		年 齢	技能・功績の概要
4 5		宮 振海 6 3 歳	中華料理調理人 (株)中国料理大成閣 大阪府堺市西区 中国料理調理人として長年従事し、調理技術において優れた技能を有する。中国料理一筋に技術、知識の研鑽に努め、伝統的な北京料理や野菜彫刻の技術を習得してきた。お皿に盛られた龍の彫刻や花瓶の野菜彫刻の数々は、料理の美味しさだけでなく、見る人の心をも魅了し、その技術の高さは内外を問わず認められている。また、調理師学校等で自身の料理の製作工程や技術を惜しみなく披露することで後進の指導育成に尽力している。（調理技能士）
4 6		寫田 弘樹 4 2 歳	染物・仕上工 (株)協和染晒工場 大阪府堺市中区 染色工として若手の範疇にあるが、注染工程の板場、壺人ともに早くから優れた能力を有している。特に、糊置のスピード、細かい柄の的確な調整、再度糊置きする際のズレの修正などに関して優れた技術力を有している。また工房内でのリーダーシップ、適切な若手指導により工房の技術向上や環境づくりにも貢献している。
4 7		北村 幸栄 (北村和裁) 6 9 歳	和服仕立職 北村和裁 大阪府交野市 3 7 年間にわたり和裁の道に精進し、和服仕立職全般に精通している。特に防寒用コートの仕立の技能を有し、多数の考案・改善を行い、防寒性とデザイン性を両立させながら、生産性の向上に寄与するとともに、後進の指導・育成に貢献している。技能検定員としても長年にわたり携わり、和裁を志す後継の育成はもとより、業界では広報部に携わり組合通信の編集の中心者として活躍している。（1 級和裁技能士）
4 8		本 美穂子 6 0 歳	美容師 アトリエサロンMOTO 大阪府大阪市東淀川区 美容師として『結い上げ技術（アップスタイル）』と『着付け技術』において優れた技能を有し、所属美容協会では副理事長として前述の技術について指導者のリーダーを務め、技術の普及、後進の育成に貢献している。特に結い上げ技術においては講師として全国を回り、技術普及に貢献している。また着付け技術においては美容学校の指導に邁進し、コンクール入賞者を多数輩出するなど技能の伝承に大きく寄与している。（1 級着付け技能士）

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
49		佐竹 準乃亮 71歳	園芸装飾師 (株)御門庭苑 大阪府大阪市平野区	屋上庭園の植栽において、クオリティとコストパフォーマンスを両立させた、当時としては画期的な工法を生み出し、それを後世にも伝えている。また、24年間と長きにわたり大阪府技能検定委員として指導にあたり、中央技能検定委員としても園芸装飾国家試験の学科・実技問題作成を担当するなど後進技能者の育成等にも大きく貢献している。（1級造園技能士、1級園芸装飾技能士）
50		蛭川 哲矢 59歳	七宝工 (独)造幣局 大阪府大阪市北区	勲章等の製造工程における七宝作業の実務経験が40年に達し、その間培った技能と豊富な知識により精緻で美しい勲章等を製造するなど極めて優秀な技能を有している。勤務成績は良好であり、後進職員への指導及び育成にも熱心に取り組み、確実に技能を伝承するなど造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。
51		杉村 昌俊 53歳	写真工 PHOTO STUDIO TORAYA 大阪府大阪市北区	写真撮影に長年従事し、撮影技術に優れた技能を有している。特に卒業アルバムにおいて、独自の撮影方法とカラーグレーディング技術などにより、生徒ひとりひとりをより魅力的な肖像写真とする表現技法を確立し、アルバムの構成及び内容により臨場感を持たせ、その時の声が聞こえるように仕上げる技法が、業界で高く評価されている。また、他県の組合団体及び他写真業界団体においてもセミナー講師を務めることで業界全体の活性化を図っている。
52		石川 幸四郎 84歳	刷毛製造工 好川産業(株) 大阪府大阪市生野区	刷毛製造に長年従事しており、刷毛製作の「付け前」「綴じ」の作業について優れた技能を有している。塗装作業に用いる刷毛づくりには30以上もの工程があり、長年の経験から蓄積された熟練の技により、毛丈や太さ、毛腰と呼ぶ弾力性を考慮し、数百種類に及ぶ刷毛を1本1本手作業で行うことで、非常にきめ細やかで美しい仕上がりとなる。また、若手技能者に対しても自身の技能を伝承し、後進の育成に大きく貢献している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)	職 種 就業事業所名 住 所 地
		年 齢	技能・功績の概要
5 3		香山 英一 8 2 歳	刷毛製造工 好川産業(株) 大阪府大阪市生野区
			刷毛製造に長年従事しており、刷毛の原料である動物の毛の特性を熟知し、用途や要望に応じた塗装用刷毛を手作業で製作する優秀な技能を有している。塗る部位や塗料により定められた仕様に基づき使用する毛の部位や毛丈・太さ・毛腰の違い、動物の個体差・産地の違いを吟味し、製作された刷毛は塗装現場の職人から高い評価を得ている。また、後進技術者に対しても刷毛づくりのノウハウを伝承するなど、後進育成にも尽力している。
5 4		野田 将弘 (一九流) 4 9 歳	印判師 摂津印章 京都府京都市西京区
			印章業界に長年従事し、正確な文字表現及び彫刻に優れた技術を有する。木口彫刻において難易度の高い「小篆」による文字表現では展覧会等で高い評価を得ている。特に「字入れ」の正確性と速さは展覧会や技能競技大会でも高く評価されており、印章彫刻の品質と作業性の両立に貢献している。後進の指導やものづくり事業にも積極的に参加し、大阪府印章技能士会副会長としても業界発展に大きく尽力している。（1級印章彫刻技能士）
5 5		北村 弘子 6 1 歳	フラワーデザイナー a n f o r m e A F D S C H O O L 大阪府大阪市城東区
			フラワー装飾に長年従事しており、国内外のフラワー装飾に関する技能・技術を有している。ブライダルブーケの制作に必要な技術であるループインサート技法を考案し、短時間で完成度が高く造形的なデザインを作り出すことを可能にした。また、実務やプロ向け講習会、一般消費者講習等においてこの技法のブライダル装花や装飾小物類制作を惜しみなく披露し、少しでも花の魅力を伝える為、積極的に活動している。（1級フラワー装飾技能士）
5 6		三谷 清美 6 6 歳	フラワーデザイナー B e l l F l o w e r 花教室 大阪府高槻市
			フラワー装飾に長年従事し、ワイヤリングの技術で生花同様に花関連全般の素材をアレンジする技能を有する。生花が重んじられた慣習を破り、プリザーブドフラワー等の洋風の花を仏花に用い、和風のアレンジにするなどの発想は業界から高い評価を得ている。また、花業界の発展のために、活動の場を広げ、保育園から老人保健施設まで多数の技術指導を行い後進の指導育成にも貢献している。（1級フラワー装飾技能士）

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
5 7		藤川 准 5 9 歳	材料・表面処理技術者 (独)造幣局 大阪府枚方市
	研究開発業務に長年従事し、幅広い技能と知識を習得し、新たな貨幣材料の試作、極印や貨幣の表面処理テスト及びこれらの結果の分析や改良等の研究開発において優秀な技能を有している。貨幣偽造抵抗力の向上、貨幣原材料のリサイクル、貨幣製造の効率化、環境対策等にも大きく貢献するだけでなく、部下職員への指導育成にも熱意をもって積極的に取り組み、技能伝承にも尽力している。		
5 8		山本 浩之 5 1 歳	F A 装置の機械設計技術者 (株)ユニテック 京都府宇治市
	産業用機械装置の設計及び製造に長年従事し、これまでの経験を活かした柔軟な発想で装置設計を行う技能を有している。成型ボトル検査搬送機の作業時間短縮やパレタイジング装置の開発による作業者の負担軽減や3Dカメラレスバラ積みピッキング装置の開発に伴う特許取得や安価なシステム提供など装置製作に貢献している。また、展示会や現場対応に後進技術者を同行させることで後進指導にも尽力している。(1級機械・プラント製図技能士)		