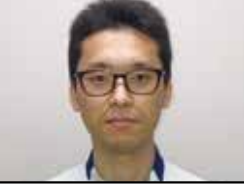


2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞） 被表彰者 28名

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
1		大峰 幸二 34 歳	N C 旋盤工 (株) 小松製作所 大阪工場 大阪府枚方市	建設機械の歯車等金属工作機械加工において優れた技能を有する。C A D / C A M 技術を習得し 5 軸加工機を用い、工程を集約し加工リードタイムを半減、加工点を角度変化させることで工具寿命を 5 倍にする等、要求精度の高い歯車の加工を安定的に供給し生産性向上に大きく寄与した。また、最新技術へ自らチャレンジする姿勢と後進の指導を両立し、若手の技能向上に大きく貢献している。(1 級機械加工技能士)
2		飯田 勝也 34 歳	アーク溶接工 (株) 小松製作所 大阪工場 大阪府枚方市	大型建設機械・特殊掘削機をはじめとする大型構造物の溶接施工において優れた技能を有する。油圧ショベル作業機装置の製作、トンネル掘削機の試作・製作を担当し、量産化・標準化を図る等幾多の溶接工法の改善を行い、生産リードタイム(38.5 分/台)の短縮、溶接品質の向上に寄与した。また工場内の後進の指導だけにとどまらず、自ら各地の販売拠点に向かいサービスエンジニアの技術指導にも貢献し高い評価を得ている。
3		井田 一優 30 歳	マシニングセンタオペレーター パナソニック(株)エレクトリックワークス社 大阪府四條畷市	プラスチック成形金型製作業務従事し、3 次元形状金型部品の高精度機械加工において優れた技能を有する。主に 5 軸マシニングセンター職務で、± 5 μm の寸法精度を保証する技能等、高品位加工技術の追求とともに生産性向上のための改善に努めている。また、工程リーダーとして「加工効率化」活動を推進。加工効率を向上させる取組・マルチ技能育成等、現場力向上と活性化に貢献している。(1 級機械加工技能士、1 級機械・プラント製図技能士)
4		池上 恵利香 30 歳	機械彫刻工 (独) 造幣局 大阪府大阪市西成区	貨幣、勲章及び金属工芸品の金型製造作業に従事し、特殊鋼材に精緻な貨幣の模様を彫刻することができる優れた技能を有する。また、マシニング作業においても公差 100 分の 2 mm 以内でデザインを彫刻できる技能を持ち、加えて、通常貨幣用種印製造に係るプレス作業回数の低減や修正作業の時間短縮等、作業方法の改善に取組み、生産性を向上させることで製造工程全体の加工時間短縮に貢献している。(1 級機械加工技能士)

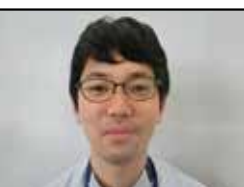
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
5		橋口 和季 27 歳	金属材料・製品研磨工 (独) 造幣局 大阪府交野市	貴金属貨幣の円形製造作業等に従事し、研磨作業に必要な優れた技能を有する。振動バレル研磨機への円形投入量、研磨時間等を緻密に制御した研磨加工は、精緻な模様で画一性を保持した沖縄復帰50周年記念貨幣等の製造に大きく貢献した。また、業務改善自主活動にも取り組み、令和3年度には造幣局初のQC全国大会感動賞を受賞した。自らが有する技能と知識を活かし、製品の品質向上、作業の効率化、安全性の向上に寄与している。(1級機械保全技能士)
6		中東 寛明 34 歳	金属熱処理工 (株) 東研サーモテック 寝屋川工場 大阪府寝屋川市	製造業務、品質管理業務を担当し、焼入れ焼戻し処理に対して優れた技能を有する。知識・経験を活かした不良対応や処理工程の改善提案を行った。焼入れ焼戻し手法は現在、社内における標準設定となっている。また、過去には設備の新規立上げにも携わっており、製造と品質管理の両方の目線から進言し、作業工数の大幅短縮を実現した。新人に対する安全教育も担当し、工場内の安全意識の向上に尽力している。(1級金属熱処理技能士)
7		森浦 健 32 歳	数値制御金属工作機械工 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株) 兵庫県尼崎市	成形事業部門に所属し、金型部品加工に優れた技能を有する。技能五輪の訓練で身に付けた超高精度加工技能によって、1μmの精度が求められる年間82品種の製品不良ゼロを実現している。また、マルチ技能者として、切削加工や研削加工の加工技術と技能を活かし、金型部品の品質・コスト・納期・安全の観点から責任を持って業務遂行することで、事業経営に貢献している。(特級機械加工技能士)
8		田淵 貴也 32 歳	打抜プレス工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区	貨幣製造工程における成形工程に従事し、流通貨幣の高品質な円形製造に優れた技能を有する。圧穿・圧縁作業において圧延板と圧穿した円板の形状を定期的に測定することで抜き型(金型)の劣化傾向や品質状況を細かく把握し、必要に応じて圧穿速度や圧縁条件の設定を変更することで、高品質な円形の安定かつ確実な製造に寄与している。(1級機械保全技能士)

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
9		森本 隆仁 34 歳	鋳物工 (株) クボタ 恩加島事業センター 大阪府大阪市大正区	量産鋳物製品の製造業務に従事し、量産型鋳造ラインにおいて、幾多の考案、改善によって生産効率の向上に貢献している。その結果、消失模型鋳造法を用いた産業用エンジンのクランクケースⅡ製造ラインで故障発生率1%以下、ライン稼働率96～97%を達成した。加えて、生産性向上やトラクタ用鋳物の加工不良率を低減した。また、職場の班長として活躍しており、後進の技能者の育成と職場の活性化に尽力している。（1級鋳造技能士）
10		谷川 晃一 33 歳	一般機械器具検査工 (株) エクセディ 本社工場 大阪府高槻市	自動車部品の製品検査、品質管理業務に従事し、特に製品品質の向上活動及び新規製品の品質保証において優れた技能を有する。また、人材育成にも積極的で、自ら立案を行い、3部門(製造、生産技術、品質管理)と月1回の会合を行いながら、実務の出来る人材の育成に貢献してきた。実践で使える評価や測定方法について、指導・教育を行い、若手社員の技能向上及び技能伝承にも寄与している。（1級金属熱処理技能士、1級機械検査技能士）
11		寺脇 康陽 33 歳	機械部品組立工 日本製鉄（株）関西製鉄所製鋼所地区 兵庫県西宮市	鉄道台車の車輪のブレーキ機構の一種であるキャリパブレーキの製作において、優れた技能と知識を有する。組立作業では、通常の2倍程度の生産性を発揮し、かつ、不良品「0」を達成し続けている。また、気密検査、外観検査においても優れた分析力を発揮し、検査方法を見直した結果、製造起因の気密漏れ発生事案0件を継続できている。
12		宮部 悦宜 34 歳	金属加工機械組立工 (株) エクセディ 本社工場 京都府京田辺市	自動車部品の生産技術業務に従事し、生産、検査工程で使用される専用機、試験機の仕様立案、設計、開発に優れた技能を有する。特に、専用機、試験機の設計からスムーズな運用支援や付加価値の高い設備づくりに優れている。設備製作部門の機械設計ライン長として、後輩への指導にも熱心に取り組みつつ、力学や物理学に関する勉強会を定期的に開催している。（1級金属熱処理技能士）

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
1 3		宮村 大樹 32 歳	計量器・測定器組立工 (株) クボタ 久宝寺事業センター 大阪府交野市	計量機器の生産業務に従事し、製品の組立や四隅調整作業等で優れた技能を有する。特定計量器の豊富な生産経験と多岐にわたる計量器の知見を生かし、生産性の向上と製品品質の向上に寄与した。技能検定受検希望者への指導及び(株)クボタの全社技能競技会の電気保全種目の運営委員も務め、事業所内予選会や同競技会の運営に尽力し、全社における技能向上にも貢献している。(1級機械保全技能士)
1 4		大成 晃一郎 33 歳	生産設備保全工 (株) クボタ 堺製造所 大阪府堺市西区	トラクタ・建設機械の生産設備製作業務に従事し、機械加工設備の保全業務において優れた技能を有する。特に、部品加工技能、組立・摺り合わせ技能及び品質改善・向上に対する技術・技能が優れている。また、新入社員教育や社内技能競技会を通じて後進の育成にも尽力している。(特級仕上げ技能士、特級機械加工技能士)
1 5		中村 大地 34 歳	生産設備保全工 グリコマニュファクチャリングジャパン(株) 大阪工場 兵庫県尼崎市	菓子の生産設備の導入や改善に従事し、各種問題に対する統計的手法を活用した改善において優れた技術を有する。様々なロスや生産性の改善における分析改善力は抜きん出ている。製造手法だけでなく、製造機械の部品においても異業種との交流を契機に改良を進めており、その能力は新製品立ち上げにおいても大いに寄与した。
1 6		佐藤 匠 30 歳	写図工 パナソニック(株) エレクトリックワークス社 大阪府守口市	生産設備の設備製作業務に従事し、構想設計から部品図展開までを一気通貫で行うことが出来る技能を有する。便器切削/研磨装置や便器移載装置の開発を行い、作業工程の自動化、品質及び生産性の向上、現場の省人化に大きく貢献している。幅広い技能・知識を活かし、照明器具・住宅建材の安定供給に大きく貢献している。(1級機械・プラント製図技能士、1級機械保全技能士、1級電気機器組立て技能士)

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
1 7		橋本 真樹 32 歳	配電・制御装置修理工 パナソニックプロダクションエンジニアリング（株） 大阪府交野市	生産システム設備の開発及び製造に従事し、制御分野において優れた技能を有する。車載用電池設備の開発試作・量産化技術の展開を担当し、ソフト設計から評価に至るまで、品質・コスト・納期に対して責任を持って完遂し、経営に大きく貢献した。また、後輩に対して社内競技大会や国家技能検定の指導を行う等、組織の技術力向上に貢献している。（特級機械検査技能士、特級電子機器組立て技能士、1級機械保全技能士）
1 8		熊給 仁 34 歳	建設・土木作業員 （株）藤井組 奈良県橿原市	建設土木の杭打ち工事に従事し、特に鋼矢板の圧入工として優れた技能を有する。豊富な経験と確かな技術力による的確な施工手順と進捗予想の提案能力が、施工の安全性と工期短縮に大きく貢献している。また、コミュニケーション能力にも優れ、同僚技能者へのアドバイスのほか、後進へのきめ細かな指導を常に行っている。
1 9		笠野 修平 34 歳	建築とび工 （株）竹組 兵庫県尼崎市	大型複合ビル及び大型公共施設等の建築、難易度の高い重要文化財の補修、保全のための素屋根工事等に従事し、異工種横断の安全先取を考慮した工法の提案力に優れている。安全面だけでなく、常に従来の作業方法の改善を考え、作業効率向上にも熱心に取組んでおり、若手とび工の模範となり後進指導にも大きく貢献している。（1級とび技能士）
2 0		木村 興司 31 歳	建築とび工 （株）笠井工務店 大阪府大阪市平野区	大規模現場にて足場組立・鉄骨建方に従事し、それらに関する優れた技能を有する。足場組立では、安全かつ作業効率に優れた足場の検討・組立を行い、鉄骨建方では、資材の運搬車の動線・停車位置、鉄骨材の仮置き順序、他職との作業区画分け等、多岐に渡る計画を実施することができる。また、大規模作業所における搬入車両の時間管理や揚重機の占有時間の管理等、緊急対応を含め、作業所の円滑な運営に貢献している。（1級とび技能士）

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) 年 齢	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
2 1		木村 太一 31 歳	建築大工 (有) モリヤス工務店 大阪府東大阪市	木造住宅の大工工事に従事し、技能継承や大工棟梁としての采配に優れている。大工棟梁として、50名を超える職人への作業の采配、安全な作業体制を实践でき、特に大型の木造軸組工法耐火建築物を采配できる他に類を見ない実力がある。大工見習いや技能検定受検者への指導も行いつつ、技能検定委員も務め、技能継承に貢献している。（1級建築大工技能士）
2 2		LUONG DUC QUY 30 歳	建築鉄筋工 田村工業（株） 大阪府門真市	鉄筋工事に従事し、各種現場の特性や制約等に柔軟に対応し最適な工法を提案する能力が優れている。主にユニット工法やPC化の提言により、現場施工の簡素化が実現でき、省力化や工期短縮に貢献している。また、班長として毎日のミーティングを日本語で理解した上で、日本人には日本語で、日本語が不十分なベトナム人作業員に対しては母国語で細やかな指示をし、日本人と外国人が分け隔てなく活躍できる道筋を作る等、現場の信頼は厚い。（1級鉄筋施工技能士）
2 3		吉田 一歩樹 28 歳	塗装仕上工 (株) 石渡康三郎塗装店 大阪府八尾市	建築塗装工事に従事し、塗装技能に優れている。石膏ボードのジョイントパテ処理において、ベテラン技能者と同等以上の技量を有する。さらに、二次元の図面をみて頭の中で完成の納まりをイメージできる能力に長けており、作業の効率・迅速化に寄与している。若手作業員のリーダー的存在であり、後進育成に積極的に貢献している。（1級塗装技能士）
2 4		三木 一成 34 歳	木製家具・建具製造工 ソナワリラボ 大阪府大阪市阿倍野区	木製家具製作を1人で一貫して行える優れた技術と知識を有し、自然素材である材木の状態を常に把握し、品質とスピードを両立した作業を得意とする。職域を超えた新しい製作手法の習得や製作方法の効率化や材料選定にかかるコスト削減を行う等、顧客満足度に寄与するとともに、職業訓練指導員の資格を取得する等後進の育成にも尽力している。（1級家具製作技能士）

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地	技能・功績の概要
2 5		阪本 尚希 30 歳	西洋料理調理人 アートホテル大阪ベイタワー 大阪府吹田市	西洋料理の調理に従事し、和食、フレンチ、イタリアン等様々な分野で研鑽を積み、各料理のソースのルセット（レシピ）製作等も手掛けている。特に、氷彫刻において優れた技能を有し、令和2年度の氷彫刻旭川世界大会では入賞を果たしている。加えて、尼崎育成学園で氷彫刻の講師のアシスタントも務め、後進育成に尽力している。
2 6		中野 亜斗夢 29 歳	日本料理調理人 日本料理 十方 大阪府大阪市中央区	日本料理の技能、知識において研鑽を積み、伝統的な調理技術を受け継ぐとともに、若い感性による独自の工夫を加えるまでになっている。さらに、日本料理専門調理師に認定され、地域における人材の育成、食文化の向上に貢献している。修得した技術を若手の料理人に伝え、後進の指導に尽力している。（調理技能士）
2 7		安田 有希 32 歳	和服仕立職 大原和服専門学園 大阪府堺市北区	和裁研究員として、産学連携事業の一環で和服の仕立てを行なう傍ら、学生に和裁の技能を伝授している。きもの全般の縫製技術を習得し、特に袷着物の縫製において優れた技能を有する。的確な縫製と顧客の要望にあった寸法を割り出し、縫い上げる技術を有する。技能五輪全国大会の引率も行い、後進の育成に尽力している。
2 8		宮腰 寛之 29 歳	F A装置の機械設計技術者 (株) ユニテック 大阪府枚方市	産業用機械装置（F A装置）の機械設計に従事し、F A装置の機械製図に関して優れた技能を有する。特に積層装置の設計に優れ、組立精度や安全性の高い装置の設計を行ってきた。また、ハンドラ装置への量産化に対して、複数の社外や社内の組立が初となるメンバーへの資料・マニュアル化を構築し、装置完成への差異がないよう社内外への指導育成に尽力している。（1級空気圧装置組立て技能士）