# 第5章 地盤条件

#### 5-1. 地盤条件の整理

# 5-1-1. 整理内容

#### (1) 地形概要

大阪モノレールの延伸区間は、大阪平野の東半分を占める河内平野に位置する門真市〜東大阪市瓜 生堂間の 9km の区間である。

河内平野は、かつて河内湾と呼ばれる内湾が存在した地域である。河内湾は約 6000 年前の縄文海 進によって、海域が上町台地の東側まで拡大することで生じた内湾であり、ここに堆積した鹹水~淡 水性の地層が現在の河内平野の表層部をつくっている。

#### (2) 地質概要

大阪堆積盆地と呼ばれる大阪平野と大阪湾は、地質構造的には一連のもので、ここに分布する地層は、基盤岩類を除いて、下位より大阪層群、上部洪積層、沖積層に大きく区分される。

#### (3) 地層構成

地層構成は、次頁に示す内容とする。

#### 5-1-2. 参考資料

本地質条件は、主に以下の資料を参考に、統一事項を整理する。

1) 道路橋示方書・同解説

(平成29年11月) 日本道路協会

2) 大阪モノレール構造物設計要領 (RC 支柱運用編) (平成 13 年 2 月)

大阪府茨木土木事務所・モノレール事務所

# 表 調査区間の地質層序表

地	質時	代		地層名	記号	9780 Jane 10.00	分布深度	層相·分布	N値	変形係数
				盛土	В	(m) 5	(TP.m) 0以浅	調査範囲のほぼ全区間の最上位に分布する。砂、砂礫、シルト、 粘土など層相は雑多。しばしばコンクリート片や金属片などを含む。	10未満が多いが、50を超える箇所もあり、変化に富む。	(kN/m2)
		完		第一沖積粘土層	Ac1	4	-3~+1.5	軟質の砂混じり粘土や礫混じり粘土よりなり、腐植物を含む場合 が多い。	5未満	880~4200 (平均2198)
		新世	沖 積 層	第一沖積砂層	As1	5	-6~+2	Ma13(Ac2)直上位の砂層で、調査範囲の概ね全区間で連続する。シルト混じりの砂を主とする緩い砂層であるが、本層の中央部や下部にやや締りの良い砂層が分布する。シルト分の増加により砂質シルトとなる箇所がある。	3~10 (一部で10~ 30)	1937~9800 (平均5070)
			層	第二沖積粘土層	Ac2	12	-16~0	(Ma13) 貝殻片を含む軟質の海成粘土。全体に均質な粘土〜シルト質粘土よりなる。上部に植物片を多量に含む有機質の粘土が分布する。N値1未満の部分は鋭敏粘土。	5以下 (0~1の箇所も 多い)	860~5496 (平均1867)
				第一洪積砂層	Ds1	10	-20~-6	Ac2直下の砂層であり、調査範囲のうち起点側では沖積層の削り込みによって消滅している。、粘土混り砂、礫混り砂層よりなる。本層中には粘土層(Dc1)と礫層(Dg)が各1層分布している。	>20 (>50の箇所多 い)	_
				第一洪積粘土層	Dc1	4	-20~-8	Ds1中に挟在する厚さ4m以下の粘土層。軟質の砂混じり粘土を 主体とする。調査範囲のうち中央部では連続性を欠くが、終点側 では薄いながら良く連続する。	5~15 (大部分で10未 満)	-
				第一洪積礫層	Dg1	5	<b>-24~</b> -15	Ds1中の礫層で、終点側では1~5mの層厚で良く連続する。、N値30~40を示す部分があり、礫層としてはやや締りが悪い。	>50 (一部で35~ 40)	_
				第二洪積粘土層	Dc2	17	-38~-8	(Ma12)全体に均質な海成粘土。貝殻片を多量に含む。上部では砂分やシルト分がやや増加する傾向がある。深さによるN値の増加は小さく、全体に一様な力学性を有すると推定される。	2~10	556~11500 (平均7202)
				第二洪積砂層	Ds2	15	-47~-13	Ma12の直下位の砂層。シルト〜粘土混じりの砂層を主体とし、 一部で礫を含む。起点側では層厚が薄くやや連続性に欠ける が、終点側では厚く連続性に富む。	>50 (一部で10~ 20)	-
新生	第四四			第二洪積礫層	Dg2	6	-42~-13	Ds2中に挟在する礫層で、起点側では連続性に富むが、終点側では不連続・レンズ状で砂層に移化する。全ての箇所でN値50 超。起点側では上位のDs2を欠いて直接Ma12に接する箇所がある。	>50	_
生代	紀			第三洪積粘土層	Dc3	17	-60以深 ~-24	Ma12の下位の洪積粘土層。大部分は非海成の粘土層と思われる。全体に均質な礫混じり粘土~シルト質粘土よりなる。Ma12に較べて5程度のN値の増大が見られる。	7~14	
1.4	,,,	更新	洪積	第三洪積砂層	Ds3	13	-60~-13	調査範囲の全区間で連続する。粘土混じり〜礫混じりの砂よりなり、起点側では厚さ5m以下の礫層(Dg3)を挟む。終点側では厚さ2m以下の粘土層を数層挟む。この他にも粘土質の薄層を挟む箇所が多く、そこではN値20〜30となる。	>50 (上部で20~ 50)	
		世	層	第四洪積粘土層	Dc4	18	-80以深 ~-18	調査範囲の概ね全区間で連続すると推定される粘土層。貝殻片が確認されル箇所があり、海成粘土と思われる。均質な粘土〜シルト質粘土よりなり、深さによるN値の増加は殆どない。	10~20	==
				第四洪積砂層	Ds4	7	-80以深 ~-51	Dc4の直下位に分布する砂層。 礫混じり〜粘土混じり砂よりなる。 本層の直下位あるいは直上位に礫層(Dg3)が分布する。 調査範囲の中央部付近まで捕捉されている。	>50	_
				第三洪積礫層	Dg3	6	-80以深 ~-40	Dc4に伴って分布する礫層。一部でシルト分に富む。	>50	
				第五洪積粘土層	Dc5	5	-80以深 ~-35	N値20超の硬質粘土。概ね均質な砂混じり粘土〜シルト質粘土 よりなる。非海成粘土の可能性大。上位の海成粘土Dc4に較べ てN値が一様に10程度増加している。深さによるN値の増加はな い。N値20超から大阪屑群Ma10である可能性あり。	20~30	_
				第五洪積砂層	Ds5	4	-80以深 ~-36	Dc5-Dc6間の厚さ4mの砂層。礫混じり砂よりなり、N値は50を 超える。起点側でのみ捕捉され、終点側への連続性は不明。	>50	_
				第六洪積粘土層	Dc6	6	-80以深 ~-40	上位のDc5に較べてN値は5程度小さい。ほぼ均質なシルト質粘 土よりなる。海成か非海成か不明。起点側でのみ捕捉され、終 点側への連続性は不明。	15前後	-
				第六洪積砂層	Ds6	1.5	-80以深 ~-45	Dc6-Dc7間の厚さ1.5mの砂層。シルト混じり砂よりなる。起点側でのみ捕捉され、終点側への連続性は不明。	>50	
				第七洪積粘土層	Dc7	>3	-80以深 ~-40	調査範囲で最下位の粘土層。シルト質砂よりなる。終点側への 連続性は不明。	15~30	_

#### 5-2. 地盤条件の設定方法

#### 5-2-1. 基本方針

- (1) 土質定数の設定は、土質調査結果より橋梁毎の各土層に土質定数を設定する。
- (2) 本マニュアルの算定方法を基に、土質定数を算定するが、これによらない場合には発注者と協 議の上決定する必要がある。

# 5-2-2. 各定数の設定方法

- (1) 設計 N 値
  - ・設計に用いる N 値は、礫たたき等の異常値を取り除いた後に、平均 N 値を設定する方針とす る。
  - ・地質調査結果 (ボーリング) において、礫たたき等の貫入量 10cm ごとの打撃回数が大きく異な る場合は、その原因を追究し、適切なN値を設定する。

貫入量 10cm ごとの打撃回数が大きく異なる場合の例として以下に示す。

10~20cm で 9 回

 $N = 9 \times 3 = 27$ 

20~30cm で 30 回 」 ②層の分かれ目と判断し、

上下の層のN値設定に使用する。

- (2) 単位体積重量 γ
  - ・試験が実施されている場合はその値を使用することを基本とする。
  - ・試験値がない場合は、「道路橋示方書・同解説 I共通編、H29.11、日本道路協会、P.119」に より設定する方針とする。
- (3) 粘着力 C
  - ・粘着力の試験が実施されている地層は試験値を用いる方針とし、試験値がない地層は N 値か らの推定とする。
  - ・N値からの推定は、「大阪モノレール構造物設計要領(RC支柱運用編)、H13.2、大阪府茨木土 木事務所・モノレール事務所」に準じ、下式により算定する。ただし、砂質土の粘着力は見 込まないものとし、粘着力は0とする。

沖積層・その他 : C=6.0N 洪積層 : C = 10.0N

#### (4) 内部摩擦角 o

- ・試験値がある場合は基本的に試験値を用いる方針とし、試験値がない地層はN値からの推定とする。
- ・試験値がない場合は、道路橋示方書・同解説IV下部構造編、H29.11、日本道路協会 P.536」 における推定式により算出した値を、橋梁区間で平均した値を採用する。下記推定式は、N> 5 の場合に適用される。そのため、N $\leq$ 5 の場合は「NEXCO 設計要領 第一集 H28.8 P. 参 1-2」 に記載の「砂質土層(密実でないもの)」として $\phi=25^\circ$  を適用する。 なお、粘性土については内部摩擦角を考慮しない。

# 【内部摩擦角の推定式】

 $\phi = 4.8 \log N_1 + 21$  (N>5) N1=170N/( $\sigma_v$ ' +70)

#### ここに,

φ:砂のせん断抵抗角(°)

σ<sub>ν</sub>':有効上載圧(kN/m²)で、標準貫入試験を実施した時点の値

N1:有効上載圧 100kN/m² 相当に換算した N 値。ただし,原位置の  $\sigma_v$ 'が  $\sigma_v$ ' <50 kN/m² である場合には, $\sigma$ ' v=50 kN/m2 として算出する。

N:標準貫入試験から得られる N 値

# (5) 変形係数 E

- ・基本的に孔内水平載荷試験を実施している層は、試験値を用いる方針とし、試験値のうち、 対象地層での最小値を用いる。ただし、以下の E=700・N とした相関式から求めた変形係数と かい離する場合は、E=700・N による変形係数とする。
- ・試験が実施されていない層は「道路橋示方書・同解説、IV下部構造編、日本道路協会、H29.11 P.188」による推定式 E=2800・N から求まる値とする。なお、ここでは孔内水平載荷試験から得られる変形係数と同様とするため、E=700・N として整理する方針とする。
- ・地盤反力係数の換算係数αは、「道路橋示方書・同解説、IV下部構造編、日本道路協会、H29.11 P.188」の下表を用いる方針とする。

# 表 変形係数 E と地盤反力係数の換算係数 α

	地盤反力係数の換算係数	ζ α
変形係数 E の推定方法	作用の組合せに地震の	作用の組合せに地震
	影響を含まない場合	の影響を含む場合
直径 0.3m の剛体円板による平板載荷試験の	1	9
繰返し曲線から求めた変形係数の 1/2	1	2
孔内水平載荷試験から求めた変形係数	4	8
供試体の一軸圧縮試験又は三軸圧縮試験から	4	8
求めた変形係数	4	0
標準貫入試験の N 値より E=2800N で推定し	1	9
た変形係数	1	2

#### 5-3. 支持層の設定

・当該地における支持地盤は、以下の「道路橋示方書・同解説IV下部構造編、H29.11、日本道路協会 p. 177-178」の記載事項及びボーリング調査結果・試験結果を基に決定する。

#### 【一般的な良質な支持層】

・粘性土 : N≥20 (一軸圧縮強度 qu≥0.4N/mm2)

·砂層、砂礫層 : N≥30

・岩盤 : 基礎施工後の強度・変形特性から評価(スレーキングが生じる岩盤、

膨張性の岩盤、著しく風化した岩盤については十分評価する。)

・支持層は、基礎底面から基礎幅(杭径)の3倍の深さが確認できる層とする。基礎幅 φ 1000 と想定した場合の支持層厚は、以下の通り5.0mとする。

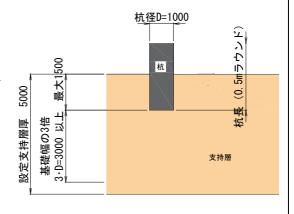
【層厚の設定】

・杭根入れ : 1.500m (杭長ラウンド含む)

・基礎幅の3倍:3.000m(杭径φ1000)

· 合計 : 4.500m

⇒支持層厚 5.000m

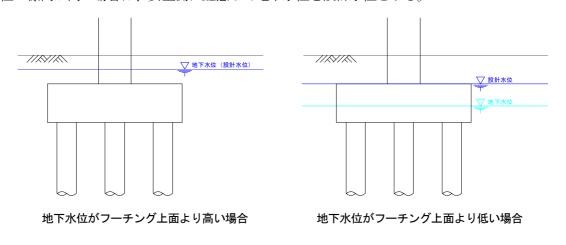


#### 5-4. 粘性土層の圧密性状

- ・粘性土層は、圧密試験結果から各橋梁区間の圧密性状を評価する。
- ・大阪モノレールの延伸区間は、薄層の粘土層もあることから、「道路橋示方書・同解説IV下部構造編、H29.11、日本道路協会 p. 270」により、薄層の粘土層を支持層とする場合は、支持力および沈下量を検討する。

#### 5-5. 地下水位

- ・地下水位は、各土質調査結果における観測水位とする。
- ・ 浮力有りのケースの設計水位は、フーチング上面とする。また、フーチング上面より地下水 位の標高が高い場合は、安全側に配慮して地下水位を設計水位とする。



#### 5-6. 耐震設計上の地盤種別

- ・PS 検層を実施している場合は、地盤種別の判定に用いる平均せん断弾性波速度は PS 検層による S 波速度を使用する。
- ・PS 検層を実施していない場合は、「道路橋示方書・同解説V耐震設計編、H29.11、日本道路協会 p. 68-70」に準じ、N値より推定する。

#### ■地盤の特性値の算出式

$$T_G = 4\sum_{i=1}^n \frac{H_i}{V_{si}}$$

ここで、 $T_{G}$ : 地盤の特性値 (sec)、 $H_{i}$ : i 番目の土層の厚さ (m)

V<sub>si</sub>: i番目の土層の平均せん断弾性波速度(m/sec)

値は下式によるものとする。

粘性土層の場合:  $V_{si}$ =100 $N_i^{1/3}$  (1  $\leq N_i \leq$ 25) 砂質土層の場合:  $V_{si}$ =80 $N_i^{1/3}$  (1  $\leq N_i \leq$ 50)

(N値が 0 の場合は、V<sub>si</sub>=50m/s とする。

N: 標準貫入試験による i 番目の土層の平均N値

i:当該地盤が地表面から耐震設計上の基盤面までn層に区分されるときの地表面からi番目の土層の番号。耐震設計上の基盤面とは粘性土層の場合はN値が25以上,砂質土層の場合はN値が50以上の土層の上面,もしくはせん断弾性波速度が300m/sec程度以上の土層の上面を想定している。

#### 表 耐震設計上の地盤種別

地盤種別	地震の特性値T <sub>G</sub> (sec)
I 種	T <sub>G</sub> < 0.2
Ⅱ種	0.2 ≦ T <sub>G</sub> < 0.6
Ⅲ種	0.6 ≦ T <sub>G</sub>

#### 5-7. 地震時に不安定となる地盤の判定

# (1) 耐震設計上ごく軟弱な土層

「道路橋示方書・同解説V耐震設計編、H29.11、日本道路協会 p.66」より、ごく軟弱な粘性土層およびシルト質土層がある場合は、土質定数を0として設計を行う。耐震設計上のごく軟弱な土層は、地表面から3m以内の深さにある粘性土層で、一軸圧縮試験又は原位置試験により推定される一軸圧縮強度が20kN/m2以下の土層をいう。

#### (2) 液状化

沖積層の土層で以下の3つの条件すべてに該当する場合には、地震時に橋に影響を与える液状化が生じる可能性があるため、「道路橋示方書・同解説V耐震設計編、H29.11、日本道路協会p.161-162」より、液状化の判定を行わなければならない。液状化の判定はレベル2地震動に対して行う。

- 1)地下水位が地表面から 10m 以内にあり、かつ、地表面から 20m 以内の深さに存在する飽和 土層
- 2) 細粒分含有率(粒径 75  $\mu$  m 以下の土粒子の通過質量百分率)FC が 35%以下の土層、又は FC が 35%を超えても塑性指数 IP が 15 以下の土層
- 3) 平均粒径 D50 が 10mm 以下で、かつ、10%粒径 D10 が 1mm 以下である土層

#### 5-8. 耐震設計上の地盤面

#### (1) 常時における設計上の地盤面

「道路橋示方書・同解説IV下部構造編、H29.11、日本道路協会 p.184」より、常時における設計上の地盤面は、長期にわたり安定して水平抵抗が期待できる地盤である。したがって、施工による地盤の乱れなどに留意して設定する。

# (2) 液状化地震時における耐震設計上の地盤面

「道路橋示方書・同解説V耐震設計編、H29.11、日本道路協会 p. 66」より、耐震設計上の地盤面を設定する。なお、地震時における耐震設計上の地盤面とは、その面より上方の構造部分には地震力を作用させるが、その面より下方の構造部分には地震力を作用させないという耐震設計において仮定する地盤面のことである。

また、耐震設計上の地盤面は、一般に常時における設計上の地盤とするが、地震時に地盤反力が期待できない土層がある場合は、耐震設計上の地盤面はその層の下面に設定する必要がある。

#### 【地震時に地盤反力が期待できない土層の定義】

- ①耐震設計上ごく軟弱な土層
- ②液状化する土層で耐震設計上土質定数を0とする土層

#### 【耐震設計上の地盤面設定上の留意事項】

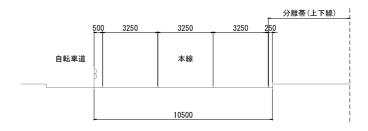
地盤反力が期待できない土層が互層状態で存在する場合は、層厚が 3m 以上の地盤反力が期待できる最も浅い土層の上面とする

# 第6章 施工計画

#### 6-1. 大阪中央環状線の規制方針

- 1. 道路幅確保の方針(本線、側道)
- (1) 中央環状線の道路構成
  - ・道路規格 本線 第4種第1級側道 第4種第2級
  - ・幅員構成 図 6-1(1)に示すとおり。

#### <側道なし>No. 223 より起点区間



<側道あり>No. 223 より終点区間

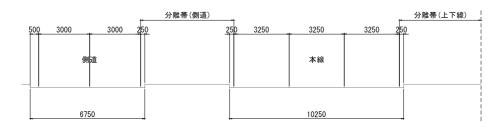


図 6-1(1) 中央環状線の幅員構成

#### (2)規制の検討条件

- ・中央環状線および中央大通りは重交通路線であり、下部工施工時に伴う長期の車線規制は供用 交通に対する影響が大きいため極力規制を回避する方針とする。
- ・本線の規制時間は以下を想定する。詳細設計レベルで検証のうえこれにより難い場合は警察協議にて確認を行う。

平日:規制開始 PM11:30 ~ 交通開放 AM5:00 休日:規制開始 PM11:00 ~ 交通開放 AM5:00

#### <解説>

(2) 規制時間は2017年12月14日に実施した大阪府警本部協議での提示事項である。過去のモノレール施工事例におけるPC軌道桁架設のタイムスケジュールを参考として以下に示す。

00:00~01:30 準備 クレーンの搬入組立

01:30~03:00 PC軌道桁の搬入&架設(2本)

03:00~04:30 撤収 規制の開放

- 2. 下部工施工時の規制方針
- (1)施工幅の設定
  - ・施工幅の設定にあたっては以下の要素を考慮する。これに仮設ガードレール幅を加えて現道の 供用可能幅を設定する。
    - ①躯体幅
    - ②躯体と締切矢板の離隔
    - ③締切矢板と仮設ガードレールの離隔
    - ④施工機械と仮設ガードレール間の通路幅

#### (2)標準部における規制形態

・下部工施工時に中央環状線の本線の規制を行う場合、現況の車線数確保を優先し、これが難しい場合は最低2車線を確保する。施工中の車線幅の縮小は最小3.0mとする。

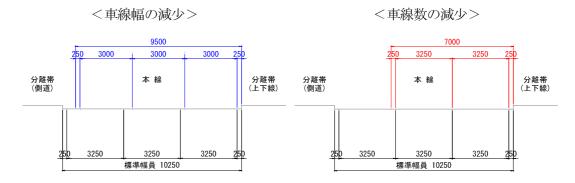
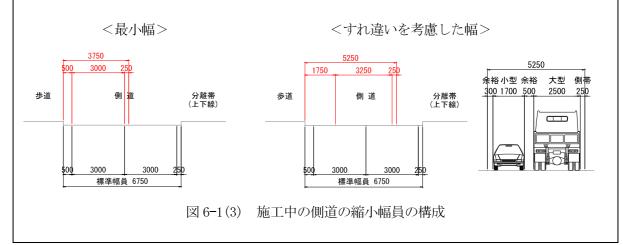


図 6-1(2) 施工中の本線の縮小幅員の構成

・下部工施工時に中央環状線の側道の規制を行う場合、最低1車線を確保する。施工中の道路幅の最低値は最小3.75mとするが、規制区間が長い場合は小型車と大型車のすれ違いを考慮した道路幅5.25mを確保する。



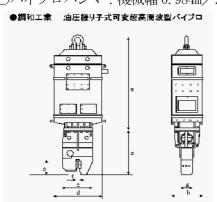
#### <解説>

- (1)施工幅を構成する各要素は以下の設定を標準とする。
  - ②躯体と締切矢板の離隔
    - 阪神高速道路㈱土木工事算出要領に準じて設定する。

条件	離隔
1. 通常の場合	0.3m
2. フーチングが厚くフーチング厚さ内に2段の腹起しを設置する	0.5
場合で鋼矢板Ⅲ型腹起し H=300~350 使用の場合	0.5m
3. 2と同条件で鋼矢板IV型、腹起しH=350~400を使用する場合	0. 6m

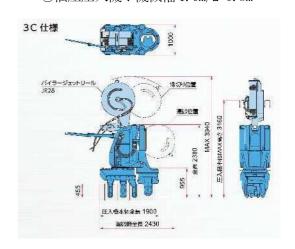
# ③締切矢板と仮設ガードレールの離隔

- ・標準的な施工機械を想定し、0.5mを標準とする。
  - ○バイブロハンマ:機械幅 0.984m/2≒0.5m

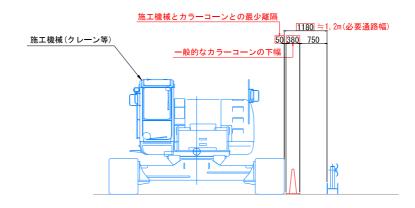




○油圧圧入機:機械幅 1.0m/2=0.5m

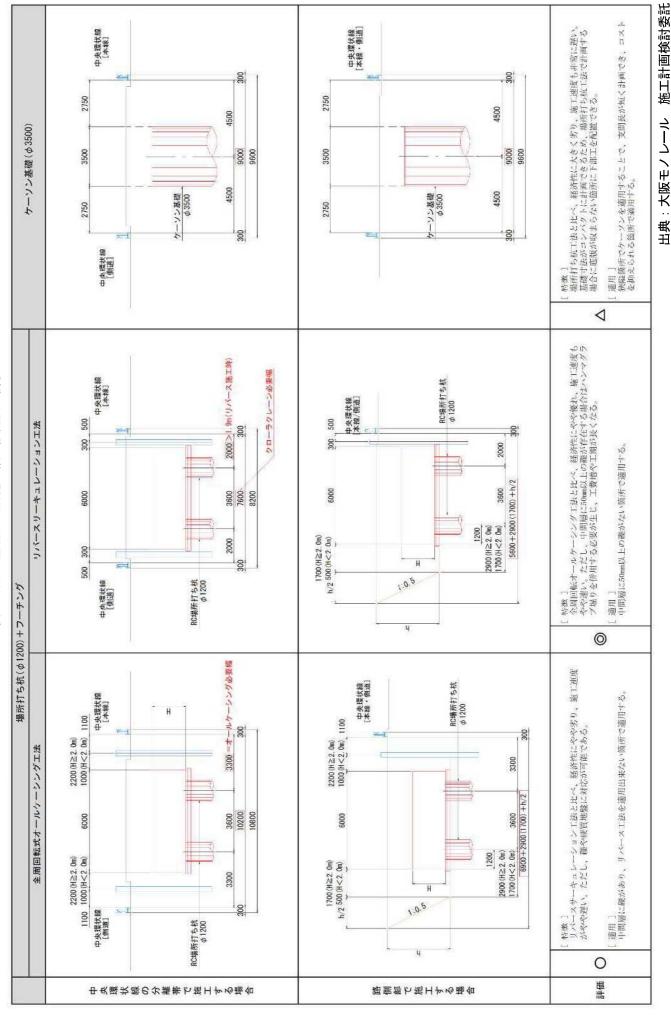


- ④施工機械と仮設ガードレール間の通路幅
  - ・標準的な施工形態を想定し、1.2mを標準とする。



(2) 基礎形式別の施工幅の設定例を表 6-1(1)に、標準部における下部工施工時の規制形態の設定例を図  $6-1(4)\sim(6)$ に示す。

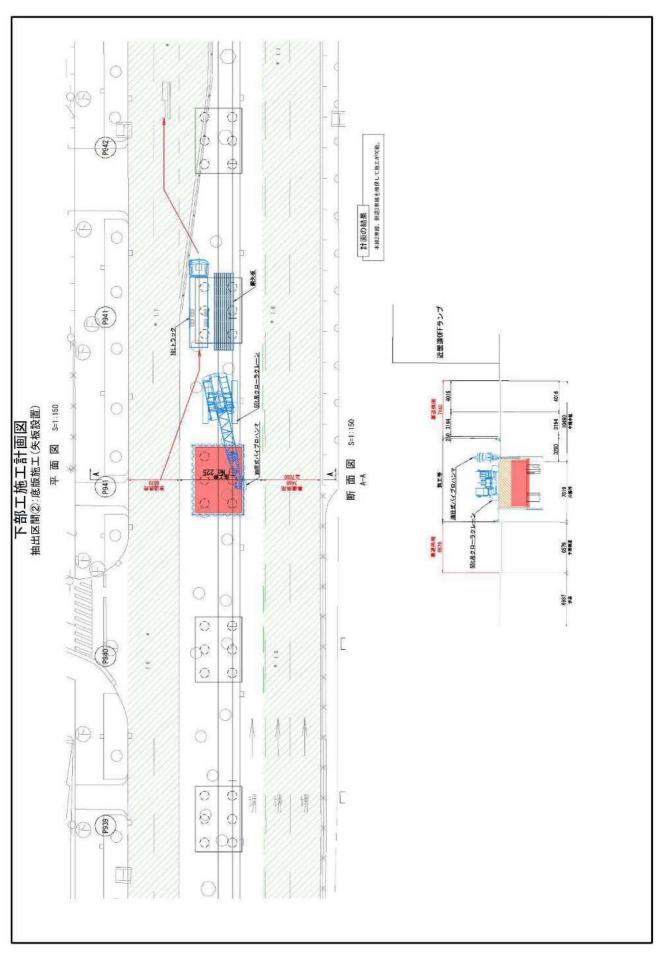
表 6-1(1) 基礎形式別施工幅の設定例と評価



出典:大阪モノレール 施工計画検討委託

図 6-1(4) 標準区間の規制計画 (場所打ち杭施工)

出典:大阪モノレール 施工計画検討委託



出典:大阪モノレール 施工計画検討委託

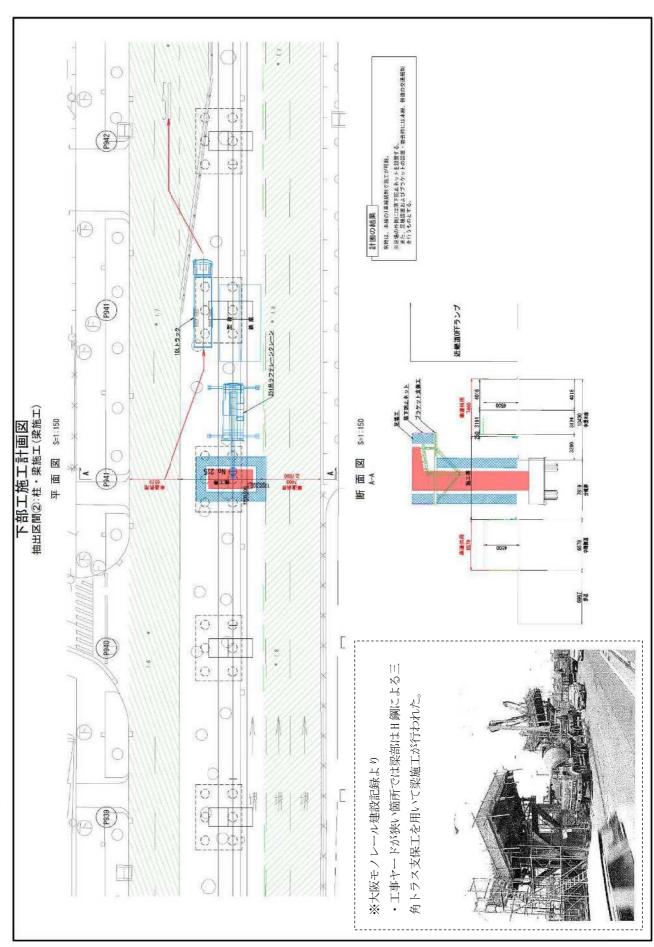


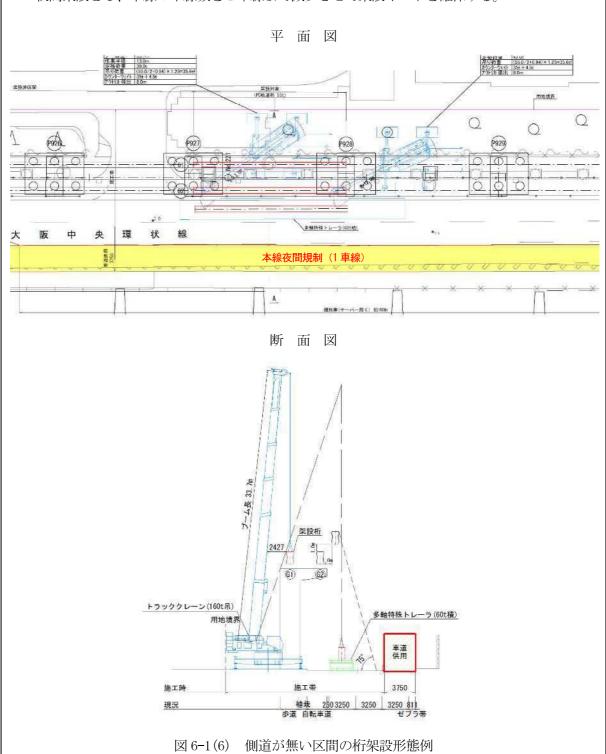
図 6-1(5) 標準区間の規制計画(柱・梁施工)

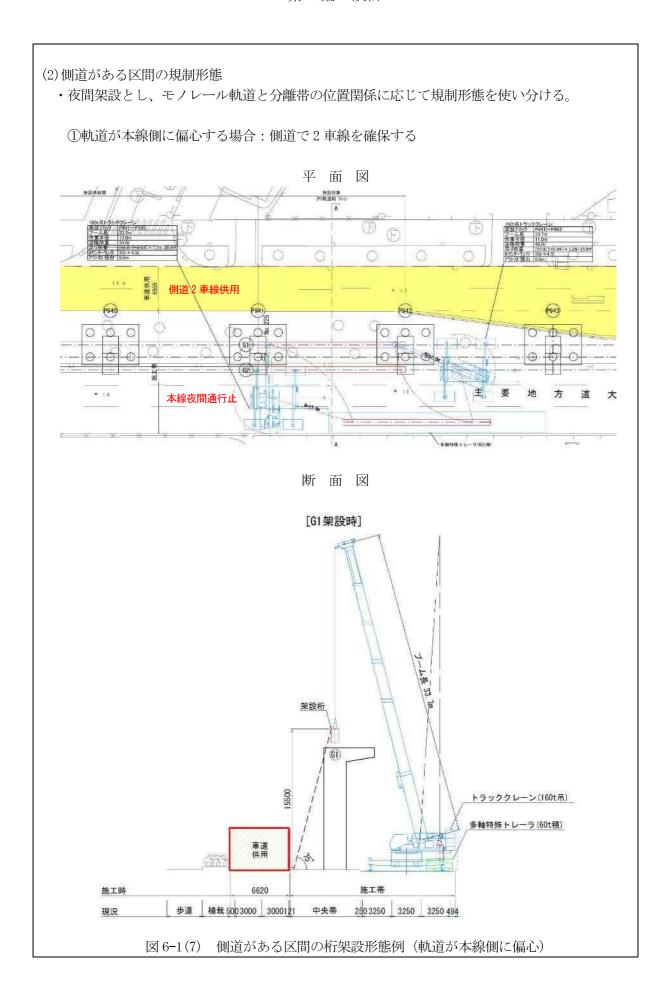
# 3. 桁架設時の規制方針

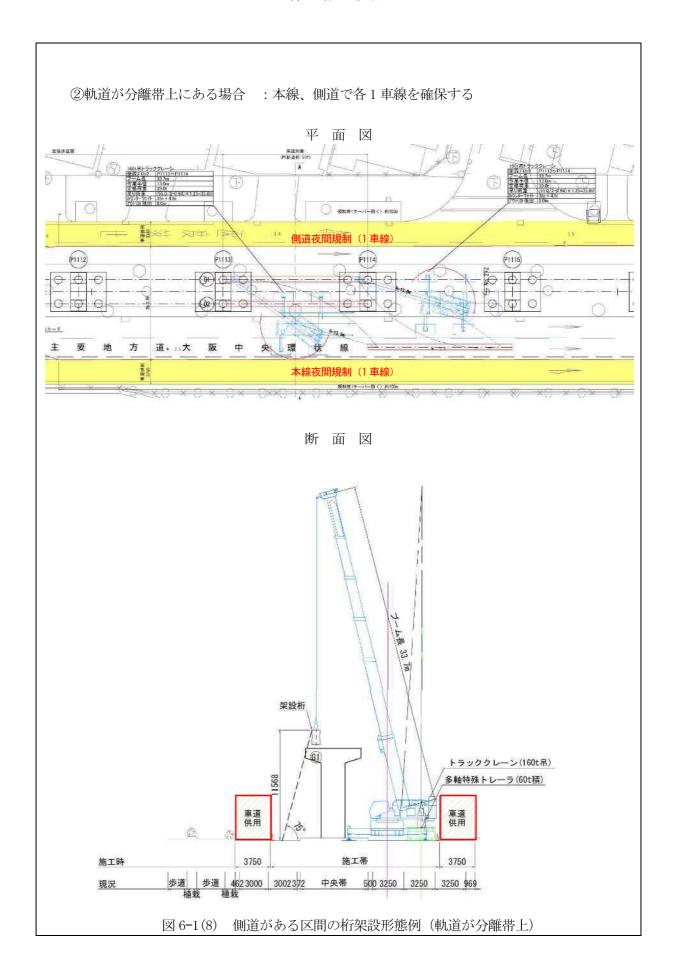
- ・橋脚が本線・側道間の分離帯内にある区間は、桁架設時における現道交通への影響が大きいため、 施工ヤードと供用確保の考え方は本項に準じる。
- ・規制範囲については1夜間1箇所に拘らず、1規制範囲の中で複数箇所行えるかタイムサイクル を作成して検討する。

# (1)側道が無い区間の規制形態

・夜間架設とし、本線の車線数を1車線まで減少させて架設ヤードを確保する。







# 

#### 6-2. 近接施工

- 1. 近接影響範囲の設定
- (1) 地中の近接影響範囲
  - ・以下の工種の計画にあたり、既設構造物と近接する場合には近接影響範囲の判定を行ったうえで必要な対策を講じる。

杭基礎の施工

底版掘削(矢板のたわみ影響、矢板の引抜影響)

・近接影響範囲の判定は対象とする既設構造物の管理者の定める要領または管理者協議で指示を 受けた離隔条件に準じる。

# (2)上空制限

- ・桁架設計画にあたっては、架設対象の部材からの俯角が供用車線に影響しない事を確認する。
- ・関西電力の送電線が上空で交差する箇所(茨田大宮2丁目)においては、必要な工事離隔を確保する。

#### <解説>

(1) 近接影響範囲の判定について、以下の要領を確認しているので参考とされたい。

建設省(土木研究所):近接基礎設計施工要領(昭和58年)

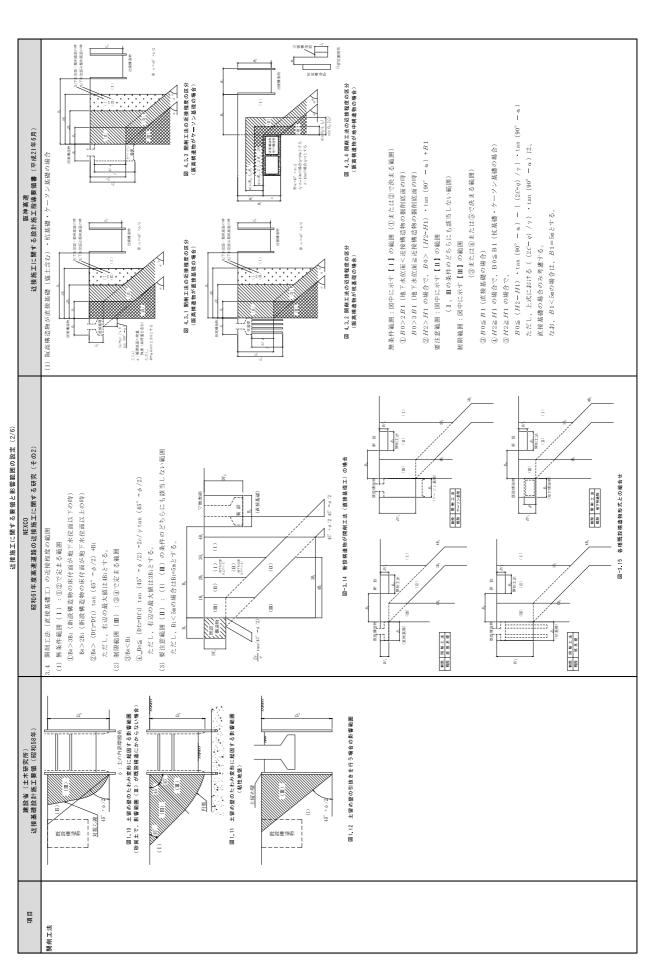
NEXCO: 昭和61年度高速道路の近接施工に関する研究(その2)

阪神高速 : 近接施工に関する設計施工指導要領書

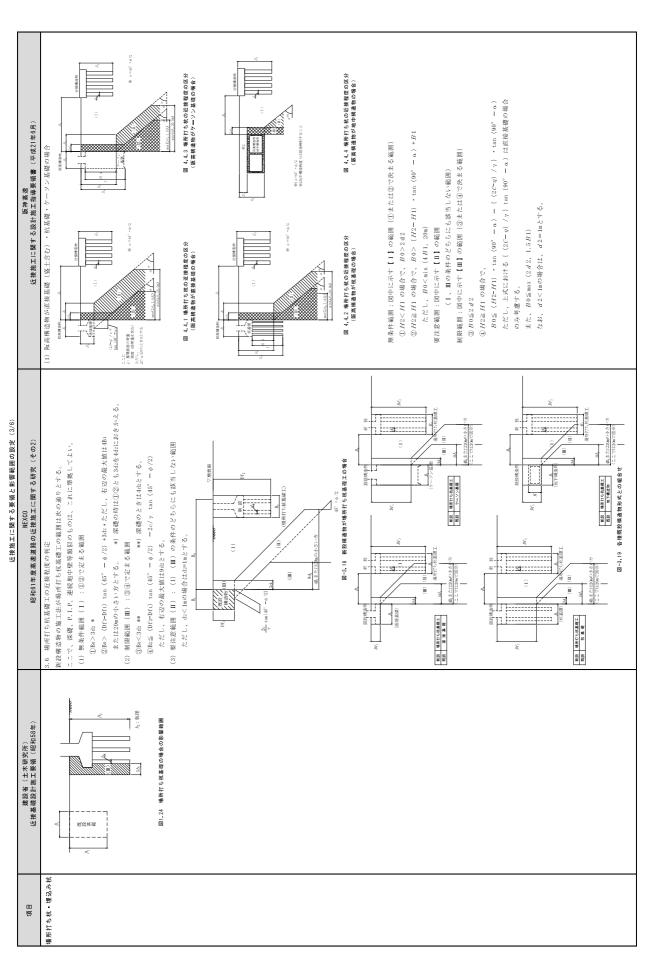
近接施工に関する要領と影響範囲の設定 (1/6)

近接基礎設計施工要領(昭和58年)	昭和619	NE) 年度高速道路の近接)	NLXC0 昭和61年度高速道路の近接施工に関する研究(その2)	2)		阪神高速近接施工に関する設計施工指導要領書	:指導要領書(平成21年6月)	
影響外範囲(I) 一般に、新設構造物の施工による地鑑変位の影響が	**	表3.1 範囲と検討内容	谷					
及ばないと考えられる範囲。	日 近	設計施工(対策工も含む)		変状の観測		4 發	施工(対策工も含む)	変状観測
職範囲(III) で表現着治物の施工による指数が位の影響が及ぶと考 さられる範囲で、既設構造物がこの範囲にある場合は 必要に応じて適切なが採工や実施すると同時に、施工 中における既設構造物、仮設構造物、関辺地積等の変	無条件範囲(1) 特別	特別の注意を一般に要しない。	必要に応じて で、 実施する。		無条件【1】	一般に特別の注意を要しない	を要しない *1)	必要に応じて実施する *1)
位・変形の襲盪を行わたければならない。 要注意鑑用(II) 解設構造物の施工に伴う直接の影響は受けないが、 解聯編用(II)の関係の上に伴う面積の影響は受けないが、 繁帯範囲(III)の関係の上端が変化することに伴り間 落始が影響からはア季炉を中々出て戸路中の表の楽画で	棒造物 要注意範囲 (II) 択など 行う。	療法物形式の器 最小限、新設権 税などの配慮を 強物の陥工法の 行う。 を行う。	数棒 法の 実施する。		要注意【Ⅱ】	棒造形式の選択などの配慮を行う	必要に応じて、近後構造物の施工法 による対策を実施する	疾施する
、 原設・ ・	上記以 股構造 開放範囲(III) 量を推 全性を する。	上記以外に、既 股構造物の変位 上記以外に対策 量を推定し、安 工を実施する。 全性をチェック 工を実施する。 する。	対策 詳細に実施 る。 する。		倒倒	阪高構造物の変化量を推定し、安全性を 権能する。また、必要に応じて応力限を 推定し、安全性を確認する。*2)	上記に加え、設計検討をふまえた対 策工を必要に応じて実施する	幹細に実施する
					(1) (1) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (5) (6) (7) (7) (7) (7) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9	<ul> <li>無条件範囲 [11] であっても、以下のような場合は、設計や施工に対して注意を払うととも 変状範測を必要に応じて実施する。</li> <li>の 薄水砂磨地盤などで、施工時大型模な排水工を必要とし周辺に与える影響 が大きか・開放な着し。</li> <li>⑤ 政済構造物が著しい幅心値重を受けている場合。</li> <li>⑥ 政済構造物が著しい個心値重を受けている場合。</li> <li>⑥ 政済構造物が著しい個心値重を受けている場合。</li> <li>● 盛土工事を行う場合。</li> <li>応力度の推定は、シールドトンネルや開削トンネルなどの構造物で、変位量による安全性が確認できない場合に行うものとする。</li> </ul>	が着しく大きいと判断される場合。   排水工を必要とし周辺に与える影響 いる場合。 1トンネルなどの構造物で、変位量による安全性が 11トンネルなどの構造物で、変位量による安全性が	注 (

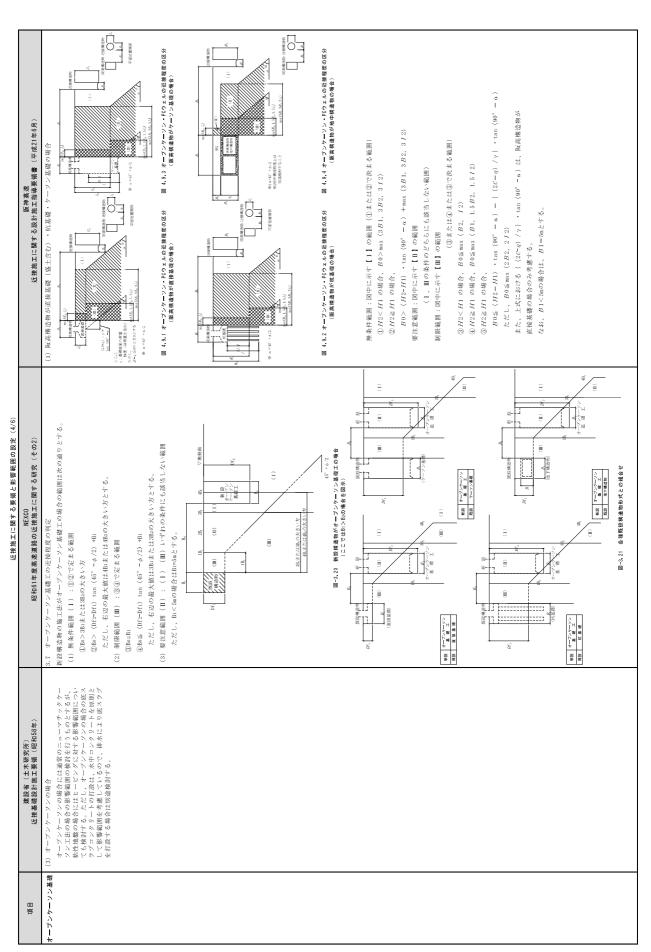
第2編 設計



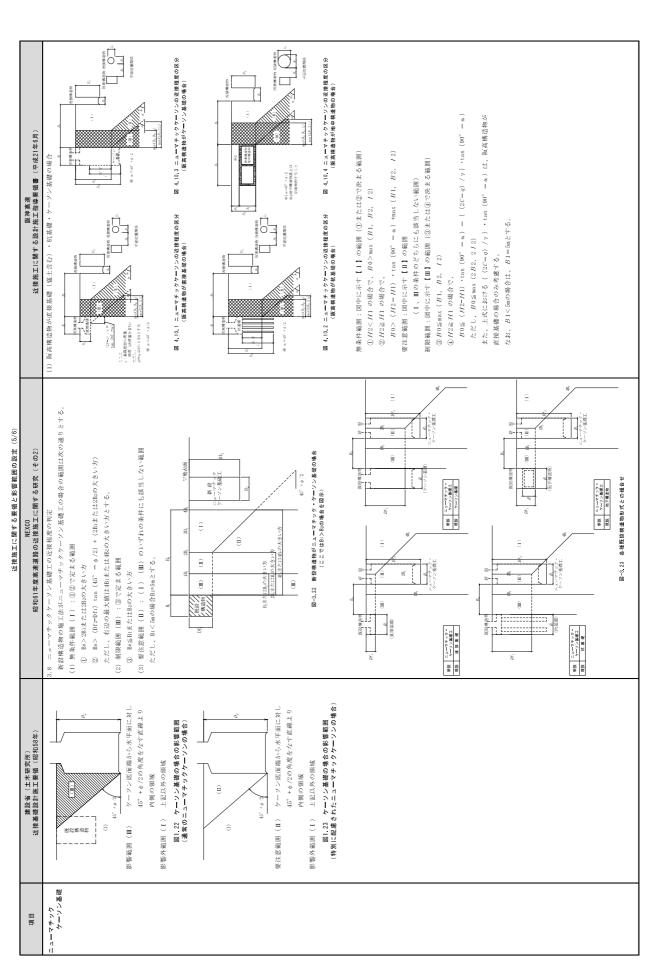
第2編 設計



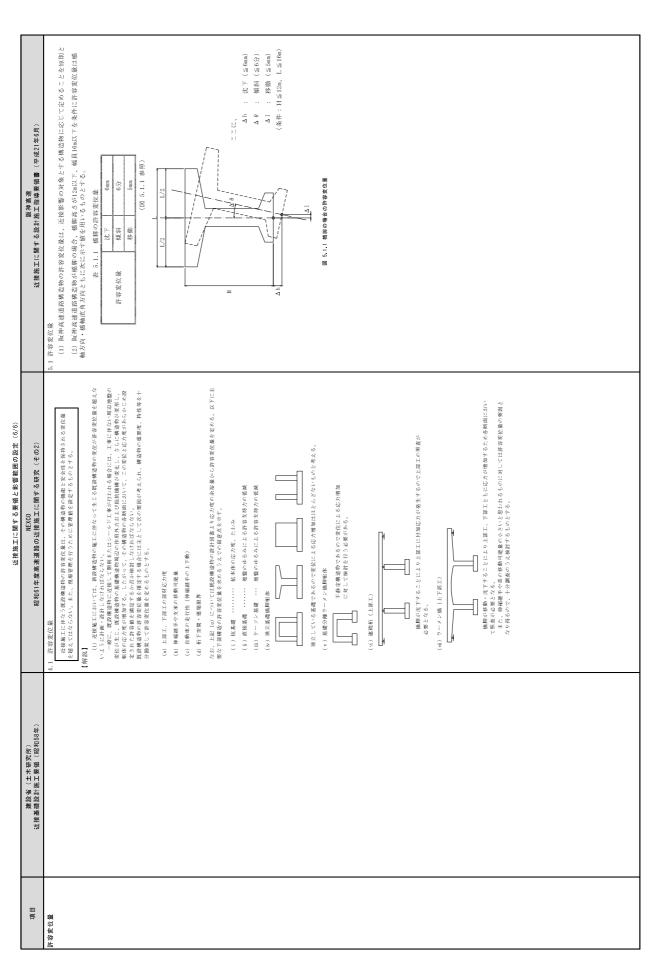
第2編 設計



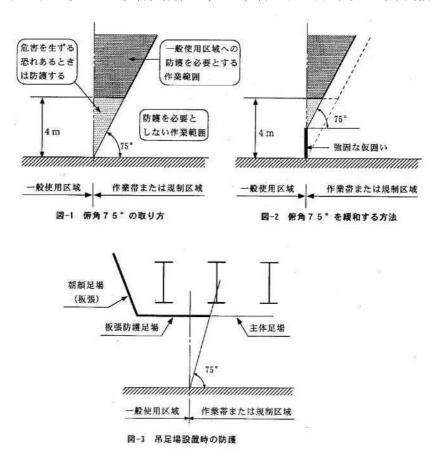
第2編 設計



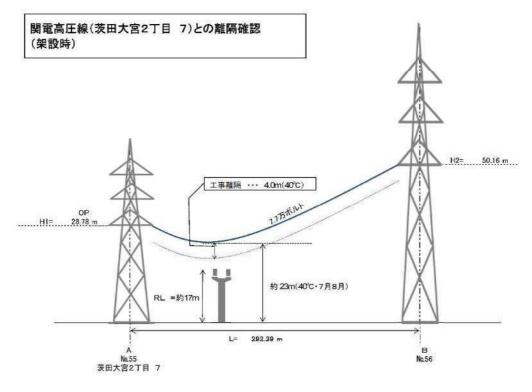
第2編 設計



- (2) 架設部材からの俯角、関西電力の送電線に対する工事離隔については以下の資料を参照されたい。
- ①俯角(75°)の設定:建設省経機第1号:建設省工事公衆災害防止対策要綱(1996.2)



# ②関西電力送電線



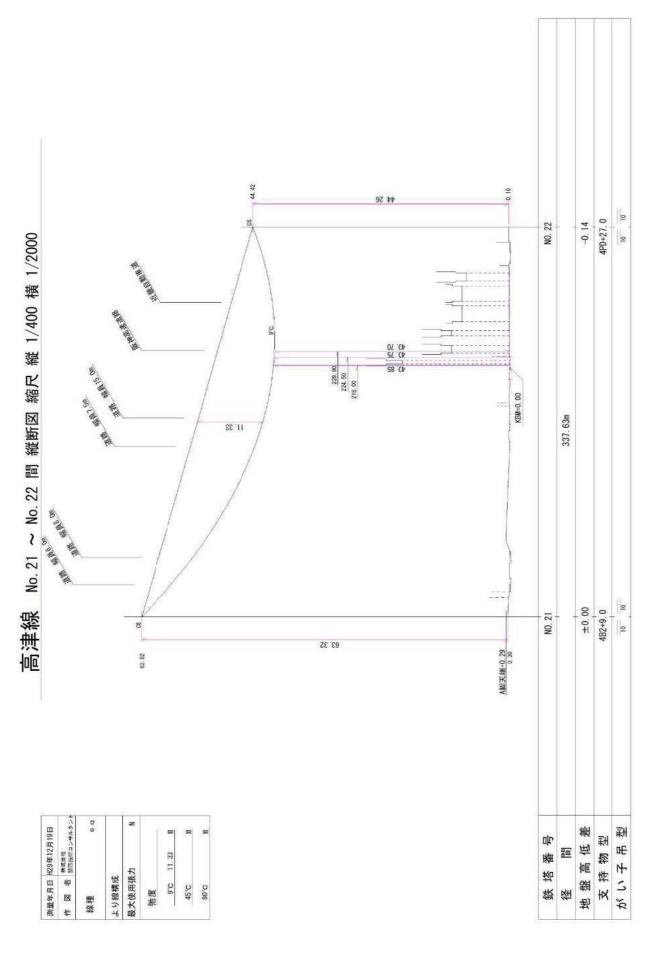


図 6-1(10) 送電線の高さ(関西電力提供資料)

# 2. 土留矢板の施工法

- ・矢板の打設・引抜きにおける施工機械の選定は、「国土交通省土木工事標準積算基準書」に示される選定表およびフローを参考とする。
- ・矢板の引抜きが既設構造物の近接施工対象となる場合、以下の工法を検討する。
  - ①鋼矢板残置+頭部カット(カット量は底版の土被り条件相当)
  - ②引抜同時充填工法

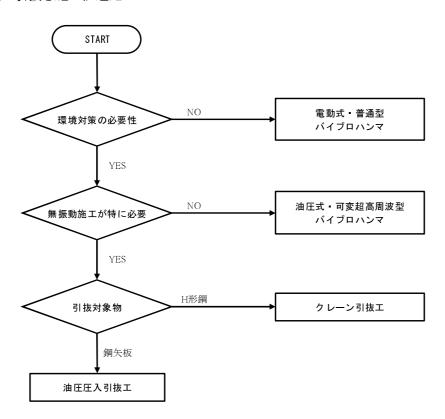
# <解説>

(1)「国土交通省土木工事標準積算基準書」より、矢板の打設・引抜き施工法の選定目安を以下に示す。

# ○矢板の打込み施工法選定表

				継施工無し				継施工有り	
鋼矢板 形式	環境 対策	打込長		N値				N値	
112 24	77.6		Nmax≦25 ※1	25 <nmax≦50 2<="" th="" ※1,=""><th>50 &lt; Nmax ≦ 180</th><th>≦600</th><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<nmax≦50 th="" ※1.2<=""><th>50 &lt; Nmax ≦ 180</th></nmax≦50></th></nmax≦50>	50 < Nmax ≦ 180	≦600	Nmax≦25 ※1	25 <nmax≦50 th="" ※1.2<=""><th>50 &lt; Nmax ≦ 180</th></nmax≦50>	50 < Nmax ≦ 180
[A型	無し	L≦ 6m	電動式バイ	ブロハンマ	_			-	
		L < 4m	電動式バイ	ブロハンマ					
	無し	4m ≦ L ≦ 9m	油圧式杭圧入引抜機		電動式バイブロハンマ ウォータジェット併用	_	電動式バイ	ブロハンマ	電動式パイブロハンマ ウォータジェット併用
		9m < L ≦ 15m							
π型		L < 4m	油圧式バイ	ブロハンマ					
" =	低振動	4m ≦ L ≦ 10m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式バイブロハンマ ウォータジェット併用	_	油圧式バイ	ブロハンマ	油圧式パイブロハンマ ウォータジェット併用
		10m < L ≦ 15m							
	無振動	4m ≦ L ≦ 10m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機	50 <nmax≦600 油圧式杭圧入引抜 (硬質地盤専用)</nmax≦600 		油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機	_
		10m < L ≦ 15m	-	ウォータジェット併用	-		-	ウォータジェット併用	
		L < 4m	電動式バイ	ブロハンマ					
	無し	4m ≦ L ≦ 12m	油圧式杭圧入引抜機		電動式バイブロハンマ ウォータジェット併用	_	電動式バイ	ブロハンマ	電動式バイブロハンマ ウォータジェット併用
		12m < L ≦ 19m							
		L < 4m	油圧式パイ	ブロハンマ			油圧式バイ	ブロハンマ	
Ⅲ型	低振動	4m ≦ L ≦ 9m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式パイプロハンマ	_	油圧式杭圧入引抜機		油圧式パイブロハンマ
		9m < L ≦ 15m			ウォータジェット併用				ウォータジェット併用
		15m < L ≦ 19m							
	無振動	4m ≦ L ≦ 15m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機	50 <nmax≦600 油圧式杭圧入引抜 (硬質地盤専用)</nmax≦600 		油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機	<del>-</del>
		15m < L ≦ 18m	-	ウォータジェット併用	_		_	ウォータジェット併用	

#### ○矢板の引抜き施工法選定フロー



- (注) 1. 上表は、陸上での一般的な施工条件の基で環境対策を考慮したフローであるが、工法の選定にあたっては経済性を考慮すること。 2. 上表は、広幅鋼矢板とハット形鋼矢板については対象外である。
- (2)鋼矢板残置の比較案となる引抜同時充填工法について、工法概要を以下に示す。矢板の引抜時と同時に特殊グラウトを充填し、地中に空隙を残さないため周辺地盤を緩めない工法である。施工実績は2020年8月時点で323件有する。

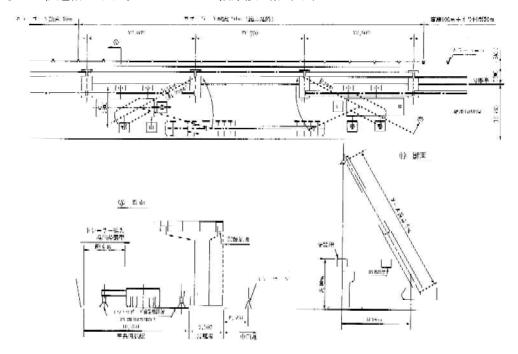


# 6-3. 架設工法の選定

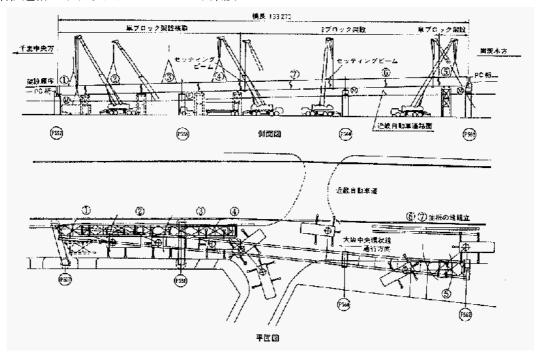
- 1. 架設工法選定フロー
  - ・架設工法は「橋梁架設工事の積算」に示される工法選定フローに基づき選定することを基本とする。また、「大阪モノレール建設記録」に示される工法の採用実績も参考とする。

# <解説>

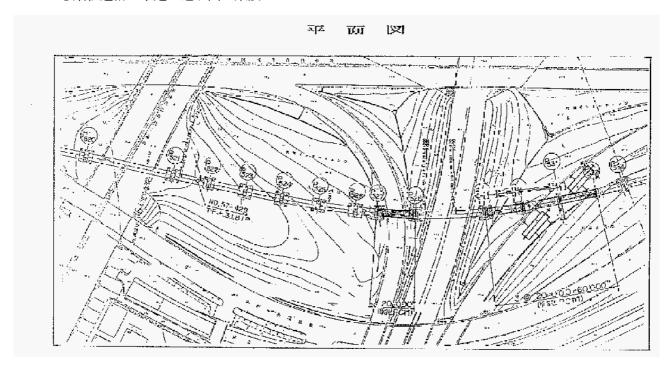
- 1. 「大阪モノレール建設記録」に記録されている代表的な桁形式で採用された架設工法の事例を 以下に示す。また、表 6-3(1)に架設工法の選定フローを示す。
- ○PC軌道桁:トラッククレーン一括架設(相吊り)



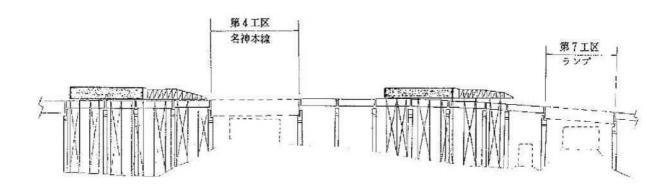
○鋼軌道桁:トラッククレーンベント架設



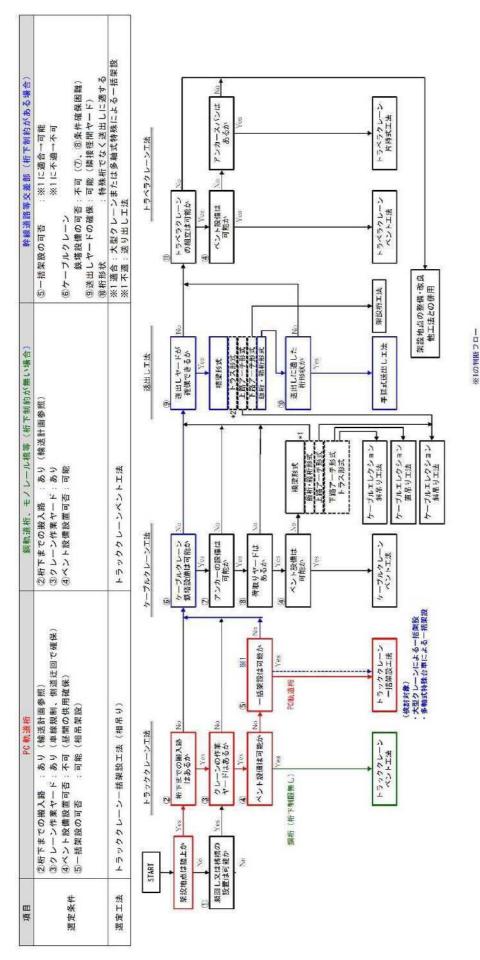
○鋼軌道桁: 手延べ送り出し架設



送り出し準備完了図







※「橋梁架設工事の積算(令和2年度版)」をベースに大阪モノレール架設に合わせ加工

~一口との製的(9)

多軸式特殊台車

付近に多種式特殊台車の組立やードおよび桁 の地架セードが確保でき、ヤードから課設協 所までの進入が確保できる場合

大型ケフーン

准吒

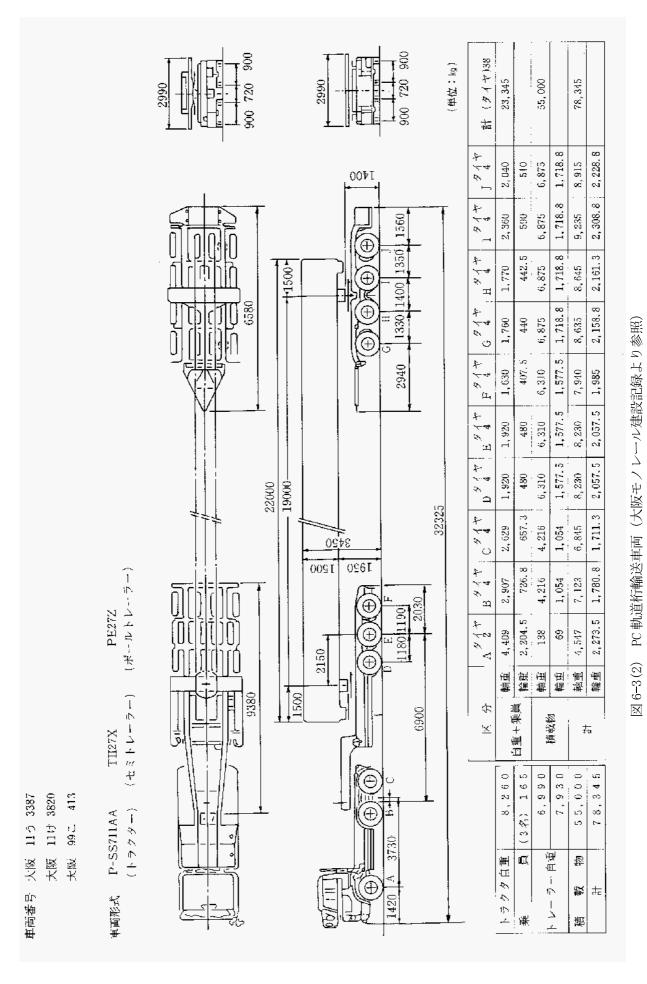
果設園所に近接して大型クレーンの飛行、 の地組ヤードが架設箇所近傍で確保でき、 り下げ重量が450以下の場合

#### 2. PC桁の輸送計画

- ・PC 軌道桁はひえ島用地で製作し、ポールトレーラーにより各架設現場に搬送する。
- ・PC 軌道桁の輸送ルートは図 6-3(1)に示すルートを基本とする。



図 6-3(1) PC 軌道桁の輸送ルート



Ⅱ -6-26

3. トラッククレーンベント架設工法の計画標準 トラッククレーンベント架設工法を計画する際は以下の要領に準じて行う。

#### (1)ベント設置箇所の選定

- ・ベントの設置箇所は交差条件、埋設物件および地耐力の確保等に留意して選定する。
- ・確保できる地組ヤードや使用するクレーンの規模を勘案して地組ブロックを計画のうえ、架設する桁が不安定とならないようにベントを配置する。ブロック張出を適用する場合の上限は1ブロックを目安とする。
- ・ベント配置の自由度が高い場合、ベント箇所数とクレーン規模の組み合わせについて検討を行う。
- ・ベントを未舗装部や不陸がある箇所に配置する場合は「移動式クレーン、杭打ち等の支持地盤 養生マニュアル(日本建設機械施工協会)」に準じた地耐力の照査を行い必要な対策を検討す る。また、ベント設置部の地中に埋設函渠等が存在する場合はベント荷重による影響を考慮し て適切な対策を行うまたはこれを避けた配置とする。

#### (2) クレーン機種の選定

- ・クレーン機種は、吊上げ高さ、作業半径、定格総荷重に応じ「橋梁架設工事の積算」に示される選定表(資料-1 参照)に準じて選定する。
- ・トラッククレーンの機種は以下の吊能力対応機種より選定する事を標準とする。なお、550t 吊の機種は大ブロックー括架設の対応が必要な箇所において適用を検討する。

吊能力:100t、120t、160t、200t、360t、550t

- ・架設箇所の付近でクレーンの組立解体ヤード(資料-2参照)が確保できる事を確認しておくこと。現道規制内でクレーンの組立解体を計画する場合、重機やカウンターウェイトの組立解体について現道規制の時間工程に考慮すること。
- ・定格総荷重は、以下のとおり設定する。

単独クレーン:定格総荷重=部材質量+吊具質量

2台の相吊り:定格総荷重=(部材質量/2+吊具質量)×1.25

ここに、

部材質量=桁+添接部

吊具質量=フックブロック質量(資料-3参照)

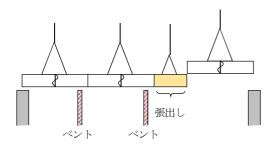
- ・作業半径は地組の有無に応じて資料-4の考え方を標準とし、地形条件に応じて設定する。
- ・クレーンを未舗装部や不陸がある箇所に配置する場合は「移動式クレーン、杭打ち等の支持地 盤養生マニュアル(日本建設機械施工協会)」に準じた地耐力の照査を行い必要な対策を検討 する。

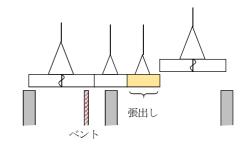
例-2:連続桁

#### <解説>

(1)ブロック張出を考慮した架設を計画する場合は、桁の安定性を十分考慮すること。

例-1:架設済み区間が長い場合





(2) クレーン機種の選定に関する資料を以下に示す。 ○資料-1 トラッククレーン機種選定表

																						: SI単位 : 旧来呼			kN t
吊门高													Н	- 5											
定	格	19.6	29. 4	39. 2	49.0	58.8	68.6	78.4	88.2	98. 0	117. 6	137. 2	156.8	176.4	196.0	215.6	235. 2	254. 8	274. 4	294. 0	313.6	333. 2	352.8	372.4	392.0
総有	8	(2)	(3)	(4) 157	(5) 196	(6) 245	(7) 245	(8) 245	(9) 245	(10)	(12)	(14)	(16) 588	(18) 588	(20) 637	(22) 980	980	(26) 980	(28) 980	(30) 980	(32) 980	(34) 1176	(36) 1176	(38)	(40) 1176
		(16)	(16) 157	(16) 196	(20) 245	(25) 245	(25) 245	(25) 245	(25) 441	(35)	(45) 441	(45) 588	(60) 637	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(120) 1568
	9	(16)	(16)	(20)	(25)	(25)	(25)	(25)	(45)	(45)	(45)	(60)	(65)	(65)	(100)	(100)	(100)	(100)	(100)	(120)	(120)	(120)	(120)	(160)	(160)
	10	157 (16)	157 (16)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	11	157 (16)	196 (20)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	12	157 (16)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	13	157	245	245	245	441	588	588	637	980	980	980	980	980	1176	1176	1176	1176	1568	1568	1568	1568	1568	1568	1960
		(16) 196	(25)	(25)	(25) 441	(45) 441	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(100)	(120)	(120) 1568	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960
	14	(20)	(25)	(35)	(45)	(45)	(60)	(65)	(100)	(100)	(100)	(100)	(120)	(120)	(120)	(160)	(160)	(160)	(160)	(160)	(160)	(160)	(200)	(200)	(200)
	15	196 (20)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
作	16	245 (25)	245 (25)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	17	245 (25)	245 (25)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
樂	18	245	441	441	637	980	980	980	980	980	1176	1176	1568	1568	1568	1568	1568	1960	1960	1960	1960	1960	3528	3528	3528
	19	(25) 245	(45) 441	(45) 588	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528
		(25) 245	(45) 441	(60) 588	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 3528	(200) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528
*	20	(25)	(45)	(60)	(100)	(100)	(100)	(100)	(120)	(120)	(120)	(160)	(160)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(360)	(360)	(360)	(360)	(360)
	22	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	5390 (550)	5390 (550)
径	24	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	5390 (550)	5390 (550)	5390 (550)	5390 (550)
	26	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)						
	28	980	980	980	1176	1176	1176	1568	1568	1568	1960	1960	1960	3528	3528	3528		(000)	(000)						
	30	(100)	(100) 980	(100)	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200)	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528									
	-	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(360) 3528	(360)	(360) 3528	(360) 3528									
	32	(100)	(120)	(120)	(120)	(120)	(160)	(160)	(200)	(200)	(200)	(200)	(360)	(360)	(360)	(360)									
	34	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)											
	36	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)												
	38	1176	1176 (120)	1568 (160)	1568	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)														
	40	1176	1176	1568	(160) 1568	3528	3528	3528	3528	3528	(300)														
	40	(120)	(120)	(160)	(160)	(360)	(360)	(360)	(360)	(360)															L

棒内上段:SI単位系表示 単位 kN エロ・ロエ配会 単位 t

																					下段	:: 旧来呼	称	単位	t
	Fげ さ												Н =	10											
	格 労重	19.6	29.4	39.2	49.0	58, 8 (6)	68. 6 (7)	78, 4	88, 2	98. 0 (10)	117. 6 (12)	137. 2	156. 8 (16)	176. 4 (18)	196.0 (20)	215.6 (22)	235. 2	254.8 (26)	274.4	294. 0 (30)	313. 6 (32)	333. 2 (34)	352. 8 (36)	372.4	392.0 (40)
	8	157	157 (16)	157 (16)	196 (20)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)
	9	157	157	196	245 (25)	245 (25)	245	343	441 (45)	441	441 (45)	588	637	637	980 (100)	980	980	980	980	1176	1176	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)
	10	157	157	245	245	245	343	441	441	441	588	637	980	980	980	980	980	1176	1176	1176	1176	1568	1568	1568	1568
	11	(16) 157	(16) 196	(25)	(25) 245	(25) 245	(35)	(45) 441	(45) 588	(45) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568
	12	(16) 157	(20) 245	(25) 245	(25)	(25) 441	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(60) 637	(65) 980	980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568
	13	(16) 157	(25)	(25) 245	(25)	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960
	14	(16) 196	(25) 245	(25)	(25) 441	(45) 441	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960
		(20) 196	(25) 245	(35)	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
作	15	(20) 245	(25) 245	(35)	(45) 588	(60) 637	(60) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
II-	16	(25)	(25)	(45)	(60) 588	(65) 980	(100)	(100) 980	(100)	(100) 980	(100) 980	(120)	(120)	(120)	(160) 1568	(160)	(160)	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200)	(200)	(200) 1960	(200) 1960
	17	(25)	(25)	(45)	(60)	(100)	(100)	(100)	(100) 980	(100)	(100)	(120)	(120)	(120)	(160)	(160)	(160)	(200) 1960	(200) 1960	(200)	(200) 1960	(200) 1960	(200)	(200)	(200)
業	18	245 (25)	441 (45)	(45)	(65)	(100)	980 (100)	(100)	(100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	(160)	(200)	(200)	(200)	1960 (200)	(200)	(200)	(360)	3528 (360)	3528 (360)
	19	245 (25)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
#	20	245 (25)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
	22	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	5390 (550)	5390 (550)
径	24	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	5390 (550)	5390 (550)	5390 (550)	5390 (550)
	26	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)						
	28	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	30	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	32	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	34	980	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)											
	36	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)													
	38	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	(000)													
	40	1176	1176	1568	1568	3528	3528	3528	3528	3528	(300)														
	ائا	(120)	(120)	(160)	(160)	(360)	(360)	(360)	(360)	(360)												L	L		<u> </u>

注) 1. 定格総荷重=部杆質量・48. 具質量(フック等含む)
2. 2台のクレーンによる相信りの場合
定格総荷重 - (部料質量 - 品具質量)×1. 25
3. 上表は吊り上げ余裕代を考慮した規格である。
4. 表中の太枠内の規格は、ラフテレーンクレーンを標準とする。

枠内上段:SI単位系表示 単位 kN

																						: 旧来呼		単位	t
吊高	Fげ さ												Н =	15											
定	格音重	19.6	29.4	39.2	49.0	58.8	68.6	78.4	88.2	98.0	117.6	137.2	156. 8 (16)	176. 4	196.0 (20)	215.6	235. 2	254.8	274.4	294.0	313. 6 (32)	333. 2 (34)	352. 8 (36)	372.4	392.0 (40)
14.	8	157	157 (16)	196 (20)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)
	9	157	157	245 (25)	245 (25)	245	245	343	441 (45)	441 (45)	490 (50)	588	980 (100)	980	980 (100)	980	980	980	1176 (120)	1176 (120)	1176	1176 (120)	1176	1568	1568 (160)
	10	(16)	(16) 196	245	245	(25) 245	(25)	(35)	441	441	637	980	980	(100) 980	980	980	1176	(100)	1176	1176	(120) 1568	1568	(120) 1568	(160) 1568	1568
	11	(16) 157	(20) 196	(25) 245	(25) 245	(25) 343	(35)	(45) 441	(45) 588	(45) 588	(65) 637	(100) 980	980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568
	12	(16) 157	(20) 245	(25) 245	(25) 245	(35) 441	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960
	13	(16) 157	(25) 245	(25) 245	(25)	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(200) 1960	(200) 1960
		(16) 196	(25)	(25)	(35)	(45) 441	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960
	14	(20) 196	(25) 245	(35)	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
作	15	(20)	(25)	(35)	(45)	(60)	(60) 980	(100) 980	(100)	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120)	(120)	(120)	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
TI-	16	(25)	(25)	(45)	(60)	(65)	(100)	(100)	(100)	(100)	(100)	(120)	(120)	(120)	(160)	(160)	(160)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)
	17	245 (25)	245 (25)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
業	18	245 (25)	441 (45)	490 (50)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
	19	245 (25)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
半	20	245 (25)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)						
	22	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	5390 (550)	5390 (550)
径	24	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)				
	26	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)						
	28	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	30	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	32	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	34	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	(200)	(000)	(000)	(000)	(000)									
	36	1176	1176	1176	1568	1568	1960	1960	1960 (200)	1960 (200)	3528														
	38	(120)	(120)	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	1960	3528	(360)														
	40	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(200) 3528	(200) 3528	(200) 3528	(200) 3528	(360) 3528															
	-10	(120)	(120)	(160)	(160)	(360)	(360)	(360)	(360)	(360)															

枠内上段: SI単位系表示 単位 kN 下段: 旧来呼称 単位 t

_																					144	: 旧来呼	13"	単位	t
吊高	Fげ さ												Н :	20											
	格 皆重	19.6	29.4	39.2	49.0	58, 8 (6)	68, 6 (7)	78.4	88. 2 (9)	98.0 (10)	117. 6 (12)	137. 2	156, 8 (16)	176. 4 (18)	196.0 (20)	215.6	235, 2 (24)	254. 8 (26)	274.4	294.0	313. 6 (32)	333.2	352, 8 (36)	372.4	392.0 (40)
	8	196 (20)	196 (20)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)
	9	196 (20)	196 (20)	245 (25)	245 (25)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)
	10	196	196 (20)	245 (25)	245 (25)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	637	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	11	196	245	245	245	441	441	441	588	588	980	980	980	980	1176	1176	1176	1176	1176	1568	1568	1568	1568	1568	1568
	12	(20) 196	(25)	(25)	(25)	441	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(60) 637	980	(100) 980	(100) 980	(100)	(120) 1176	(120) 1176	(120)	(120)	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(160) 1960
	13	(20) 196	(25) 245	(25) 245	(35)	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
	14	(20) 196	(25)	(25)	(45) 441	(45) 441	(60) 588	(60) 637	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
	15	(20) 245	(25) 245	(35) 441	(45) 441	(45) 588	(60) 588	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
作		(25) 245	(25) 245	(45) 411	(45) 588	(60) 637	(60) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
"	16	(25) 245	(25) 245	(45) 441	(60) 588	(65) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960
	17	(25)	(25)	(45)	(60)	(100)	(100)	(100)	(100) 980	(100) 980	(100) 1176	(120)	(120)	(120)	(160) 1568	(160) 1960	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200)	(200)	(200)
業	18	(35)	(45)	(50)	(65)	(100)	(100)	(100)	(100)	(100)	(120)	(120)	(160)	(160)	(160)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(360)	(360)	(360)
	19	343 (35)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
半	20	343 (35)	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
	22	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)		
径	24	441 (45)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)				
	26	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)						
	28	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)									
	30	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)													
	32	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)														
	34	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)														
	36	1176 (120)	1176 (120)	1176	1568 (160)	1568 (160)	1960	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)														
	38	1176	1176	1568	1568	1960	1960	1960	1960	3528	(300)														
	40	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(200) 3528	(200) 3528	(200) 3528	(200) 3528	(360) 3528															
		(120)	(120)	(160)	(160)	(360)	(360)	(360)	(360)	(360)		l	l	1	ı	1	I	l	ı	l	1	l		l	1 !

 <sup>1.</sup> 定格総荷重 - 部村質量・品具質量(フック等含む)
 2. 2台のクレーンによる相吊のの場合
 定格総荷重 - 部村質量 - 品具質量×1, 25
 3. 上表は吊り上げ余裕代を考慮した規格である。
 4. 表中の太仲内の規格は、ラフテレーンクレーンを標準とする。

枠内上段:SI単位系表示 単位 kN 下段:旧来呼称 単位 t

																					下段	:: 旧来呼	科	単位	t
	Fげ さ												Н =	25											
	格 背重	19.6	29.4	39.2	49.0	58, 8 (6)	68.6	78.4	88. 2	98. 0 (10)	117.6 (12)	137. 2 (14)	156, 8 (16)	176. 4 (18)	196.0 (20)	215. 6 (22)	235, 2 (24)	254. 8 (26)	274. 4 (28)	294.0 (30)	313. 6 (32)	333, 2 (34)	352, 8 (36)	372.4 (38)	392.0 (40)
	8	343 (35)	343 (35)	343 (35)	343 (35)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	9	343 (35)	343 (35)	343 (35)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	10	343 (35)	343 (35)	343 (35)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)
	11	343	343 (35)	343 (35)	343 (35)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)
	12	343 (35)	343	343 (35)	441 (45)	441 (45)	588	588	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	13	343	343 (35)	343	441 (45)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	14	343 (35)	343	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	15	343	343 (35)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588	980	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
作	16	343 (35)	343 (35)	441 (45)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	17	343 (35)	343 (35)	441 (45)	588 (60)	980	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
楽	18	441 (45)	441 (45)	490 (50)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
	19	441 (45)	441 (45)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
*	20	441 (45)	441 (45)	637	980 (100)	980 (100)	980	980	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)
	22	441 (45)	588 (60)	980	980	980	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960	1960 (200)	1960	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	10007	(000)
径	24	490 (50)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	(200)	(200)	12007	(800)	(800)	1000	(800)	(800)		
	26	637	980	980	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960	(2007										
	28	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	(200)											
	30	980	980	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)													
	32	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)														
	34	980	1176	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)														
	36	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)														
	38	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	3528 (360)															
	40	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)	3528 (360)															

枠内上段:SI単位系表示 単位 kN 下段:旧来呼称 単位 t

																					上权	: 旧来呼	朴	単位	t
吊丁高													Н -	30											
定総存	格	19.6	29.4	39. 2 (4)	49.0	58.8 (6)	68. 6 (7)	78.4	88. 2 (9)	98. 0 (10)	117.6 (12)	137. 2 (14)	156, 8 (16)	176. 4 (18)	196, 0 (20)	215.6 (22)	235, 2 (24)	254.8 (26)	274.4 (28)	294.0	313.6 (32)	333.2	352.8 (36)	372.4 (38)	392.0 (40)
	8	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	490 (50)	588 (60)	588 (60)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)
	9	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	588 (60)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)
	10	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	588 (60)	637 (65)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	11	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588	588	637	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	12	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588 (60)	588 (60)	637 (65)	637	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	13	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588	588 (60)	980	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)
	14	441 (45)	441 (45)	441 (45)	441 (45)	588	637	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)							
	15	490	490 (50)	490 (50)	588 (60)	588	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)							
作	16	490 (50)	490 (50)	490 (50)	588 (60)	637	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)
	17	490 (50)	490 (50)	490 (50)	588 (60)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980	980	1176	1176	1176	1568 (160)	1568 (160)	1568	1960	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)					
楽	18	490 (50)	490 (50)	588	637	980 (100)	980 (100)	980 (100)	(100) 1176 (120)	(100)	(120) 1176 (120)	(120) 1176 (120)	(120) 1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	(160) 1960 (200)	(200) 1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	(200)					
	19	490 (50)	490 (50)	588	980 (100)	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	(120)	1176 (120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)						
半	20	588 (60)	588 (60)	637	980 (100)	980 (100)	980 (100)	1176 (120)	1176 (120)	(120)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	1960 (200)	(200)	(200)						
	22	588	588	980	980	980	1176	1176	1176	(120)	1568	1568	1960	1960	1960	(200)	(200)								
径	24	588	637	980	(100) 980	(100)	(120)	1176	(120) 1568	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200)										
18:	26	637	(65) 980	(100) 980	(100)	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 1960	(200)											
	28	(65) 980	980	(100) 980	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(200) 1960	(200) 1960	(200)												
	30	(100) 980	(100) 980	(100)	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 3528													
	32	(100) 1176	(100) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(160) 1568	(160) 1960	(200) 1960	(200) 3528	(360)													
	34	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 3528	(160) 3528	(200) 3528	(200) 3528	(360) 3528														
	36	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528														
	38	(120) 1176	(120) 1176	(120) 1568	(160) 1568	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360)														
	40	(120) 1176	(120) 1176	(160) 1568	(160) 1568	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528	(360) 3528															
	40	(120)	(120)	(160)	(160)	(360)	(360)	(360)	(360)	(360)		<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>				<u> </u>						ш

○資料-2 トラッククレーンの組立解体に必要なヤード(標準)

クレーン機種		(注:1)	備考
種別	吊能力	必要最少面積	7/用
トラッククレーン	500 t	$20 \times 20 \mathrm{m}$	14mジブ装着時 20m×35m
クローラクレーン	300 t	$16 \times 40 \mathrm{m}$	42mジブ装着時 16m×55m
	450 t	$17 \times 47 \mathrm{m}$	42mジブ装着時 17m×58m
	650 t	$20 \times 50 \mathrm{m}$	54mジブ装着時 20m×74m
	750 t	$20 \times 50 \mathrm{m}$	54mジブ装着時 20m×76m

注:1 必要最少面積は本体(最少ブーム長)の組立、解体時のスペースを示す。

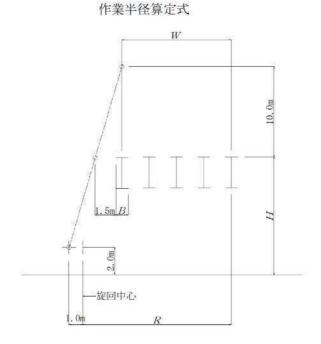
出典:国土交通省土木工事標準積算基準書(令和2年度版)P2-21

○資料-3 フックブロック質量表

吊上げ荷重 (t)	フックブロック質量 (kg)
4.9	100
7.0	100
10.0	100
16.0	170
20.0	230
25.0	280
30.0	360
35.0	400
40.0	450
45.0	500
50.0	750
55.0	750
60.0	800
65.0	820
70.0	820
80.0	1, 440
90.0	1, 440
100.0	1,800
120.0	2, 300
130.0	2,650
150.0	2,650
160.0	2,700
200.0	2,800
250.0	4, 500
300.0	5, 300
360.0	7,700
450.0	8,400

# ○資料-4 トラッククレーンの作業半径

# 1)地組を伴わない桁を架設する場合



$$\theta = \tan^{-1} \frac{10.0}{1.5 + B/2}$$

$$R = -1.0 + (H+8) \cot \theta + W$$

θ ; ブームの仰角 (°) ≦75°

B;部材幅 (m)

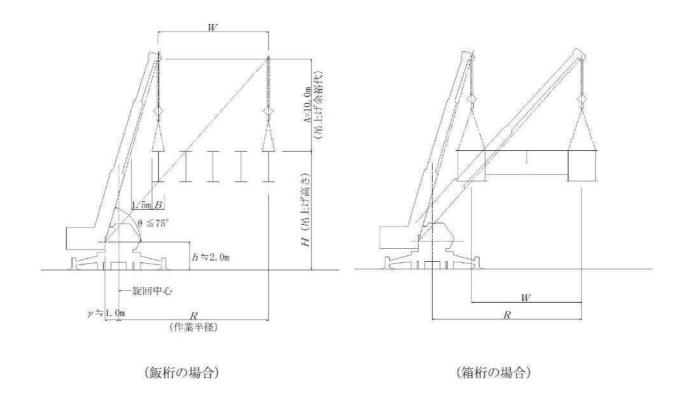
R;作業半径 (m) ≥8.0m

H; 吊上げ高さ (m)

W;外主桁間の距離 (m)

ただし、式に代入するときは諸条件を考慮して

W≦8.0mとする。



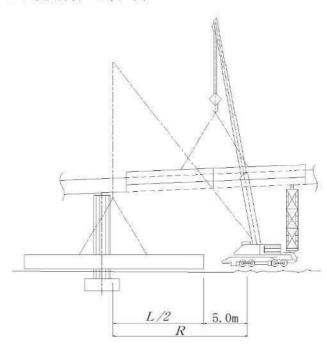
# 2) 地組を伴う桁を架設する場合

# 作業半径算定式

R = 5 + L/2

R: 作業半径 (m)

L:架設部材の全長 (m)



作業半径概略図(地組を伴う場合)

#### 6-4. 日本橋梁建設業協会への質問事項と回答

・モノレール建設事務所より、日本橋梁建設業協会に架設計画についての質問を行っており、その回答(令和3年5月18日)を以下に示すため、参考とすること。

#### 1. 架設設備の選定

- Q1. 関西地方のトラッククレーンの市場性(360 t、550 t、その他の調達の難易)。
- A 1. 最大級クラスの 550 t 吊クレーンは大阪近辺だけでも 10 台程度は存在するため調達の難易度は低いと考えられる。
  - ※標準積算では 360 t T C まで 550 t T C の場合は見積が必要。
- Q2. ドーリー、送出用手延べ機、リフターの市場性(その他の調達の難易)。
- A2. ドーリーを有する会社は少なく見ても5社程度あり、その中でもリフターを所有する会社は3社程度存在する。市場性は問題無いが、リフター数がそれほど多くはないと思われるため、リフターを使用した大量架設(例えば10橋同時施工など)となる場合には調査が必要と思われる。

手延べ機については、鋼橋メーカー各社で所有されていることがほとんどのため調達 の難易度は低い。

- Q3. トラッククレーン相吊り架設の歩掛(単吊り歩掛+トラッククレーンもう1台?)。
- A3. 質問の通り単吊り歩掛+クレーン追加(日数を追加)で問題無いと考えます。また、分組輸送も追加となります。
- Q4. モノレール鋼軌道桁は、上フランジのみの現場溶接となるが、「溶接用ケーシング設備」の設置は必要なのか。
- A 4. 上フランジのみの溶接であっても、風による溶接欠陥を防止するため、風防を兼ねた作業足場が必要である。
- Q5. 架設計画を立案する際に、ポイントをまとめた資料はないのか。発注時に不備がないよう委託業者からの納品時にチェックした方がいいポイントを教えて頂きたい。
- A5. 橋梁架設工事の積算等に記載されているように架設工法の選定フローはありますが、各 架設工法に対するポイントをまとめた資料はありません。各工事毎に現場条件が必ず違 うため、チェックポイントも変わってしまいます。あえて言いますと、どの工法にも関 わりのあるクレーンの選定について、吊上げ質量=部材質量+フック+吊具ですが、フックは2t弱はあり、吊具は鈑桁で1t箱桁で2tは見る必要があります。また、定格総荷 重の90%未満で決定してください。また、据付位置はアウトリガ敷鉄板を考慮して平面 図を描くよう注意が必要です。

#### 2. 架設計画全般

- Q6. 架設地点から離れた箇所で地組し、架設地点まで運搬することは可能か。
- A 6. 可能ではあるが、以下のことに注意を要する。
  - 1. 積込方法の検討(クレーン、ジャッキ等)
  - 2. 運搬方法の検討(トレーラ、ドーリー)
  - 3. 運搬路の障害物撤去、通行部の耐力、通行止規制協議(トレーラの場合は特車協議)
  - 4. 架設方法の検討(クレーン、ドーリー等)
- Q7. クローラークレーンの転倒防止対策について、敷き鉄板やキャスポルによる簡易支持力 の確認以外に対策はないのか。
- A 7. まず、地耐力の確認方法ですが、表面付近の地耐力が確認できる平板載荷や簡単に測定できるキャスポルが用いられています。一般的な大型クレーンの場合は問題ありませんが、1000 t 吊級クラスのクレーンなどには不向きで、この場合はスウェーデン式サウンディング試験を行うことが多いです。(支持地盤養生マニュアルより) その上で敷鉄板を敷くことになるのですが、そもそも地耐力が不足する場合は、地盤改良が必要となります。
- Q8. カウンターウェイトの設置にかかる時間の目安。
- A 8. クラスにもよるが、最大の 550 t クレーンとして、1.5 時間程度(敷鉄板、クレーンの据え付け等は除く)。
- Q9. 横桁と横構は、地組時に主桁に仮締めと、主桁架設後に別途架設、どちらが主流か。
- A9. 主桁架設後の別途架設が主流と思われる。
- Q10. 架設中の座屈防止のために気を付ける点。
- A10. 架設中で座屈が起こりうる場面は、送出し架設時、ベントの仮受点等が考えられるが、 送出しは解析により算出した荷重に耐えうる補強を行うことが必要であり、ベント仮受 点は確実に web 芯で受けるようにすることが重要です。荷重が大きい場合は補強も検討 する必要がある。
- Q11. 車道上の桁架設において、桁下(上フランジの俯角 7 5°) の車道については、車線規制が必要となる。規制解除のための桁の固定方法について、事例があれば教えて頂きたい。
- A11. ワイヤで連結したり、サンドルを固定設備として設置するのが一般的です。また、俯角75°に影響する場合は、基本交通規制が必要となりますが、施工が不可能となってしまう場合は、発注者の考え方次第で俯角90°とすることもあります。

# 第7章 工事への申し送り

# 7-1. 施工上の注意点

- ・コンサルの設計は各会社で設計を行っている。設計統一事項を作成して隣接会社とも調整を 図っているが、工事会社の工区割りなどとの相違により改善が図られる場合には、見直しを行う こと。
- ・クレーン架設地点では、工事着手前に特に高圧線の位置確認を行うこと。また、移設を前提としている場合には、工事着手前に確認を行うこと。
- ・俯角75°以内に一般車両が走行しないことを確認すること。

<解説>

# 7-2. 道路使用協議

・本線の規制時間は以下を想定している。詳細設計でも警察協議で検証を行っているが、工事着手前に精査の上、地元要望などによりこれにより難い場合ならびに工事着手前には再度警察協議に て確認を行うこと。

平日:規制開始  $PM11:30 \sim$  交通開放 AM5:00 休日:規制開始  $PM11:00 \sim$  交通開放 AM5:00

<解説>