職業能力開発促進法施行規則（昭和44年労働省令第24号）第66条第３項の規定により、令和８年度前期技能検定の実施について次のとおり公示する。

令和８年３月２日（令和８年４月６日、同年９月２日一部変更）

大阪府知事　吉村　洋文

１　検定の方法

検定は、学科試験及び実技試験によって行う。

２　実施職種

(1)　一級及び二級

一級及び二級の検定職種のうち前期（令和８年４月１日から同年９月30日までの期間をいう。以下同じ。）に実施するものは、次の表の左欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は右欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
園芸装飾	なし	なし
造園	なし	なし
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造作業法	鋳鉄鋳物鋳造作業
金属熱処理	一般熱処理作業法、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業法及び高周波・炎熱処理作業法	一般熱処理作業、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業及び高周波・炎熱処理作業
機械加工	旋盤加工法、フライス盤加工法、研削盤加工法、歯切り盤加工法、マシニングセンタ加工法及び精密器具製作法	普通旋盤作業、数値制御旋盤作業、フライス盤作業、数値制御フライス盤作業、平面研削盤作業、円筒研削盤作業、ホブ盤作業、マシニングセンタ作業及び精密器具製作作業
非接触除去加工	数値制御形彫り放電加工法、ワイヤ放電加工法及びレーザー加工法	数値制御形彫り放電加工作業、ワイヤ放電加工作業及びレーザー加工作業
金属プレス加工	なし	なし
鉄工	製缶作業法及び構造物鉄工作業法	製缶作業及び構造物鉄工作業
建築板金	内外装板金施工法及びダクト板金施工法	内外装板金作業及びダクト板金作業

工場板金	曲げ板金加工法及び打出し板金加工法	曲げ板金作業及び打出し板金作業
めつき	電気めつき作業法及び溶融亜鉛めつき作業法	電気めつき作業及び溶融亜鉛めつき作業
アルミニウム陽極酸化処理	なし	なし
仕上げ	治工具仕上げ法、金型仕上げ法及び機械組立仕上げ法	治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業
切削工具研削	工作機械用切削工具研削法	工作機械用切削工具研削作業
ダイカスト	なし	コールドチャンバダイカスト作業
電子機器組立て	なし	なし
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て法	配電盤・制御盤組立て作業
産業車両整備	なし	なし
鉄道車両製造・整備	内部ぎ装法、配管ぎ装法及び電気ぎ装法	内部ぎ装作業、配管ぎ装作業及び電気ぎ装作業
光学機器製造	光学ガラス研磨法	光学ガラス研磨作業
建設機械整備	なし	なし
婦人子供服製造	婦人子供注文服製作法	婦人子供注文服製作作業
家具製作	家具手加工作業法	家具手加工作業
建具製作	木製建具手加工作業法	木製建具手加工作業
印刷	なし	なし
プラスチック成形	射出成形法及びインフレーション成形法	射出成形作業及びインフレーション成形作業
石材施工	石張り施工法	石張り作業
とび	なし	なし
左官	なし	なし
ブロック建築	なし	なし
タイル張り	なし	なし
畳製作	なし	なし

防水施工	ウレタンゴム系塗膜防水施工法、アクリルゴム系塗膜防水施工法、シーリング防水施工法、改質アスファルトシート常温粘着工法防水施工法及びＦＲＰ防水施工法	ウレタンゴム系塗膜防水工事作業、アクリルゴム系塗膜防水工事作業、シーリング防水工事作業、改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業及びＦＲＰ防水工事作業
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ施工法、鋼製下地施工法、ボード仕上げ施工法及び化粧フィルム施工法	プラスチック系床仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業、ボード仕上げ工事作業及び化粧フィルム工事作業
熱絶縁施工	保温保冷施工法及び吹付け硬質ウレタンフォーム断熱施工法	保温保冷工事作業及び吹付け硬質ウレタンフォーム断熱工事作業
サッシ施工	なし	なし
化学分析	なし	なし
貴金属装身具製作	なし	なし
表装	壁装施工法	壁装作業
塗装	建築塗装法及び金属塗装法	建築塗装作業及び金属塗装作業
フラワー装飾	なし	なし

(2)　三級

三級の検定職種のうち前期に実施するものは、次の表の左欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は右欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
園芸装飾	なし	なし
造園	なし	なし
金属熱処理	一般熱処理作業法、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業法及び高周波・炎熱処理作業法	一般熱処理作業、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業及び高周波・炎熱処理作業
機械加工	旋盤加工法、フライス盤加工法、研削盤加工法及びマシニングセンタ加工法	普通旋盤作業、数値制御旋盤作業、フライス盤作業、平面研削盤作業及びマシニングセンタ作業

仕上げ	機械組立仕上げ法	機械組立仕上げ作業
機械検査	なし	なし
電子機器組立て	なし	なし
シーケンス制御	なし	なし
建築大工	なし	なし
左官	なし	なし
ブロック建築	なし	なし
化学分析	なし	なし
舞台機構調整	なし	なし
フラワー装飾	なし	なし

(3)　単一等級

単一等級の検定職種のうち前期に実施するものは、次の表の左欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は右欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
溶射	肉盛溶射法	肉盛溶射作業
路面標示施工	溶融ペイントハンドマーカー施工法及び加熱ペイントマシンマーカー施工法	溶融ペイントハンドマーカー工事作業及び加熱ペイントマシンマーカー工事作業
塗料調色	なし	なし
産業洗浄	高圧洗浄法	高圧洗浄作業

３　実施期日

(1)　学科試験

令和８年７月12日（日）、同年８月23日（日）、同月30日（日）及び同年９月６日（日）のうち実施職種により指定する日

(2)　実技試験

令和８年６月10日（水）から同年９月９日（水）までの間において、大阪府職業能力開発協会から通知する日。ただし、次の各号に掲げ

(※1)

る職種については、当該各号に定める期日とする。
（※２）

ア　とび　令和８年９月10日（木）から同年11月11日（水）までの間において、大阪府職業能力開発協会から通知する日
（※２）　（※１）

イ　塗装（金属塗装作業に限る。）　令和８年10月25日（日）
（※２）

４　実施場所

別に大阪府職業能力開発協会から通知する。

５　手数料

(1)　学科試験

3,100円

(2)　実技試験

大阪府職業能力開発促進法関係事務手数料条例（平成12年大阪府条例第22号）で定める額とする。

(3)　手数料の納付方法

学科試験及び実技試験の手数料の合計額を大阪府職業能力開発協会に納付すること。ただし、学科試験又は実技試験が免除される場合は、免除される試験に係る手数料の納付を要しない。

６　技能検定受検申請の手続

(1)　申請書類

受検申請書及び学科試験又は実技試験の免除を受けようとする場合にあっては、その資格を証する書面

(2)　提出先

大阪市西区阿波座二丁目１番１号　ＣＡＭＣＯ西本町ビル６階
大阪府職業能力開発協会

(3)　受付期間

令和８年４月６日（月）から同月17日（金）まで（日曜日及び土曜日を除く。）の午前９時から午後５時30分まで

(4)　受検申請書の用紙の交付

受検申請書の用紙は、大阪府職業能力開発協会において交付する。

７　合格者の発表等

技能検定の合格者は、令和８年10月２日（金）（三級の実施職種（金属熱処理を除く。）に係る合格者については同年８月28日（金）、とび職種及び塗装職種（３(2)イに係るものに限る。）に係る合格者については同年11月26日（木））に大阪府商工労働部雇用推進室人材育成課及び大阪府職業能力開発協会において発表する。
（※２）

※１　令和８年４月６日に変更しました。
※２　令和８年９月２日に変更しました。