

(様式第 1-1 号)

社会人訓練講座設定

実施校	東大阪高等職業技術専門校		実施科目	プロダクトサポート科	
コード	HP-03	講座名	NC 旋盤プログラム基礎		
開催日時	令和 8 年 7 月 16 日～17 日 (2 日間)、9 時 00 分～16 時 10 分				
訓練目標					
NC 旋盤について、NC 工作機械の種類や特徴、NC プログラムの文法、NC プログラミング、各種設定等に関する知識・技能の習得を目指します。					
講座の内容 (80 文字以内)					
NC 旋盤に関する基礎知識 (種類や特徴、各種機能等)、NC プログラムの基礎知識 (座標軸、直線補間および円弧補間、位置決め補間、G コード・M コードの指令方法、ノーズ R 補正、工具位置補正等)、NC プログラムの作成、NC 工作機械の各種設定 (ワーク座標系の設定、ノーズ R 補正量の設定等) 等について学びます。 ※当該講座は「NC 旋盤作業の初心者」を対象に実施します。					
学科・実技の項目					
・ NC 旋盤の概要 (学科) ・ NC プログラムの基礎知識 (学科) ・ NC プログラムの作成 (実技) ・ NC 旋盤の各種設定 (実技)					
時間数	12」 時間	うち学科時間数	0 時間	うち実技時間数	12 時間
使用設備	NC 旋盤 (マザック製 QUICK TURN 200MY)				
受講にあたりご用意いただきたいもの					
作業着 (上着)、筆記用具					
保険	講座の受講にあたり、訓練生総合保険への加入ができます。 ご要望の方は担当者までご相談ください。				
実費 (テキスト代等)	なし				
その他					