

(様式第 1-1 号)

社会人訓練講座設定

| | | | | | |
|---|--|---------|-----------------|------------|-------|
| 実施校 | 東大阪高等職業技術専門校 | | 実施科目 | プロダクトサポート科 | |
| コード | HP-02 | 講座名 | マシニングセンタプログラム基礎 | | |
| 開催日時 | 令和 8 年 7 月 1 日～ 3 日 (3 日間)、9 時 00 分～16 時 10 分 | | | | |
| 訓練目標 | | | | | |
| マシニングセンタについて、NC 工作機械の種類や特徴、NC プログラムの文法、NC プログラミング、各種設定等に関する知識・技能の習得を目指します。 | | | | | |
| 講座の内容 (80 文字以内) | | | | | |
| マシニングセンタに関する基礎知識 (種類や特徴、各種機能等)、NC プログラムの基礎知識 (座標軸、直線補間および円弧補間、位置決め補間、G コード・M コードの指令方法、工具径補正、工具長補正等)、NC プログラムの作成、NC 工作機械の各種設定 (ワーク座標系の設定、工具径補正量の設定、工具長補正量の設定等) について学びます。 ※当該講座は「マシニングセンタ作業の初心者」を対象に実施します。 | | | | | |
| 学科・実技の項目 | | | | | |
| ・マシニングセンタの概要 (学科) ・NC プログラムの基礎知識 (学科) ・NC プログラムの作成 (実技) ・マシニングセンタの各種設定 (実技) | | | | | |
| 時間数 | 18 時間 | うち学科時間数 | 0 時間 | うち実技時間数 | 18 時間 |
| 使用設備 | 立形マシニングセンタ (DMG MORI NVX5080) | | | | |
| 受講にあたりご用意いただきたいもの | | | | | |
| 作業着 (上着)、筆記用具 | | | | | |
| 保険 | 講座の受講にあたり、訓練生総合保険への加入ができます。 ご要望の方は担当者までご相談ください。 | | | | |
| 実費 (テキスト代等) | なし | | | | |
| その他 | | | | | |