

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者 61名

番号	写真	氏名 (雅号) 年齢	職種 就業事業所名 住所地
	技能・功績の概要		
1		永田 力 54 歳	非鉄金属電解工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
<p>貴金属の製錬業務に長年従事し、精製済金・銀地金の溶解鑄造、勲章用地金の製造に大きく貢献している。特に金・銀の電解精製に関して優れた知識や技能を有し、電解条件を適切にコントロールすることで、安定して精製作業を遂行し、定常的に高品位の析出金・銀地金を得ることを可能にしている。また、積極的に後進指導育成を行い、組織全体の技能向上に努めるなど、造幣事業の推進に大きく貢献している。</p>			
2		岸本 修一 49 歳	自由鍛造工 日本製鉄（株） 大阪府大阪市東淀川区
<p>鍛鋼品及びチタン合金の鍛造工に長年従事し、鍛造技術・熱処理技術に関して優秀な技能を有する。特に、難易度の高い自由鍛造成形における大径パイプとプラスチック成型用金型の鍛造においては特筆すべきものがある。さらに自身の技能と豊富な経験に基づいた指導により、多くの優秀な後継者を育成するとともに、技能伝承が非常に難しい鍛造技術について、根気強い技術指導で、後進の熟練度向上に大きく貢献している。</p>			
3		田中 義一 72 歳	手かじ工 田中打刃物製作所 大阪府堺市堺区
<p>日本の伝統的工芸品である堺打刃物の鍛造に関して卓越した技能を有する。鍛冶の工程において、火造りした材料の最適な温度を見極め、丁寧かつ素早く作業を行うことで、硬くて粘りのある高品質な包丁を作ることができる。また、堺市ものづくりマイスターとして堺打刃物の知名度向上に尽力するほか、後継者の指導育成も行うなど、業界全体の発展に貢献しており、高炭素鋼包丁の鍛造に熟練する数少ない職人の1人である。</p>			
4		南 信幸 46 歳	旋盤工 ダイハツ工業（株） 兵庫県伊丹市
<p>エンジン部品の製作・プレス金型製作における、機械加工・検査技能に極めて優れている。通常、金属部品は金型を使用して鍛造素材を作るが、氏はマクロプログラミングを用いた高難易度の形状加工を駆使し、鍛造用金型のレス化による短納期・品質改善に貢献した。また、自身の技能を現場技能者に伝承し、マルチ人材の育成と高技能者の醸成に尽力している。（特級機械加工技能士、1級機械検査技能士、1級油圧装置調整技能士、1級機械保全技能士、1級仕上げ技能士（金型仕上げ作業、治工具仕上げ作業、機械組立仕上げ作業））</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (雅号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
		技能・功績の概要	
5		佐々木 郁男 58 歳	NC旋盤工 (株)小松製作所 京都府八幡市
		建設機械製造に長年従事し、機械加工に極めて優れた知識・技能を有している。特に5軸加工機導入の際には、プログラム作成や加工条件設定などをもとに加工テストを繰り返すことで、「高送り加工技能」を生み出し、生産能力の向上や工具費低減に貢献した。また、大阪工場内の洗浄度監査員として、品質向上に尽力するほか、国内外を問わず機械加工技能者育成に大きく貢献している。（1級機械加工技能士）	
6		村上 卓 44 歳	NC旋盤工 パナソニック (株) エレクトリックワークス社 大阪府枚方市
		民生用電気製品及び住宅関連商品の微細・高精度部品製作に長年従事し、各種技能競技大会で入賞を果たすなど、機械加工に関するマルチ技能者である。工具メーカーとの共同開発では、既存技術にとられない独自の加工技術により、高機能新商品を具現化させており、早期商品開発に貢献している。また、マルチスキル保有者の育成や工業高校教員への指導など、後進の技能向上に尽力している。（特級機械加工技能士、1級仕上げ技能士（金型仕上げ作業、機械組立仕上げ作業））	
7		村田 孝幸 59 歳	マシニングセンタオペレーター (独) 造幣局 大阪府堺市西区
		勲章及び金属工芸品の製造工程における仕上げ作業に長年従事し、特に金・銀材料の引き回し作業に関して優秀な技能を有している。表裏面の模様に沿って必要最小限のヤスリ代となるよう正確に引き回すことで、通常の約1.5倍の速さで作業を行い、効率化・コスト削減といった業務改善に貢献している。また、後進に対して自らが有する技能の伝承を図り、文部科学大臣表彰受賞者を輩出するなど、積極的に後進の育成に尽力している。	
8		高橋 昌章 51 歳	板金工 ダイキン工業 (株) 大阪府堺市中区
		空調機の板金加工に長年従事し、板金加工の中でも寸法公差が厳しく、高い精度が求められる精密板金加工に関して極めて優れた技能を有する。自らの知識と経験を活かし、生産コスト削減や品質の向上に寄与するのみならず、自己研鑽を重ね、国内外において、後進に板金加工の基礎から応用技能まで教育を行うなど優れた指導力を発揮し、業界の発展に大きく貢献している。（1級金属プレス加工技能士）	

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (雅号)	職種 就業事業所名
		年齢	住 所 地
技能・功績の概要			
9		荷宮 勝也 57 歳	研磨工 (株) 伸栄製作所 大阪府八尾市
センターレス外径精密研磨加工に関して優秀な技能を有しており、自動車や半導体部品など、身近な製品の性能や耐久性を下支えしている。長年培った経験をもとに、加工データを構築し、高精度部品の多量生産を実現するほか、加工治具の開発を自ら行うなど弛まぬ努力を続け、業界の発展に大きく貢献している。また、若手技能者への技術やノウハウの伝承についても、マニュアル化を目指すなど、熱心に取り組んでいる。			
10		田中 智也 43 歳	金属手仕上工 ダイハツ工業（株） 兵庫県川辺郡猪名川町
金属手仕上工として長年従事し、プレス用金型の製作から組立・調整技能に極めて優れている。金型重破損を防止する対策構造図面の作成や生産性向上が課題であったスクラップ詰まりの不具合を大幅に低減させる防止構造を織り込むなど、生産性向上に大きく貢献している。また、これまでに培った技能のマニュアル化や技能の伝承活動を推進するなど、金型仕上技能者の後進育成にも尽力している。（特級仕上げ技能士）			
11		朝日出 幸信 59 歳	プレス成形工 (独) 造幣局 大阪府守口市
貨幣製造工程における貨幣プレス作業に長年従事し、高品質で偽造されない流通貨幣の圧印作業に関して優秀な技能を有している。新500円貨幣などに使用されているバイカラー・クラッド貨幣の圧印作業や異形斜めギザのプレス作業など、精密な調整作業の主軸を担っており、また、圧印機の調整や圧印技能を惜しみなく若手技能者に指導を丁寧に行うことで、技能向上の促進と人材育成にも尽力している。			
12		日野 徹 51 歳	打抜プレス工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
勲章及び金属工芸品の製造工程における圧写作業に関して優秀な技能を有しており、極印と呼ばれる金型模様を円形に正確に圧写し、圧写後の圧穿作業の適切な処理を行うことができる優れた技能者である。また、公害防止の観点から、工場内に設置された排水処理整備の維持管理に努めるほか、後輩職員に対する指導育成にも熱意を持って取り組むなど、造幣事業の発展及び生産性向上に大きく貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
1 3		有川 幸夫 50 歳	製缶工 (株)クボタ 大阪府交野市
	製缶工に長年従事し、バルブ製品の幅広い知識と成形・修理・溶接技能に極めて優れている。国内外を問わず、整備・修理技術の向上とメンテナンス体制の確立、製品の拡販に大きく貢献するとともに、若手技能者に対し、必要な資格や免許が取得できるように、技能目標を明確にした指導育成計画の策定し、技能伝承するなど、後進の技術・技能向上にも尽力している。（1級鉄工技能士）		
1 4		若井 進 74 歳	かざり職工 (株)和泉利器製作所 堺刀司 大阪府大阪市住吉区
	刃物製造工として長年従事し、刃物の柄付や刃付け、銘入れといった刃物製造の全般に関して卓越した技能を有している。特に、銘入れについては力の加減が難しい作業であり、手馴れた作業ができるようになるには10年以上必要であり、氏は長年培った技能をもって、美しく、繊細なデザインを施すことができる。また、若手技能者に対し、直接指導を行い、技能伝承にも尽力するほか、自身が模範となるよう、現場の最前線で日々技能を磨いている。		
1 5		山本 真弘 50 歳	治工具製造工 (独)造幣局 大阪府吹田市
	貨幣製造設備の安定稼働のために必要な治具や装置類の製作、並びに設備機械の修理や保全業務において優れた技能を有している。貨幣再計数装置の製作においては、装置内における機器配置の最適化やメンテナンス性の向上に努めることで、設備機械の安定稼働や職員の安全確保に寄与した。また、金属加工を行う持ち場の責任者として作業指示を行うとともに、熱意をもって後輩職員へ技能を伝承するなど、造幣事業の発展及び生産性向上に大きく貢献している。		
1 6		下西 勲 55 歳	金型製造工 池永精機(株) 大阪府大阪市西淀川区
	金属板や金属パイプを3次元形状に成型する金型の設計製作技能に関して優秀な技能を有し、高品質で信頼性の高い金型供給を実現することで、高評価を得ている。金型製法の一つである、伸びフランジ成形では、前工程で呼び込み成形を行ってから曲げ成形を行う新工程を確立し、ワレの発生を抑え、生産性向上に大きく寄与した。また、自治体と企業が連携した研究会に参加し、ものづくり企業の操業環境や人材確保にも積極的に取り組み、業界の発展に貢献している。（1級仕上げ技能士）		

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (雅号)	職種 就業事業所名
		年齢	住所地
技能・功績の概要			
17		堀 宗広 47 歳	金網製造工 (株)八尾金網製作所 大阪府八尾市
<p>超極細線金網の製網作業に関して優秀な技能を有しており、極細線金網の中でも特に製網が困難である線径20μ・空間20μのフィルター用金網の量産化を成し遂げ、極細線技術飛躍の礎を築いた。繊細かつ緻密な作業を必要とするため、技能の伝承が難しい中、技術指導の標準化や動画制作、スキルマップの作製を行うことで人材育成の方法を確立させ、「育成の見える化」に取り組むことで、若手技能者の育成にも尽力している。</p>			
18		清家 智和 46 歳	産業用機械組立工 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株) 大阪府寝屋川市
<p>小型精密設備や大型加工設備、超高速組立設備など、多種多様な設備の組立、調整、現地導入に至るまで優れた技能を有している。特に新規開発設備の製作においては、μ単位の精度を達成し、商品化・量産化を実現した。また、自らの経験と知見をもとに、若手技能者から中堅技能者まで、機構改善の提案や技術指導を行い、部門全体の技能向上に積極的に取り組み、若手技能者の模範となっている。（特級機械加工技能士、1級仕上げ技能士）</p>			
19		朽岡 照 53 歳	産業用機械組立工 (株)クボタ 大阪府大阪狭山市
<p>トラクタの塗装・組立・工場内外の部品物流の整備に関して優れた技能と経験を有している。特に部品物流において、複雑化した物流網の実態を把握し、運搬方法、荷姿、部品保管ロケーションで、作業やスペースの無駄を極小化した計画・設計手法を確立することで、ジャストタイムで生産ラインへの部品供給を可能とし、市場供給に多大な貢献をしている。また、その優れた技能や経験を活かし、若手技能者への指導を行うなど後進の育成にも尽力している。</p>			
20		三浦 敏洋 59 歳	産業用機械修理工 (株)小松製作所 大阪府枚方市
<p>建設機械の設備保全業務に長年従事し、機械設備のメンテナンスに関して極めて優れた技能を有している。特に、高能率熱処理加工機において氏が生み出した「高周波焼き入れコイル整備技能」は、幅広く標準化された技法となるなど、生産性向上に多大な貢献をしている。また、技能伝承だけでなく、メンテナンス技能を活かしBCP活動にも積極的に取り組み、社内外の生産活動維持に大きく貢献している。（1級機械保全技能士、1級油圧装置調整技能士、1級仕上げ技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		宮田 友明 55 歳	産業用機械組立工 智頭電機（株） 大阪府枚方市
産業用自動化設備の製造に長年従事し、産業用ロボットの設計・製造広汎に関して優秀な知識・技能を有している。特にハイブリッド車及び電気自動車におけるバッテリーの生産設備の設計、組立等については、幾多の考案・改善を行い、国内はもとより、海外におけるハイブリッド車及び電気自動車向けバッテリー製造分野を牽引しており、自動車産業の発展に大きく貢献している。また、自らの経験や技能を後進に伝え技能者育成にも貢献している。（1級仕上げ技能士）			
2 2		木村 哲也 52 歳	一般機械器具組立工 （株）光伸 大阪府守口市
一般機械器具組立に関して優秀な技能を有し、自ら率先して装置製作に取り組むことで生産性向上及び技術力向上に寄与している。精緻な組立調整技術は顧客から高い評価を受けており、トンネル灯組立機や点灯検査装置の組立調整に尽力することで、受注拡大に大きく貢献している。また、社内勉強会を率先して実施し、若手技能者の指導・育成を行い、技能の伝承に注力し、貢献している。（1級仕上げ技能士）			
2 3		土井 正 52 歳	一般機械器具検査工 （株）エクセディ 京都府木津川市
自動車部品の一般機械器具検査工として検査及び品質管理業務に従事し、極めて優秀な技能を有している。試作から量産まで、すべての工程の品質確保を推進しており、特に3D羽根形状の高難易度な測定技術を導入することで、測定工数を半減させるなど、量産開始時点での性能問題の発生を撲滅させた。また、後進指導においては、国籍に関係なく社内外で技能者育成に取り組むなど、業界の技能レベル向上に貢献している。（特級機械検査技能士、1級金属熱処理技能士（一般熱処理作業、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業））			
2 4		名倉 司朗 43 歳	配電盤・制御盤・開閉制御機器組立工 パナソニック（株）エレクトリックワークス社 大阪府高槻市
生産設備の電気設計・制御業務に関して優秀な技能を有しており、照明器具等の組立・検査設備の自動化を積極的に推進し、生産性向上や品質安定化に貢献している。また、自動生産設備の開発業務において、シーケンス制御技能を活かし、現場のニーズに沿った自動生産設備の開発・提案をするなど、自らの技能を惜しみなく発揮し、若手技能者の人材育成にも尽力している。（特級電子機器組立て技能士、特級機械保全技能士、1級仕上げ技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		川口 直紀 39 歳	電気配線工事作業員 (株) きんでん 大阪府東大阪市
<p>技能五輪全国大会において3年連続で入賞を果たすなど電気配線工事に関して極めて優れた技能を有している。特に金属配管工事の曲げ加工においては、施工図面と寸分の狂いのない加工精度と高い作業効率を兼ね備え、電気設備工事の現場第一線で活躍している。また、後進指導においても、ポイントを的確におさえ、「やってみせ、やらせてみせ」をモットーとし、相手の理解度によって指導方法を変えるなど、着実な技能・技術習得に貢献している。</p>			
26		御幣 黄太 46 歳	建築大工 御幣工務店 大阪市東住吉区
<p>日本建築物の墨付けや木材仕上げに関して優れた技能を有している。特に墨付けにおいて、図学的な合理性を熟知し、木の見返し法を駆使することで、太さ0.3mm以下の線を墨付けする技法を有し、職長を勤めた奈良県平城宮跡や第1次大極殿南門復原整備工事では、幾多の考案、改善を行い、安全確保に貢献した。また、小中学生を対象とした木工教室や青年技能競技大会の講師を務めるなど、ものづくりの魅力発信や後進技能者の指導育成にも貢献している。（1級建築大工技能士）</p>			
27		中田 圭太郎 50 歳	土木鉄筋工 (株) 田浦 大阪府堺市東区
<p>鉄筋組立技能の錬磨に励み、施工前計画から生産性向上への技術提案や着工後の日々の工程・安全・品質管理に至るまで、業務に精通している。難易度の高い複雑な配筋に対しても、設計段階から担当現場ゼネコンと協議し、技術提案や設計変更の提案を行うことで、工程短縮や安全施工に尽力し、鉄筋工として高い評価を受けている。また、作業手順、安全確保など指導教育を行い、多くの後進の指導・育成に貢献している。（1級鉄筋施工技能士）</p>			
28		木下 章宏 44 歳	建築とび工 山岡建設(株) 奈良県生駒市
<p>鉄骨建方工事や揚重機械組立・解体工事、足場仮設工事など、幅広い建築とび技能を有し、職長として、大阪駅前新北ビル新築や久御山物流センターなど、多くの現場で実績を残している。また、過去の現場において、鉄骨梁とデッキプレートをユニット化した状態での揚重・取付けを提案し、高所作業の軽減や現場の工期短縮に貢献するほか、社内から1級とび技能士を合格させるなど、後進の指導・育成にも大いに貢献している。（1級とび技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (雅号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		赤木 宏幸	左官 田村左官工業（株）
		47 歳	大阪府門真市
左官工として、幾多の大規模工事や高難度の工事に従事し、常に高い意識で安全・品質・工程管理を実践しており、厳しい施工条件下であっても、強い責任感をもち、率先して危険を排除した作業を行い、無事故での施工に貢献している。また、工事における安全性・生産性の向上と後進育成のため、社内講習会の講師を務め、自身の培ってきた技術・知識・経験を伝授するなど、後進指導にも尽力している。（1級左官技能士）			
30		井上 清	左官 （株）ハウショウ
		48 歳	大阪府泉大津市
左官一筋に日々の業務に精励し、技術の研鑽を重ね、伝統工芸の漆喰仕上げ工法や現代工法のモルタル塗り、コンクリート打ち放し工法など幅広い知識と経験を持ち合わせている。寺院の外堀改修工事では、壁の表面を均質にかき落とすことで優れた仕上げ面をつくりあげ、施主等からも高く評価されている。また、若手職人に対しては技術面のみならず、社会人としての素養の教育に至るまでを指導することで、若手の現場定着にも貢献している。（1級左官技能士）			
31		坂本 勝一	左官 （株）亀井組
		54 歳	大阪府大東市
左官工として長年従事し、伝統工法から現代工法まで左官技能・技術に関して卓越した技能を有している。なかでも、マンションバルコニーの立上り部分のプレキャストコンクリート化を発案し実用化につなげ、工期短縮による生産性向上に大きく貢献している。また、積極的に若手職員との交流や意見交換を行い、多数の左官技能者の指導・育成に尽力している。（1級左官技能士）			
32		日野 勝広	建築板金工
		55 歳	日野板金店 大阪府東大阪市
建築板金工に関して優秀な技能を有しており、創意工夫を凝らした技能の向上や工事の合理化、工期の短縮等に積極的に取り組んでいる。特に展開図の活用によるきめ細やかな加工及び施工に優れており、また、高い現場施工管理能力を十分に発揮し、工事現場においても中心的役割を果たすとともに、業界における若手職人の技能レベル向上にも大きく貢献している。（1級建築板金技能士）			