

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者62名

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
1		田原 秀樹 54 歳	貴金属製錬工 (独)造幣局 兵庫県川西市
	貴金属の製錬業務に関し優れた技能を有し、精製済金・銀地金の溶解鑄造、勲章用地金の製造に大きく貢献している。長年にわたり培った高度な技能は、金・銀地金の精製や鑄造業の世界水準を満たす事業者を登録するグッドデリバリーリストへの造幣局の登録継続に大きく寄与している。また、技能伝承にも尽力しており、溶解工程及び排水処理工程の責任者として第一線で活躍している。		
2		恩賀 伸幸 60 歳	模型工 J F E 継手 (株) 大阪府岸和田市
	ねじ込み式可鍛鉄製管継手の製造に長年従事し、模型設計や鑄物製品配置設計等の設計作業について優れた技能を有している。また、業界全体の需要拡大に対応すべく球状黒鉛鑄鉄溶湯の製造についても、黒心可鍛鉄技術を応用し生産性、鑄放し率、合格率を落とすことなく量産を成功させるなど多大なる貢献を行った。後進指導では、教育訓練計画の作成を行うなど、積極的に取り組んでいる。		
3		立花 浩徳 49 歳	型打鍛造工 日本製鉄 (株) 兵庫県川西市
	乗用車用クランク軸の型鍛造に関して据込鍛造設計技術や内部冷却機構採用ボルスターの考案など、新技術の導入に携わり培った優秀な技能・知識を有している。軽量高性能で燃費向上に寄与するクランク軸を製造し、地球環境に貢献をしている。また、国内工場のみならず、海外事業所でのクランク軸製造作業の標準化、現地作業員への技能伝承などグローバル化に大きく寄与している。		
4		原國 英三 55 歳	金属熱処理工 三洋金属熱錬工業 (株) 大阪府和泉市
	金属熱処理に関して、熱処理条件の工程設計を迅速かつ適切に行うなど、極めて優れた技能を有しており、顧客満足度向上に大きく貢献している。また、連続式焼入焼戻炉の打痕軽減、ベルト式連続炉の短納期化・省エネ化、焼入油の省資源化を行うなど、生産性向上に大きく寄与している。さらに、現場を巡回し技術指導を行い、多くの技能士を育成するなど、後進指導にも力を入れている。(特級金属熱処理技能士)		

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
5		中井 靖文  52 歳	金属熱処理工 富士電子工業（株） 大阪府大阪市城東区
高周波焼入の新技术開発・実用化に極めて優れた技能を有し、偏芯駆動方式や特殊コンセントリング方式等、数々の新案を確立し、生産性の大幅向上に寄与するとともに、国内外にその設備を普及させてきた。また、熱処理・金属業界団体の運営活動に精力的に参画し、社内外問わず技能と知識の向上を目的に、後進技能士の指導育成に意欲的に取り組み、熱処理業界の発展に大いに貢献している。（特級金属熱処理技能士）			
6		日浅 敬  45 歳	中間製品検査工 （独）造幣局 大阪府羽曳野市
金属圧延板から貨幣の元になる円形と呼ばれる円板の加工に長年従事し、1円から500円用円形の全てにおいて、厳密な品質検査作業に極めて優れた技能を有している。圧穿や焼鈍などの加工特性の知識を活かし、検査情報を的確にフィードバックし、円形の品質を維持することで、純正画一な貨幣の製造に大きく貢献している。また、積極的に後進の指導を行い、人材育成にも取り組んでいる。（1級機械保全技能士）			
7		水野 敏廣  50 歳	非破壊検査工 （独）造幣局 大阪府門真市
貨幣に模様をつけ、その品質を検査する圧印工程において優れた技能を有しており、高品質で偽造されない流通貨幣の製造に大きく寄与している。また、検査技能や圧印技能について幾多の業務改善を行い、貨幣検査機の自主保全活動を通して貨幣の安定供給にも大きく寄与している。さらに、現場での後進の指導にも積極的に取り組み、自身が有する優れた圧印技能の伝承にも大きく貢献している。			
8		北谷 勇作  48 歳	旋盤工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区
勲章・金属工芸品などの旋削加工並びに貨幣種印及び勲章・金属工芸品極印の製造に関し、極めて優秀な技能を有している。勲章用極印の成形作業において、磁石を使用した治具を考案・製作、活用することで作業時間の削減、安全性の向上など、業務効率化に大きく貢献している。また、職業訓練指導員の資格を活かし、丁寧な指導を行い、後進育成に努めている。（1級機械加工技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種 就業事業所名
		年 齢	住 所 地
		技能・功績の概要	
9		三宅 芳秋 48 歳	フライス盤工 山本精密（株） 大阪府八尾市
		フライス加工における重要技術である製品の治具設計・作成・保持において極めて優秀な技能を有している。ダイカスト製品やX線試料解析装置、搬送ブラケットなどの高精度製品の立ち上げに大きく貢献している。また、長年培った加工技術・技能を自身が手本となり後進に伝承している。技能検定取得に必要な技能についても惜しみなく技術指導することで、業界の発展にも大きく貢献している。（1級機械加工技能士）	
10		藤田 浩司 43 歳	数値制御金属工作機械工 （株）エクセディ 大阪府東大阪市
		プラスチック金型や製缶部品、自動車部品のプレス金型など様々な金型部品製造に長年従事し、極めて優秀な技能を有している。金型部品の製作基準を作成し、国内だけでなく海外拠点を含めて展開することで幾多の生産性向上に大きく寄与している。後進に自身の技能を伝承し、多くの技能士を育成するとともに、技能検定員として、技能検定の円滑な推進に積極的に貢献している。（特級機械加工技能士）	
11		西川 一幸 50 歳	数値制御金属工作機械工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区
		貨幣製造に必要な部品製作に長年従事し、優秀な技能を有している。マシニングセンタ、NCフライス盤、NC旋盤などの数値制御工作機械に精通し、新500円硬貨をはじめ、効率的に高精度かつ安定的に供給する必要がある貨幣製造設備の重要な各種部品について、これらの工作機械を駆使して製作に尽力している。その高度な技能は、造幣局の金属工作機械工の第一人者といえる。	
12		辰巳 隆治 45 歳	数値制御金属工作機械工 タカラベルモント（株） 大阪府大阪市東住吉区
		機械加工業務に長年従事し、特に旋盤加工・治具製作に関して優れた技能・技術を有している。なかでも、医療・理容・歯科製品の部品加工を行う治具を複数開発し、その治具を使用した部品加工プログラミングを設計するなど、生産性及び品質の向上に寄与している。また、技能と知識を計画的に後進者に伝承するため、教育訓練の実施、技術指導を行うなど、後進育成に大きく貢献している。	

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種 就業事業所名 住 所 地
		年 齢	技能・功績の概要
13		堀田 陽平 39 歳	数値制御金属工作機械工 (株)フジキン 大阪府八尾市
<p>数値制御旋盤・マシニングなどをはじめとする機械加工に関して極めて優れた技能を有している。なかでも、バイオ用無菌プロセスバルブ機器の製造を通じて国内外の医薬品製造プラント、特にインフルエンザワクチン製造プラントやコロナワクチン製造プラントの建設に大きく貢献している。また、外国人技能実習生への教育にも積極的に取り組み、後進技能者の指導・育成にも携わっている。（1級機械加工技能士）</p>			
14		安齋 文夫 80 歳	数値制御金属工作機械工 山本精密（株） 大阪府大阪市平野区
<p>マシニング技術を用いた金属加工業務に長年従事し、優秀な技能を有している。その技術は車両部品から車製造のコンベア部品、油圧機器部品など、多岐にわたる部品生産の量産化に大きく貢献している。また、自身の豊富な経験を活かし、個々の技術習得の速度に合わせた教育を実施し、技能検定取得のための技術指導を行い合格に導くなど後進の育成にも取り組み、業界の発展に貢献している。</p>			
15		石井 才英 52 歳	数値制御金属工作機械工 (株)栗本鐵工所 大阪府豊中市
<p>長年にわたり機械加工作業に従事し、数値制御大型機械を使用した金属加工や機械加工のNCプログラム開発などに、極めて優れた技能を有している。加工作業の細分化を行い、NCプログラムを開発することで機械の無人運転を確立し、作業効率化と生産性向上に大きく貢献している。また、若年技能者に対して、NCプログラムの加工技術を分かりやすく伝承するなど、後進育成に尽力している。（1級機械加工技能士、1級機械保全技能士）</p>			
16		谷本 光司 56 歳	金属工作機械工 (株)西村製作所 大阪府守口市
<p>金属工作機械工において、設計から製作、メンテナンスまで幅広い経験と優れた技能を有し、独自の制御装置を開発するなど、工法開発能力にも長けている。また、マルチフォーミング加工技術にも秀でており、生産・製作コストの削減に大きく貢献している。後進育成においても、自身の経験から簡潔かつ明瞭な説明を行い、若手の技能習得速度を上げるなど、技能の伝承にも尽力している。</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種 就業事業所名
		年 齢	住 所 地
	技能・功績の概要		
17		海住 明政 45 歳	金属手仕上工 パナソニック（株） 大阪府門真市
<p>民生用電気製品及び住宅関連商品の樹脂成形金型製造に長年従事し、極めて優秀な手仕上げ技能を有している。また、金属フープ切断と同時成形機能を合わせ持つ画期的なハイブリッド金型開発により、製造コスト削減と品質不良改善に寄与している。技能継承においても、後進や製造拠点の金型保全者に指導することで国内製造拠点の金型保全技能及び技術の向上に大いに貢献している。（特級仕上げ技能士、1級機械加工技能士）</p>			
18		梅見 暢春 52 歳	プレス刻印工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区
<p>貨幣の模様をプレスする圧印作業において優れた技能を有し、高品質で偽造されない流通貨幣の製造に寄与している。また、異形斜めギザを採用した貨幣の圧印作業やパイカラー・クラッド貨幣の圧印作業に貢献するとともに、圧印機の自主保全活動を通して貨幣の安定供給にも寄与している。さらに、後進への指導育成にも積極的に取り組み、優れた圧印技能の伝承にも大きく貢献している。</p>			
19		高橋 雅夫 55 歳	機械彫刻工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区
<p>分析業務における打刻作業を中心とした業務に優れた技能を有し、高度で信頼される技術により、公的機関の分析及び品位証明のサービスを通じて国民生活の安定に寄与している。また、記念貨幣の製造に係るサンプル製品の製造業務においても大きく貢献した。さらに、幾多の考案・改善を行い、生産効率の増進・安全確保に努めるとともに、後進の指導育成にも尽力し技能伝承に取り組んでいる。</p>			
20		高橋 直美 53 歳	金属検寸工 （独）造幣局 大阪府大阪市城東区
<p>貨幣の良否を瞬時に判断する優れた技能を有しており、純正画一な貨幣製造に大いに寄与している。また、自動封緘作業での封緘具の再利用、パレット排出ガイドの調整を考案、実行することにより、生産性及び安全性、作業効率の向上に大いに寄与した。さらに、貨幣の検査基準や生産及び物流システム入力業務などを自ら直接指導することで若手技能士の育成にも大きく尽力している。</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (雅号)	職 種
		年齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		中園 正己 56 歳	金型製作工 (独) 造幣局 大阪府大阪市天王寺区
貨幣やメダルなどの極印の表面処理及び研磨に優れた技能を有し、熟練した技で極印の成膜を施し、極印寿命を延ばすとともに純正画一な貨幣製造に大きく貢献している。また、極印製造において品質を維持するための厳しい基準の範囲内に収める加工技術を惜しみなく後進に伝承しているだけでなく、環境保全や安全な職場づくりにも寄与しており、貨幣製造事業の発展に大きく貢献している。			
2 2		水戸 喜久雄 56 歳	アーク溶接工 ダイキン工業（株） 和歌山県橋本市
溶接工として長年従事し、溶接材料の選定や特性、溶接前処理などの溶接条件を十分に熟知し、優秀な技能を有している。溶接方法変更を考案・実施し、作業時間とコスト削減に成功するのみならず、生産性及び品質向上に大きく貢献している。また、後進の育成に尽力し、指導者としてこれまでに500名以上の技術指導を行うなど、まさに、大阪府におけるアーク溶接の第一人者である。			
2 3		北野 哲 51 歳	電気めっき工 (独) 造幣局 大阪府寝屋川市
長年、勲章製造に従事し、最高位の勲章である大勲位菊花章頸飾をはじめ、我が国すべての勲章の製造に携わるなど極めて優秀な技能を有している。めっき作業において伝統的に受け継がれてきた作業の見える化を図り、作業効率化・コスト削減を行うことで、造幣事業の発展及び生産性の向上に多大な功績を上げている。また、技能伝承についても常に改良改善を心掛け、後進育成に尽力している。（1級めっき技能士）			
2 4		瀬古 貴司 51 歳	機械修理工 (株) クボタ 大阪府枚方市
建設機械の製品の幅広い知識を有し、建設機械のメンテナンス・修理において極めて優秀な技能を有している。国内外での整備・修理技術の向上、サービス体制の確立により、建設機械の普及に大きく貢献するとともに、職場に潜む災害発生リスクの抽出、リスク低減活動を展開し、職場の安全性向上に寄与している。また、後進に直接技能指導を行い、技能伝承にも力を入れている。（特級建設機械設備技能士、1級内燃機関組立て技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		友好 進 55 歳	機械修理工 (株)クボタ 大阪府堺市中区
<p>農業機械や建設機械製造ラインの生産設備保全業務に長年従事し、極めて優秀な技能を有している。建設機械の北米市場をはじめとした需要拡大に合わせ、無人搬送車を活用した新規生産方法を確立、事業拡大に大きく貢献した。また、様々な研修プログラムや実習に携わり、延べ280人における後進育成に寄与している。（特級仕上げ技能士、1級空気装置組立て技能士、1級油圧装置調整技能士、1級機械保全技能士、1級金属熱処理技能士）</p>			
26		大宅 秀則 58 歳	電動機組立・調整工 (株)西島製作所 大阪府茨木市
<p>長年一貫してボイラ循環水ポンプの製作に従事し、巻き線作業および端子ユニットの製作において極めて優秀な技能と技術を有している。端子ユニットの製作工程の作業標準化を確立し、自社製品の開発を確立することで生産性の向上に大きく貢献した。また、作業の標準化やコスト削減にも積極的ににかかわり、動画でのマニュアル作成など、後進育成の方法を常に探求し、技能の伝承にも尽力している。（1級仕上げ技能士）</p>			
27		井上 克己 51 歳	電子計算機組立・調整工 東邦システム（株） 大阪府堺市北区
<p>電子機器制御ユニットの製造に長年従事し、基盤の手半田作業や制御ユニットの組立・配線について優れた技能と知識を有している。また、高い組立技能を活かし、太陽光エネルギーと既存技術を活かしたハイブリッド電子制御製品の立ち上げに大きく貢献している。さらに、海外での量産体制を整えるために、外国人技能者に技能を伝承するなど、国内のみだけでなく、人材育成にも尽力している。</p>			
28		高橋 勝明 62 歳	電気工事検査員 JFE継手（株） 大阪府和泉市
<p>ねじ込み式可鍛鉄製管継手製造工場にて電力、用水、エア、排水設備管理に長年従事し、優れた技能を有している。排水処理設備の異常や自動調整など、これまで人の手によって作業していたものを、プログラミングによる自動化を実施することで、作業効率性の向上や誤作動の防止に大きく寄与するとともに、排水の油分除去やPH調整などを徹底し、環境問題改善にも大きく貢献している。</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号)	職 種
		年 齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		二星 芳之 53 歳	産業機械設計工 東邦システム（株） 大阪府枚方市
<p>長年にわたり、省力化生産設備を設計・開発・製作することで電気制御設計にも精通しており、生産の効率化・安全確保を考案・実現できる優秀な技能・知識を有している。また、災害時に活用できるよう太陽光パネルのコンパクト化、軽量化に取り組むなど、新たな製品開発にも精力的に尽力している。その過程を若手社員とともにやり、「考える」を教えるといった人材開発にも取り組んでいる。</p>			
30		井上 敏明 61 歳	型枠大工 翁有建設（株） 大阪府大阪市旭区
<p>型枠大工として長年従事し、型枠施工において極めて優秀な技能を有している。型枠の使用材料の選定、パネルの割付等計画から携わり、仕上がりの精度、出来栄えも非常に高く、常に管理基準値以内に収めるなど、コンクリート化粧打放し仕上げの型枠施工技能に優れている。また、若年技能者に対して、現場に必要な技術や知識を幅広く指導し、技能検定取得のための技術指導にも取り組んでいる。（1級型枠施工技能士）</p>			
31		登 勝利 65 歳	型枠大工 （株）登工務店 大阪府大阪市平野区
<p>建設業の型枠工について、極めて優秀な技能を有している。駅前の開発工事では複雑な円形を多く取り入れた文化棟の建設を担当し、建物全体のバランスを取ることが難しい設計においても、精度の高い技量で高品質に仕上げるなど、公共施設の安全性に大きく貢献した。また、技能検定試験を受ける者に勉強会を開き、直接指導を行い、多数の者を合格させるなど、業界発展にも貢献している。（1級型枠施工技能士）</p>			
32		下畑 孝也 43 歳	建築鉄筋工 （株）中鉄 大阪府和泉市
<p>鉄筋工として鉄筋工事一筋に従事し、極めて優秀な技能を有している。梁、組立作業の先組化を採用し、高所作業の削減と高品質化、工期短縮が実現するとともに、ゼネコンとの協議を重ね、自らの提案で現場でのサイトPC化を行うことにより、運送コストの削減、組立効率の向上、工期の順守につながりゼネコンから高い評価を得るなど、業界の発展に大きく貢献している。（1級鉄筋施工技能士）</p>			