

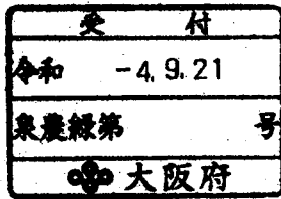
様式第二号の十三（第八条の十七の二関係）

（第1面）

特別管理産業廃棄物処理計画書

2022年9月21日

大阪府知事 様



住所 堺市堺区北向陽町1-2-28  
 提出者 中辻産業株式会社  
 氏名 代表取締役 中辻順

（法人にあつては、名称及び代表者の氏名）

電話番号 072-228-1777

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	中辻産業株式会社 泉北高砂工場
事業場の所在地	大阪府高石市高砂3丁目68番地
計画期間	2022年4月1日～2023年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
① 事業の種類	24 : 金属製品製造業
② 事業の規模	前年度製造出荷額 : 980,000 千円
③ 従業員数	37人
④ 特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙の通り

## 特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

別紙の通り

## 特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度(2021年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	排出量	62 t	49 t
	(これまでに実施した取組) 処理薬液の投入量適正化のために自動監視装置を導入完了。 過剰投入を防ぎ減量化を図る。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	排出量	60 t	55 t
	(今後実施する予定の取組) 過剰投入を防ぎ減量化を図る。		

## 特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・廃液の種類ごとに、貯蔵タンクがある。
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・現状維持。

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

PCB (コンデンサ、トランス)			
0.6 t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状	【前年度（2021年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	（これまでに実施した取組） ・特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	（今後実施する予定の取組） ・特になし		

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状	【前年度（      年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
（今後実施する予定の取組） ・特になし			

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

PCB (コンデンサ、トランス)			
t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

PCB (コンデンサ、トランス)			
t	t	t	t
t	t	t	t

②計画

t	t	t	t
t	t	t	t

## (第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項			
①現状	【前年度(2021年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組) ・特に無し		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組) ・特に無し		
特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
①現状	【前年度(2021年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	全処理委託量	62 t	49 t
	優良認定処理業者への処理委託量	62 t	49 t
	再生利用業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
(これまでに実施した取組) ・処理委託を行う特別管理産業廃棄物は全て中和・無害化処理実施。 ・定期的に処理状況を現地確認。 ・優良認定処理業者に処理委託。			

(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

①現状

PCB (コンデンサ、トランス)			
t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状

PCB (コンデンサ、トランス)			
0.6 t	t	t	t
0.6 t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t

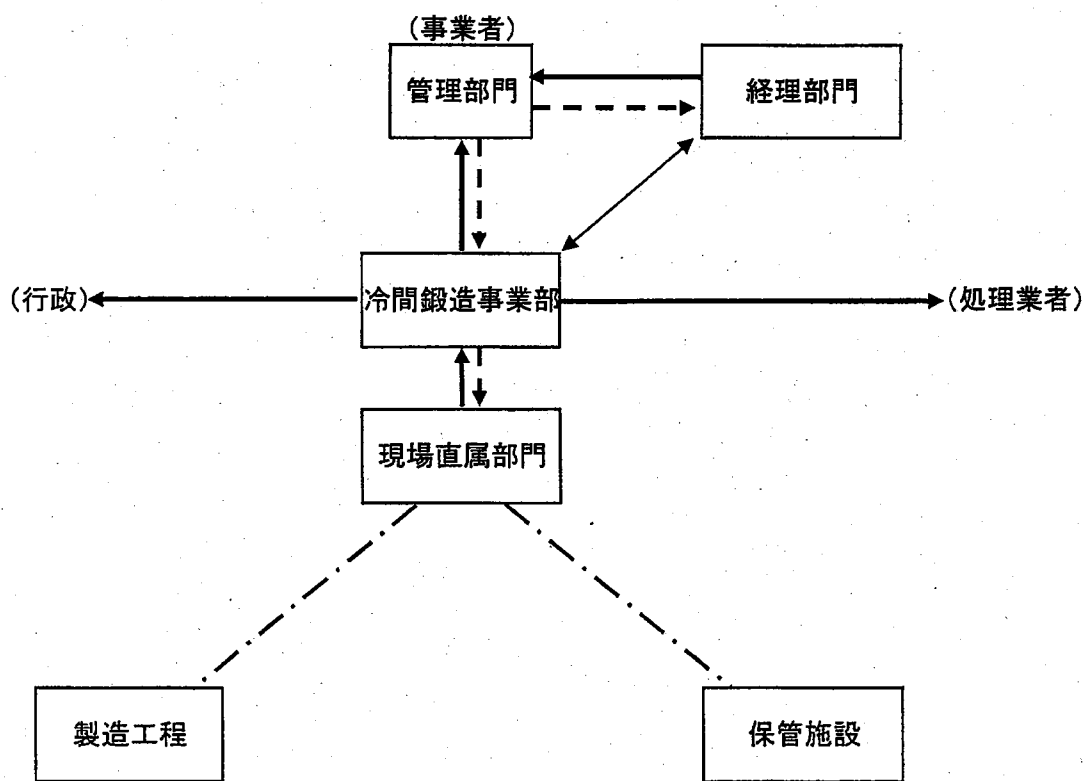
②計画	【目標】		
	特別管理産業 廃棄物の種類	強酸	強アルカリ
	全処理委託量	60 t	55 t
	優良認定処理業者 への処理委託量	60 t	55 t
	再生利用業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者 への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外 の熱回収を行う業者 への処理委託量	t	t
(今後実施する予定の取組) ・現状の取り組みを維持。			
電子情報処理組織の使用 に関する事項	【前年度(2021年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物 排出量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く)	111.6 t 111	
(今後実施する予定の取組等)  2020年4月より電子マニフェストによる管理に移行済み。			
※事務処理欄			



②計画

t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t

添付資料 管理体制図及び各部署の役割  
 [管理体制図]

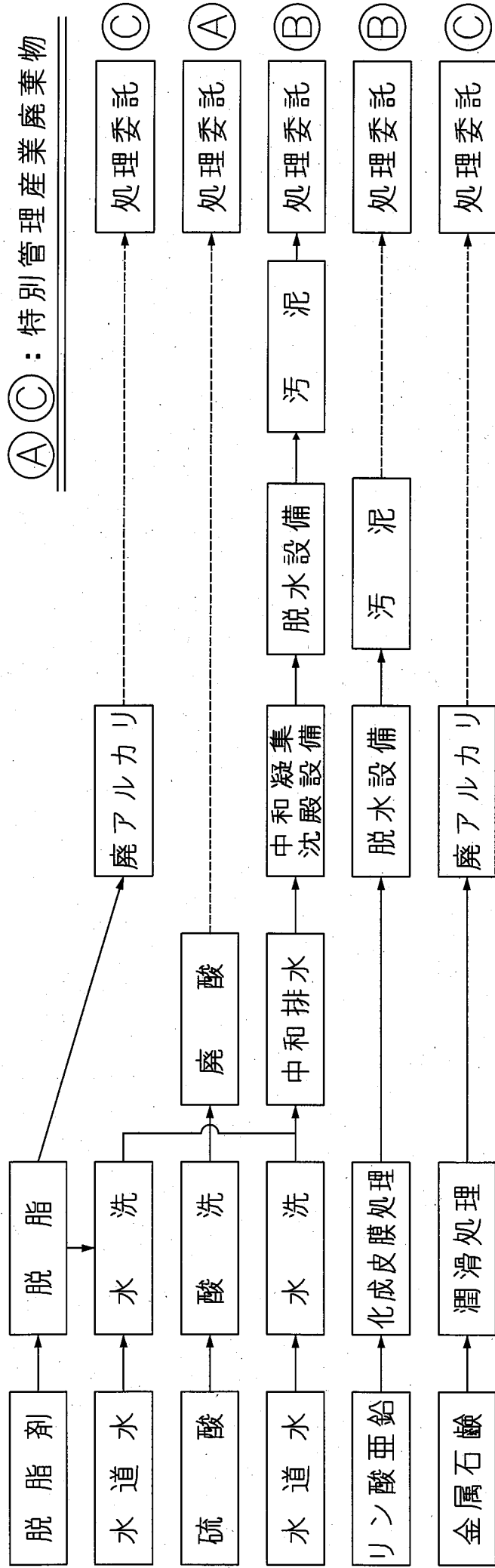


- ▶ 報 告
- ▶ 指 示
- ◄———— 相互連絡
- · - · - · - 指 示

[各部署の役割]

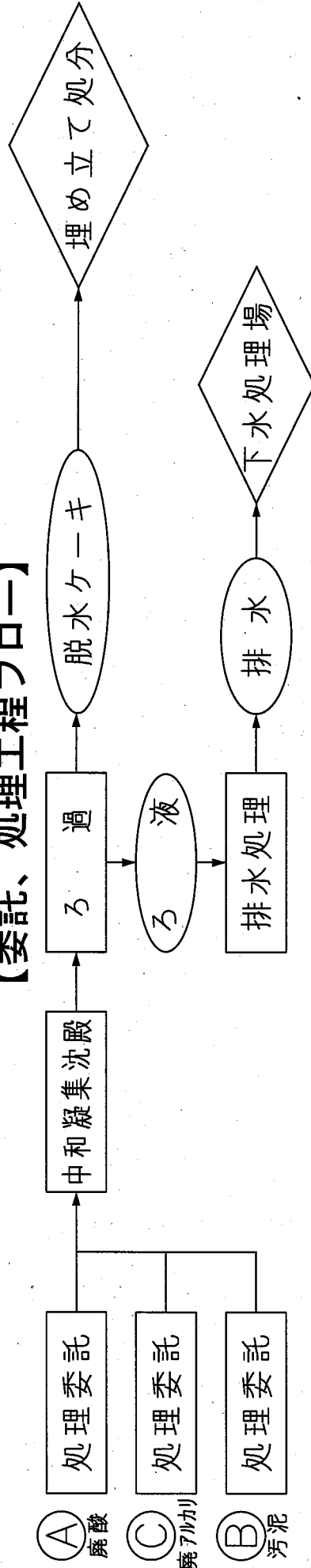
部 署	役 割
<p>A 管理部門</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・行政に対する報告書等の承認</li> </ul>
<p>B 冷間鍛造 事業部</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・産業廃棄物の発生から処分に至るまでの帳簿等を作成して統括的に把握管理</li> <li>・産業廃棄物の発生工程、種類ごとの発生量、排出量及び性状等のチェック、集計等</li> <li>・処理施設(事業場内・外)の定期的査察</li> <li>・行政に対する報告等</li> <li>・処理業者委託の委託契約、委託量、委託伝票(マニフェスト)等の管理</li> <li>・産業廃棄物の適正管理及び減量化等に関する社内啓発</li> <li>・各部署間の調整及び指示</li> <li>・廃棄物の資源化・減量化及び適正管理について検討し産業廃棄物処理計画の策定及びその実施</li> </ul>
<p>C 現場直轄部門</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・産業廃棄物の種類、性状、発生量及び排出量等の把握</li> <li>・各現場の施設の維持管理点検等</li> <li>・保管施設での保管量の把握、記録の作成等</li> <li>・中間処理施設の稼働状況の把握、記録の作成等</li> <li>・最終処分場の稼働状況の把握、記録の作成等</li> <li>・産業廃棄物の分析及び環境事象の分析、測定等</li> <li>・上記内容をBに報告</li> </ul>
<p>D 経理部門</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・産業廃棄物の適正処理費用の算出</li> <li>・委託料金の支払方法による業者管理</li> <li>・上記内容をA・Bに報告</li> </ul>

# 【産業廃棄物発生工程フロー】



Ⓐ Ⓒ : 特別管理産業廃棄物

# 【委託、処理工程フロー】



△	PROCESS	図面番号	名称	シート
△	REMARK		NAME	フロー
△	CHECK		承認	作図
SYM	訂正履歴	REVISION	作図年月日	DATE
			2021年	6月24日



中辻産業株式会社