

（第1面）

特別管理産業廃棄物処理計画書

2021年 6月 30日

大阪府知事 様

（大阪府泉州農と緑の総合事務所長様）

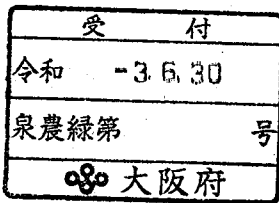
提出者

住所 大阪府泉南郡熊取町朝代西  
一丁目950番地

氏名 住友電工ファイナポリマー株式会社  
代表取締役社長 鈴木 良昌

（法人にあつては、名称及び代表者の氏名）

電話番号 072-452-1301



廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	住友電工ファインポリマー株式会社
事業場の所在地	大阪府泉南郡熊取町朝代西一丁目950番地
計画期間	202 <sup>21</sup> <del>0</del> 年 4月 1日～202 <sup>22</sup> <del>1</del> 年 3月 31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
① 事業の種類	18：プラスチック製品製造業
② 事業の規模	製造品出荷額：9,844百万円
③ 従業員数	450名
④ 特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり

## 特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)  
別紙の通り

## 特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度（2020年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	排出量	0.1 t	0.2 t
	(これまでに実施した取組) 特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	排出量	0.1 t	0.2 t
	(今後実施する予定の取組) <ul style="list-style-type: none"> <li>生産性の向上による産廃削減 (目標：前年度比1%削減)</li> <li>社内での中和処理による強酸の削減 (計画段階)</li> </ul>		

## 特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 引火性廃油、強酸、廃PCBにそれぞれ分別、保管している。
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特になし

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

③強酸 B工程	④強酸 C工程	⑤引火性廃油 E工程	⑥強酸 F工程
17 t	430 t	27 t	2 t

②計画

③強酸 B工程	④強酸 C工程	④引火性廃油 E工程	⑤強酸 F工程
17 t	426 t	27 t	2 t

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

⑦引火性廃油 H工程	⑧強酸 H工程	⑨廃PCB H工程	
0.04 t	0.2 t	0.01 t	t

②計画

⑥引火性廃油 H工程	⑦強酸 H工程	⑧廃PCB H工程	
0.04 t	0.2 t	0.01 t	t

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状	【前年度（2020年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組) 特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組) 特になし		

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状	【前年度（2020年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
(これまでに実施した取組) 特になし			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
(今後実施する予定の取組) 社内での中和処理による強酸の削減（計画段階）			

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

③強酸 B工程	④強酸 C工程	⑤引火性廃油 E工程	⑥強酸 F工程
0 t	0 t	0 t	0 t

②計画

③強酸 B工程	③強酸 C工程	④引火性廃油 E工程	⑤強酸 F工程
0 t	0 t	0 t	0 t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

③強酸 B工程	④強酸 C工程	⑤引火性廃油 E工程	⑥強酸 F工程
0 t	0 t	0 t	0 t
0 t	0 t	0 t	0 t

②計画

③強酸 B工程	③強酸 C工程	④引火性廃油 E工程	⑤強酸 F工程
0 t	0 t	0 t	0 t
0 t	0 t	0 t	0 t

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

⑦引火性廃油 H工程	⑧強酸 H工程	⑨廃PCB H工程	
0 t	0 t	0 t	t

②計画

⑥引火性廃油 H工程	⑦強酸 H工程	⑧廃PCB H工程	
0 t	0 t	0 t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

⑦引火性廃油 H工程	⑧強酸 H工程	⑨廃PCB H工程	
0 t	0 t	0 t	t
0 t	0 t	0 t	t

②計画

⑥引火性廃油 H工程	⑦強酸 H工程	⑧廃PCB H工程	
0 t	0 t	0 t	t
0 t	0 t	0 t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項			
①現状	【前年度（2020年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組) 特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組) 特になし		
特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
①現状	【前年度（2020年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	全処理委託量	0.1 t	0.2 t
	優良認定処理業者への処理委託量	0.1 t	0.2 t
	再生利用業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0.1 t	0.2 t
(これまでに実施した取組) 産廃情報ネット等の情報を参考に、委託基準を遵守できる産廃処理業者を選定しており、定期的に処理状況の現地確認を行っている。			



(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

①現状

③強酸 B工程	④強酸 C工程	⑤引火性廃油 E工程	⑥強酸 F工程
0 t	0 t	0 t	0 t

②計画

③強酸 B工程	③強酸 C工程	④引火性廃油 E工程	⑤強酸 F工程
0 t	0 t	0 t	0 t

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状

③強酸 B工程	④強酸 C工程	⑤引火性廃油 E工程	⑥強酸 F工程
17 t	430 t	27 t	2 t
17 t	430 t	27 t	2 t
17 t	430 t	27 t	2 t
0 t	0 t	0 t	0 t
0 t	0 t	0 t	0 t

(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

①現状

⑦引火性廃油 H工程	⑧強酸 H工程	⑨廃PCB H工程	
0 t	0 t	0 t	t

②計画

⑥引火性廃油 H工程	⑦強酸 H工程	⑧廃PCB H工程	
0 t	0 t	0 t	t

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状

⑦引火性廃油 H工程	⑧強酸 H工程	⑨廃PCB H工程	
0.04 t	0.2 t	0.0 t	t
0.04 t	0.2 t	0.0 t	t
0 t	0.2 t	0.0 t	t
0 t	0 t	0 t	t
0.04 t	0 t	0 t	t

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	①引火性廃油Ⅰ A工程	②引火性廃油Ⅱ A工程
	全処理委託量	0.1 t	0.2 t
	優良認定処理業者への処理委託量	0.1 t	0.2 t
	再生利用業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0.1 t	0.2 t
(今後実施する予定の取組) ・優良認定処理業者から選定することとしている。 ・委託処理業者に対しては、定期的に処理状況の現地確認を行う。			
電子情報処理組織の使用に関する事項	【前年度(2020年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物排出量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く)	477 t	
	(今後実施する予定の取組) ・特になし。(電子マニフェスト導入済み)		
※事務処理欄			

## ②計画

③強酸 B工程	③強酸 C工程	④引火性廃油 E工程	⑤強酸 F工程
17 t	426 t	27 t	2 t
17 t	426 t	27 t	2 t
17 t	426 t	27 t	2 t
0 t	0 t	0 t	0 t
0 t	0 t	0.00 t	0 t

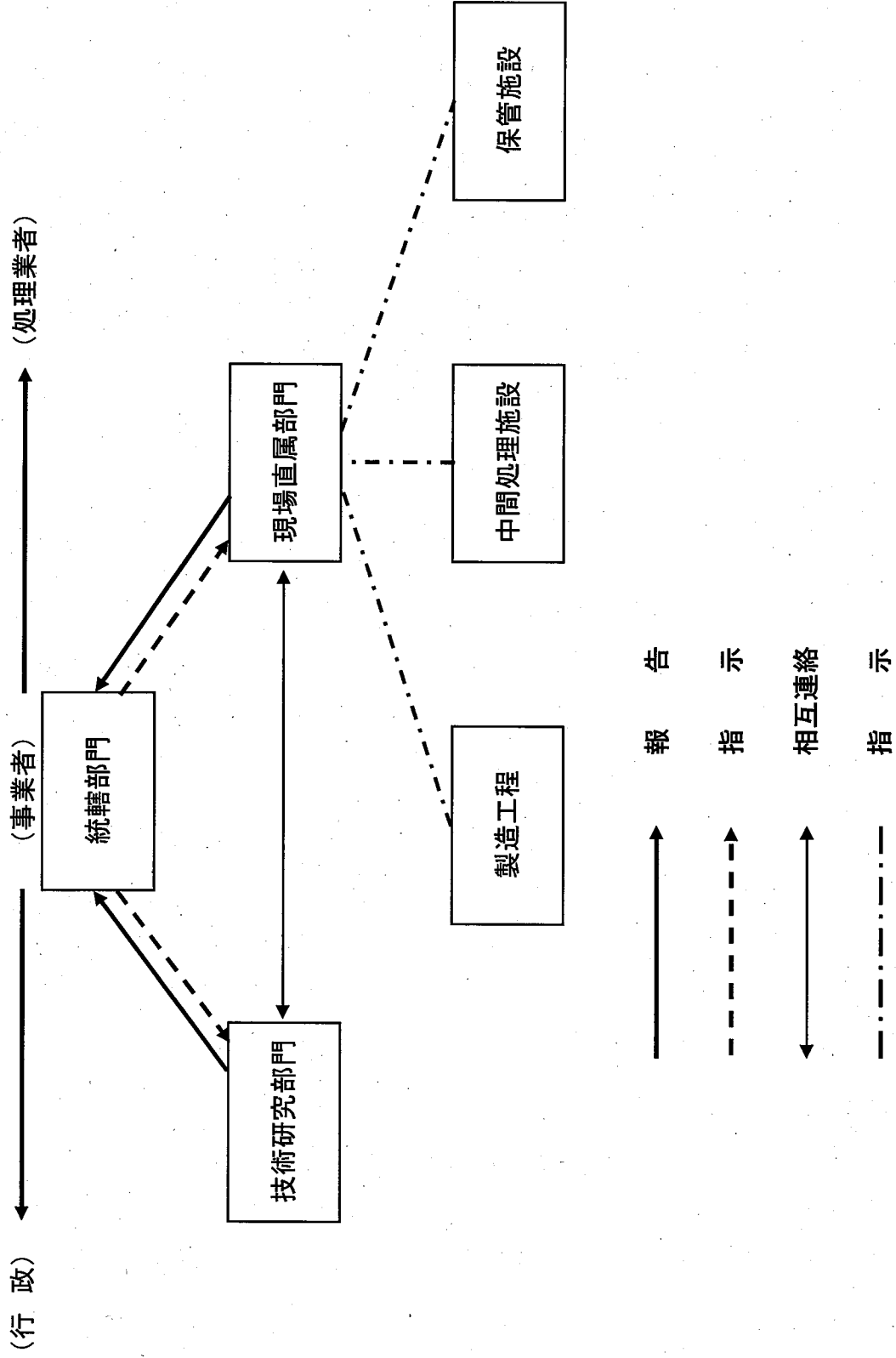
②計画

⑥引火性廃油 H工程	⑦強酸 H工程	⑧廃PCB H工程	
0.04 t	0.2 t	0.01 t	t
0.04 t	0.2 t	0.01 t	t
0 t	0.2 t	0.01 t	t
0 t	0 t	0 t	t
0 t	0 t	0 t	t

添付資料：各部署の役割

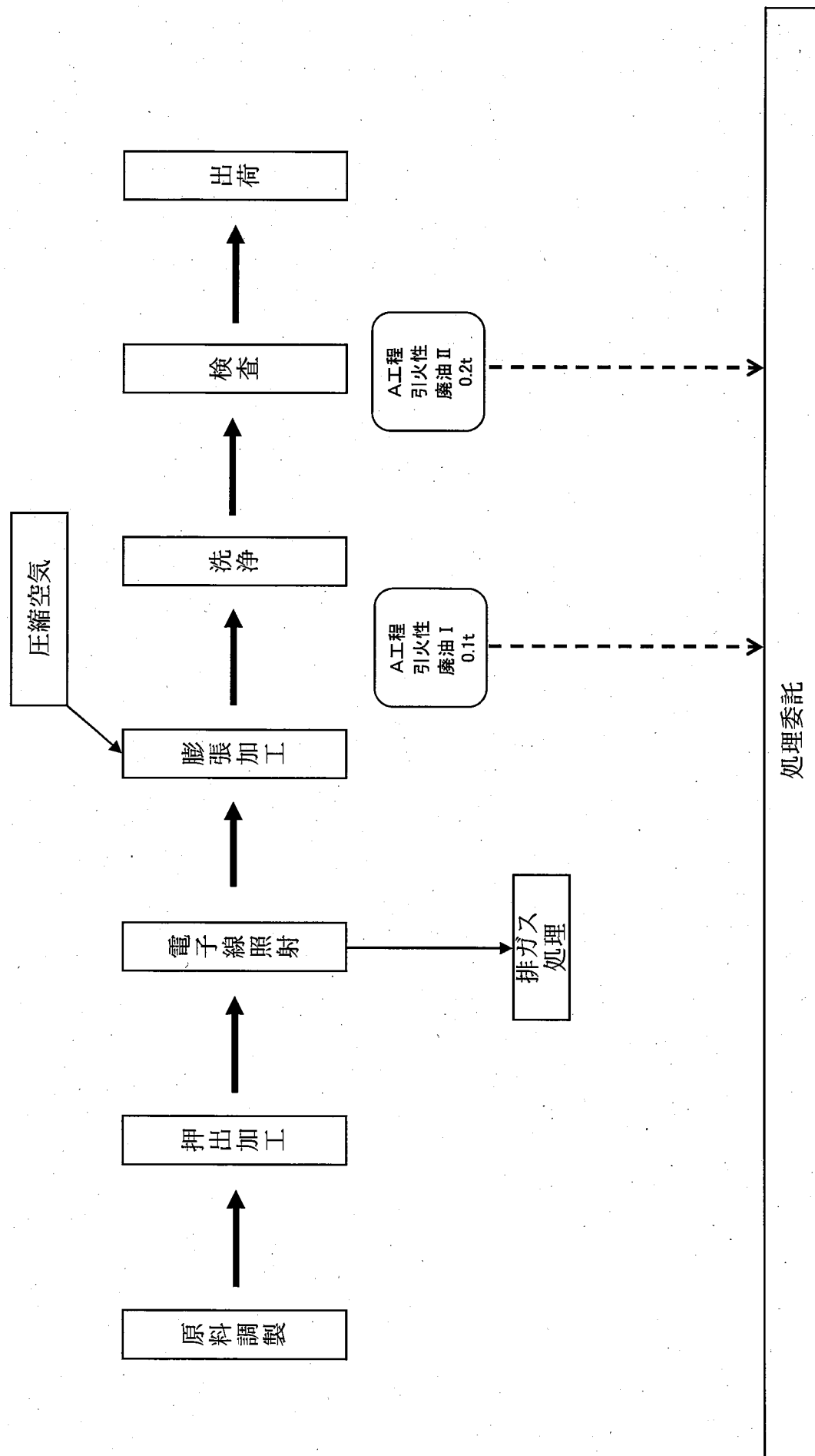
<p>統轄部門</p>	<p>業務部</p>	<p>① 法令、行政指導との関連からみたら処理方針の検討及び承認          ② 産業廃棄物の適正管理、再利用、排出量削減の推進・社内啓発          ③ 行政関係先の窓口(届出、調査、報告)          ④ 産廃処理委託業者との契約締結手続き          ⑤ 処分先への出向調査と委託業者の指導          ⑥ その他全般的な調査、規格、社内外の情報収集</p>
<p>現場直属部門</p>	<p>設備部          製造部・工場          品質保証部          STS熊取技術課</p>	<p>① 保管施設での廃棄物の管理          ② 業者への委託、引き渡し時の立ち会い          ③ マニフェスト票の交付、返却の確認・報告、保管          ④ 処理費の支払手続き          ⑤ 中間処理施設の稼働状況の把握          ⑥ 各現場の施設の維持管理・点検          ⑦ 産業廃棄物の種類、性状、発生量及び排出量等の把握          ⑧ 定期的に排出する産業廃棄物の成分分析          ⑨ 再利用、排出量削減活動          ⑩ 上記内容を統轄部門に報告</p>
<p>技術研究部門</p>	<p>機能品事業統轄部          照射製品事業統轄部          架橋製品開発部</p>	<p>① エコ製品の開発          ② 製造工程の研究開発          ③ 上記内容を統轄部門に報告</p>

添付資料：管理体制図



特管産業廃棄物発生工程フローシート[1/6頁]

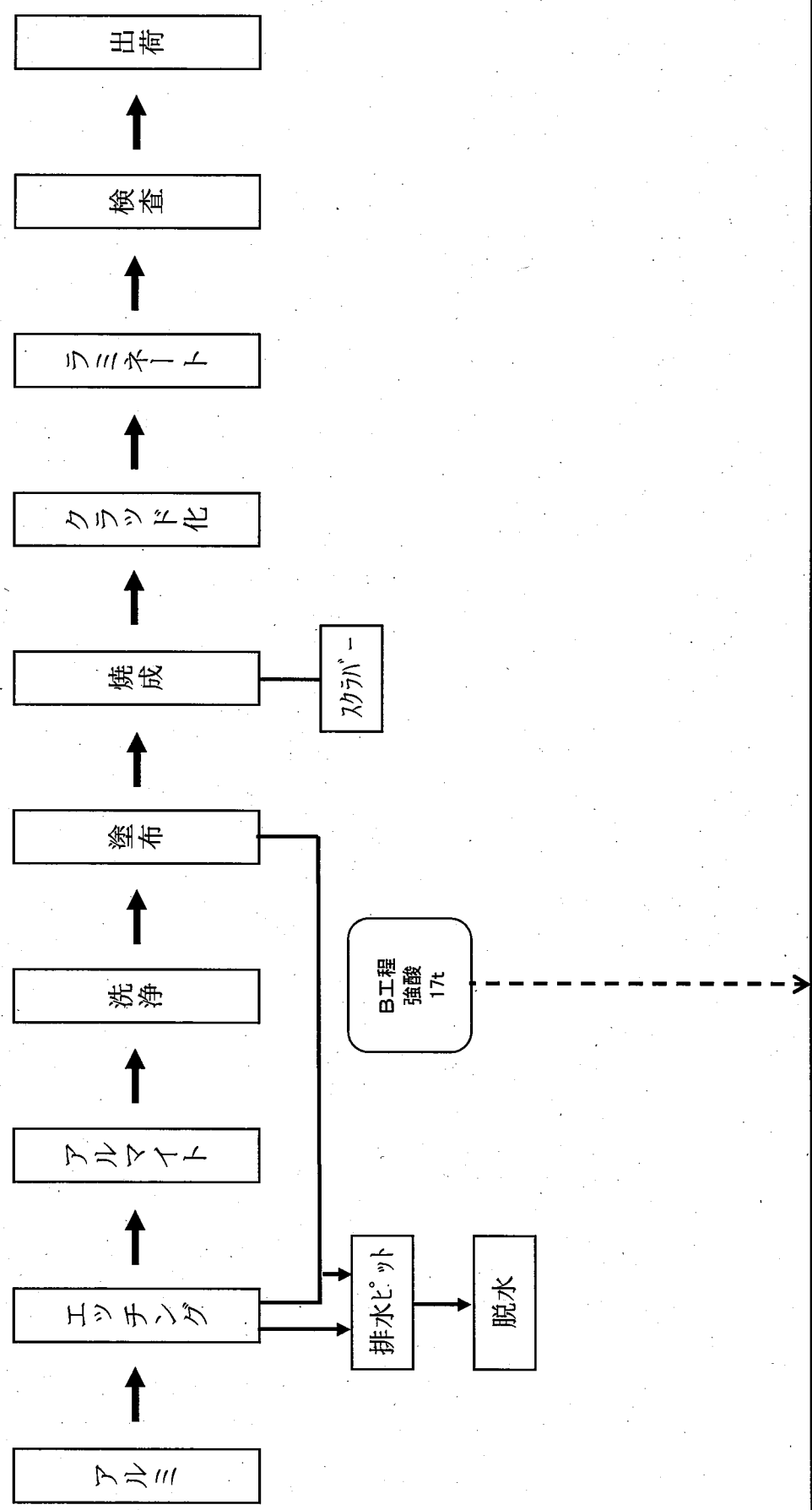
A. 熱収縮チューブ製造工程(2020年度実績[t/年])





特管産業廃棄物発生工程フローシート[2/6頁]

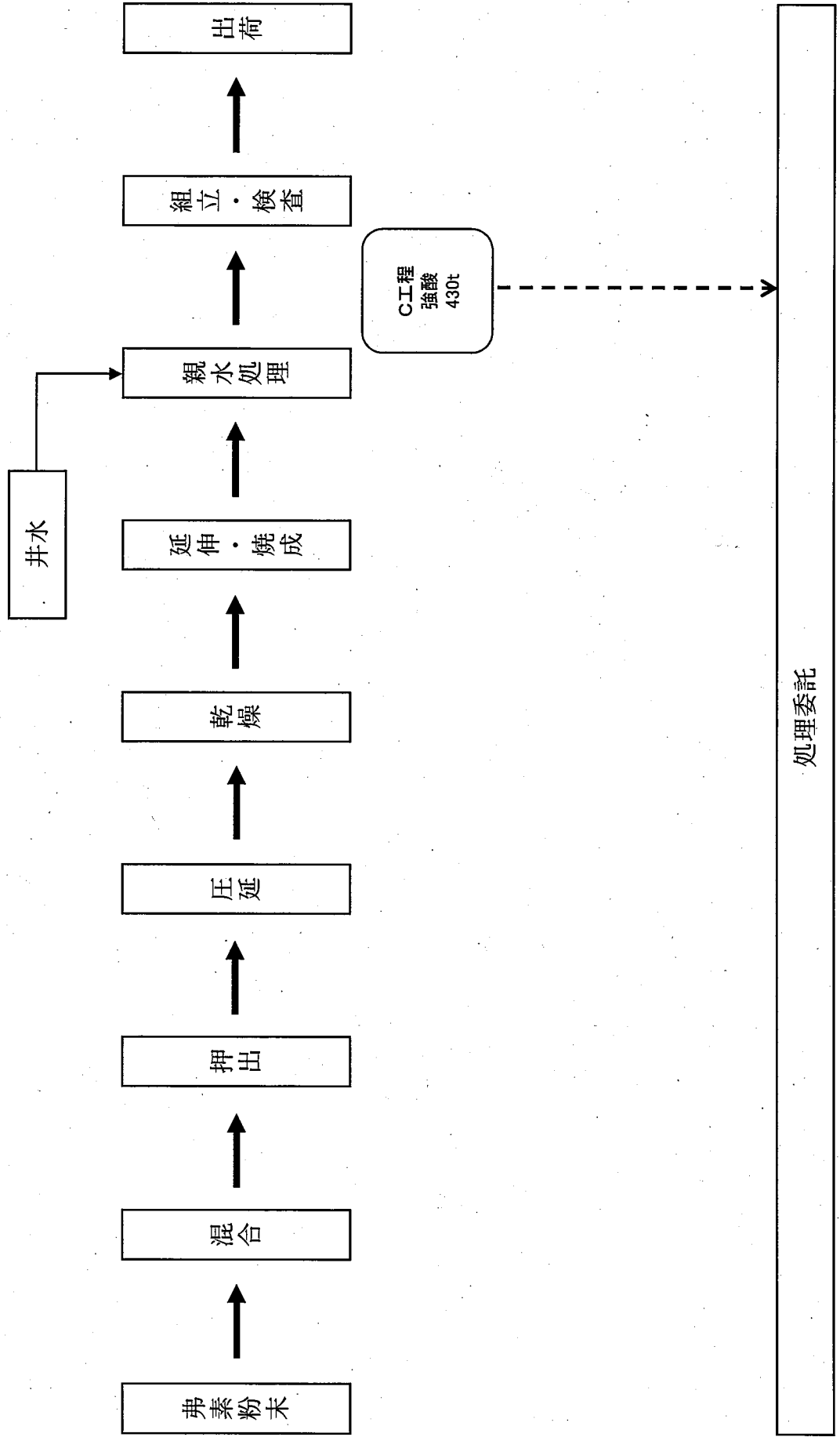
B. 弗素コートアルミ製造工程(2020年度実績[t/年])



処理委託

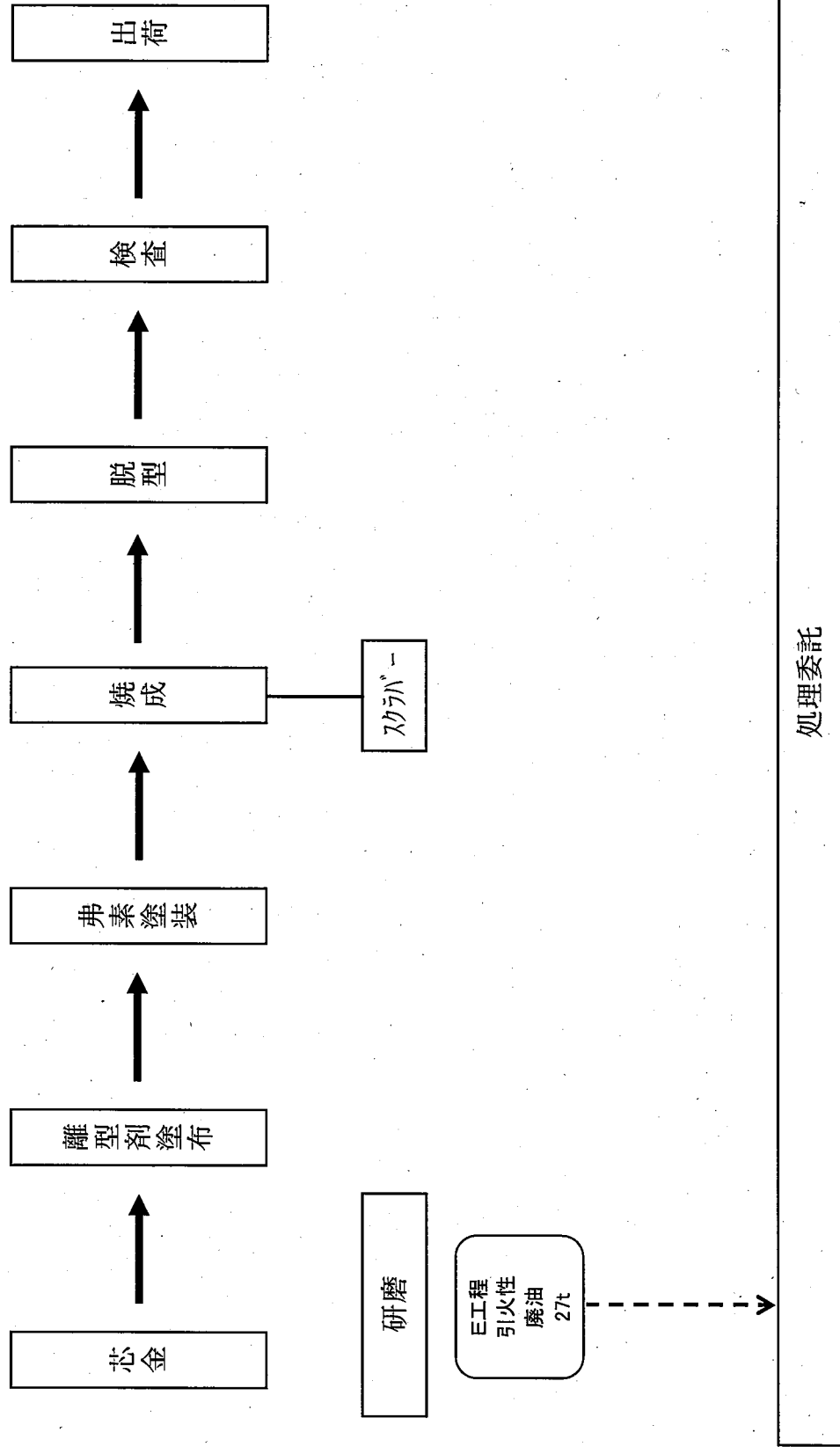
特管産業廃棄物発生工程フローシート[3/6頁]

C. 多孔質弗素製品製造工程(2020年度実績[t/年])



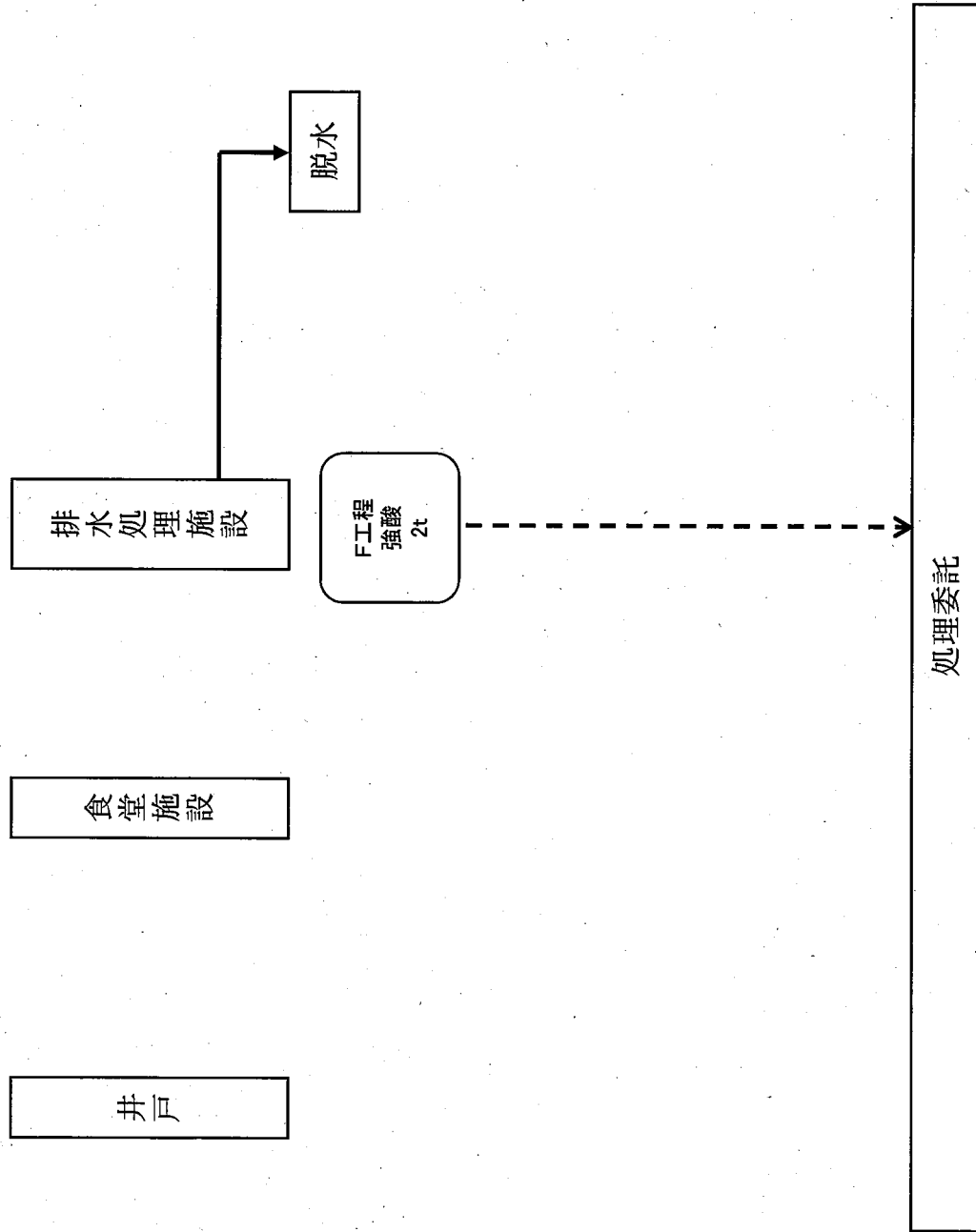
特管産業廃棄物発生工程フローシート[4/6頁]

E. 弗素コートチューローラー製造工程(2020年度実績[t/年])



特管産業廃棄物発生工程フローシート [5 / 6 頁]

F. 食堂施設. 排水処理施設 (2020年度実績 [t/年])



特管産業廃棄物発生工程フローシート[6/6頁]

H. 工場施設(2020年度実績[t/年])

