


(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書

令和2年6月30日

大阪府知事 殿

受 付
令和 2 6.30
泉農緑第 号
 大阪府

提出者

住 所 兵庫県尼崎市中浜町10番地1

氏 名 神鋼鋼線工業株式会社

代表取締役社長 河瀬 昌博

常務執行役員二色浜事業所長 徳重 啓司

電話番号 072-432-9251

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	神鋼鋼線工業株式会社 二色浜事業所
事業場の所在地	貝塚市二色中町11-1
計画期間	令和2年4月1日～令和3年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	2479 その他の金属線製品製造業
②事業の規模	資本金8,062百万円
③従業員数	903
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項 (管理体制図)		特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項		特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項		特別管理産業廃棄物の排	
別紙のとおり		【前年度(令和元年度)実績】		①現状		①現状	
		特別管理産業廃棄物の種類	強酸(有害)	引火性廃油	汚泥(有害)	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
①現状		排出量	765 t	0 t	15 t	0 t	0 t
		【目標】		②計画		②計画	
		特別管理産業廃棄物の種類	強酸(有害)	引火性廃油	汚泥(有害)		
②計画		排出量	767 t	0 t	15 t		
		塩酸を不要に使用しない様にする。					
特別管理産業廃棄物の分別に関する事項		特別管理産業廃棄物の分別に関する事項					
①現状		(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 強酸は、最終保管場所(地下ピット)が独立している。					
②計画		(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 現状維持					

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

自ら行う特別管理産業廃棄

①現状	【前年度(令和元年度)実績】		①現状	
	特別管理産業廃棄物の種類 引火性廃油	硫酸(有害) t	高濃度PCB汚染物 t	低濃度PCB汚染物 t
②計画	【目標】		②計画	
	特別管理産業廃棄物の種類 引火性廃油	硫酸(有害) t	汚泥(有害) t	汚泥(有害) t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

自ら行う特別管理産業廃棄

①現状	【前年度(令和元年度)実績】		①現状	
	特別管理産業廃棄物の種類 引火性廃油	硫酸(有害) t	高濃度PCB汚染物 t	低濃度PCB汚染物 t
②計画	【目標】		②計画	
	特別管理産業廃棄物の種類 引火性廃油	硫酸(有害) t	汚泥(有害) t	汚泥(有害) t

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

【前年度（令和元年度）実績】		①現状		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
①現状		t	t	t	t
（これまでに実施した取組）					
【目標】		②計画		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）		
②計画		t	t	t	t
（今後実施する予定の取組）					

自ら行う特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

【前年度（令和元年度）実績】		①現状		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
①現状		t	t	t	t
（これまでに実施した取組）					
【目標】		②計画		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）		
②計画		t	t	t	t
（今後実施する予定の取組）					

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

【前年度（令和元年度）実績】		①現状		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
①現状		t	t	t	t
（これまでに実施した取組）					
【前年度（令和元年度）実績】		①現状		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
全処理委託量	765 t	0 t	15 t	0 t	0 t
優良認定処理業者への処理委託量	370 t	0 t	15 t	0 t	0 t
再生利用業者への処理委託量	765 t	0 t	t	0 t	0 t
認定熱回収業者への処理委託量	t	t	t	t	t
認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者	t	t	t	t	t
（これまでに実施した取組）					

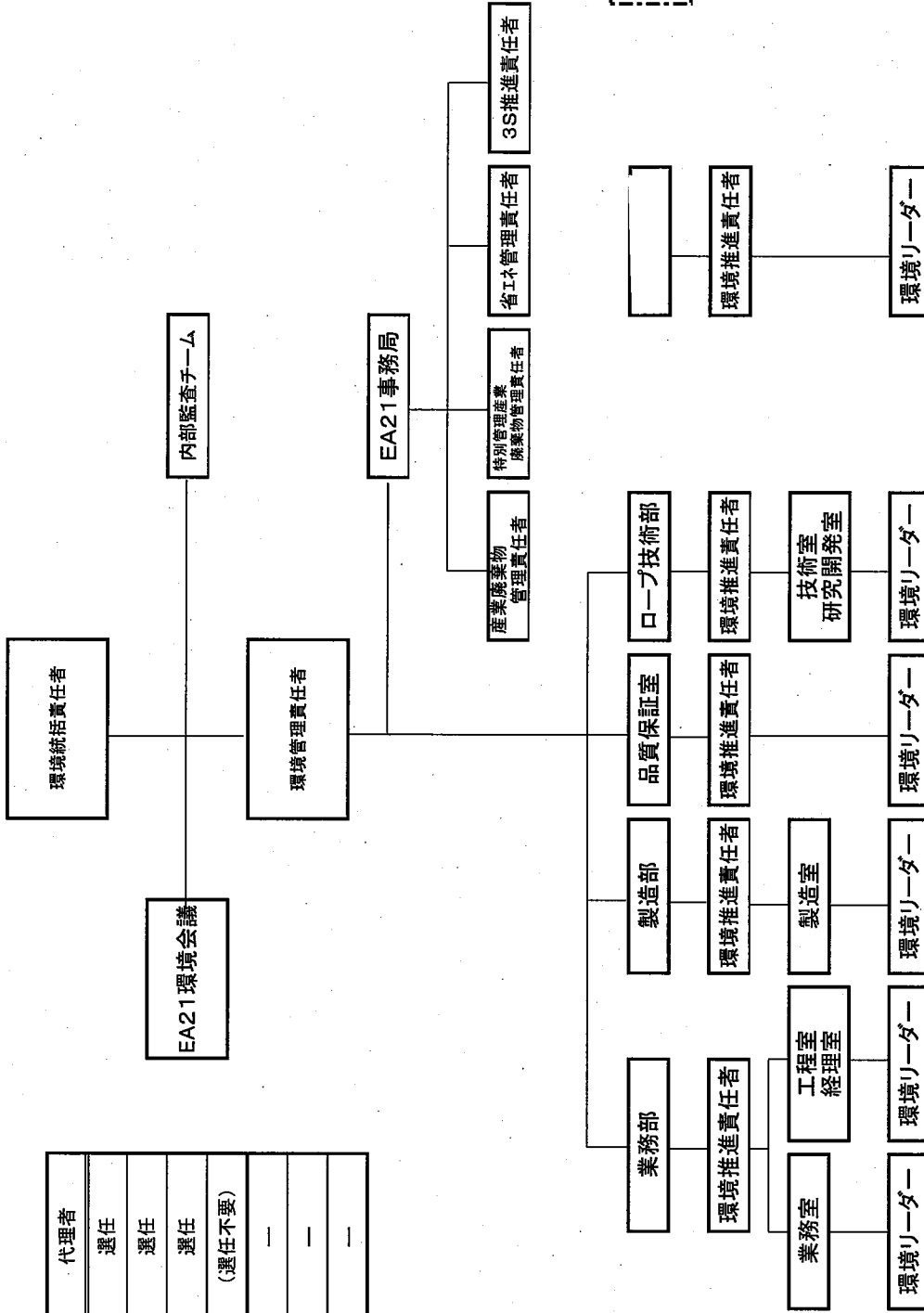
特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

【前年度（令和元年度）実績】		①現状		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
①現状		t	t	t	t
（これまでに実施した取組）					
【前年度（令和元年度）実績】		①現状		②計画	
特別管理産業廃棄物の種類	強酸（有害）	引火性廃油	汚泥（有害）	高濃度PCB汚染物	低濃度PCB汚染物
全処理委託量	765 t	0 t	15 t	0 t	0 t
優良認定処理業者への処理委託量	370 t	0 t	15 t	0 t	0 t
再生利用業者への処理委託量	765 t	0 t	t	0 t	0 t
認定熱回収業者への処理委託量	t	t	t	t	t
認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者	t	t	t	t	t
（これまでに実施した取組）					

【目標】 特別管理産業廃棄物の種類	②計画				②計画			
	硫酸 (有害)	引火性廃油	汚泥 (有害)					
全処理委託量	757 t	0 t	15 t	t	t	t	t	t
優良認定処理業者への処理委託量	370 t	0 t	15 t	t	t	t	t	t
再生利用業者への処理委託量	757 t	0 t	t	t	t	t	t	t
認定熱回収業者への処理委託量	t	t	t	t	t	t	t	t
認定熱回収業者以外 の熱回収を行う業者 への処理委託量	t	t	t	t	t	t	t	t
(今後実施する予定の取組)								
②計画	【前年度 (年度) 実績】							
	特別管理産業廃棄物 排出 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く)	0 t						
電子情報処理組織の使用 に関する事項	(今後実施する予定の取組) ・電子マニフェストの導入に向けて、具体的な登録準備を行っている。処理業者についても電子マニフェスト対応可能な事業者との契約が完了した。今年度の産業廃棄物の排出については、全量電子マニフェストで対応することとして運用していく。							
※事務処理欄								

神鋼鋼線工業(株)二色浜事業所 環境管理組織図

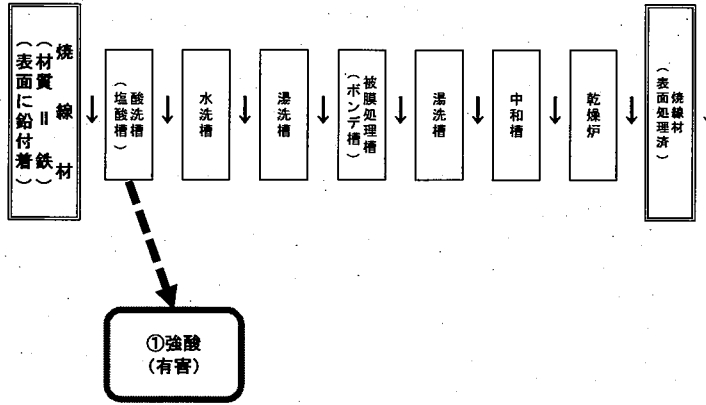
	担当	代理者
公害防止統括者	選任	選任
公害防止管理者 (水質)	選任	選任
公害防止管理者 (騒音・振)	選任	選任
公害防止管理者 (大気)	(選任不要)	(選任不要)
エネルギー管理統括者	選任	—
エネルギー管理 企画推進者	選任	—
エネルギー管理士	選任	—



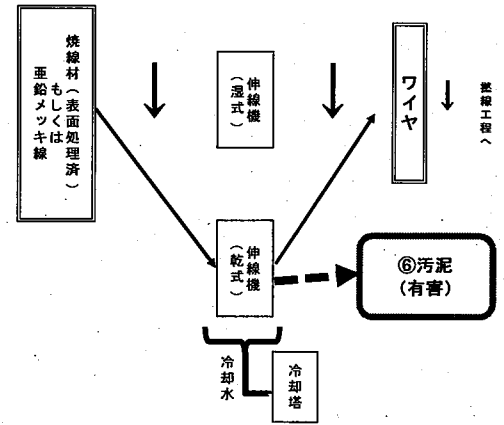
※: EA21適応範囲外

特別管理産業廃棄物排出フロー

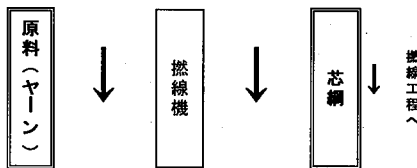
1. 洗線工程



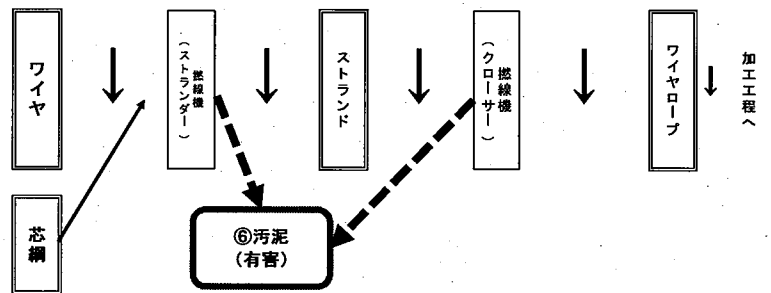
2. 伸線工程



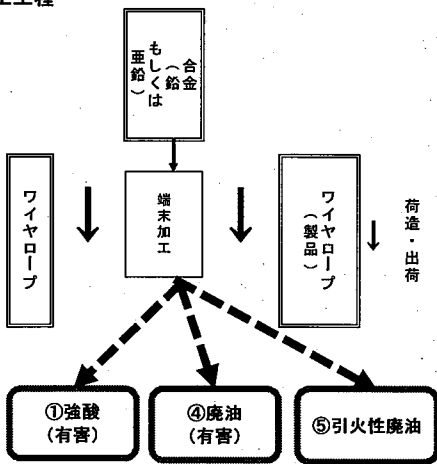
3. 芯綱工程



4. 捻線工程

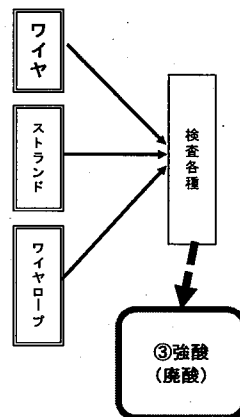


5. 加工工程

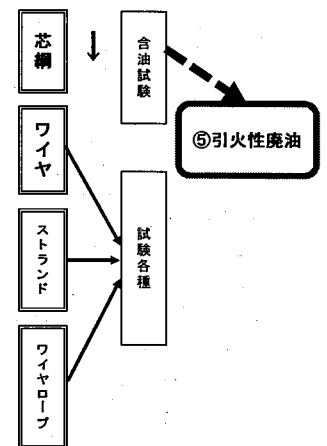


※洗線工程の廃塩酸と
一緒に処分する

6. 検査工程



7. 研究開発工程



8. その他(各工場内より共通して排出)

