


産業廃棄物処理計画書

2020年6月19日

大阪府知事 殿
（大阪府泉州農と緑の総合事務所長 様）

| | |
|---|--------|
| 受 付 | |
| 令和 | 2 6.24 |
| 泉農緑第 | 号 |
|  大阪府 | |

提出者
住 所 大阪府岸和田市臨海町20番地
氏 名 岸和田製鋼株式会社
代表取締役 鞠子 重孝
(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)
電話番号 072-438-0118

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

| | |
|--------------------------|----------------------|
| 事業場の名称 | 岸和田製鋼株式会社 |
| 事業場の所在地 | 大阪府岸和田市臨海町20番地 |
| 計画期間 | 2020年4月1日～2021年3月31日 |
| 当該事業場において現に行っている事業に関する事項 | |
| ①事業の種類 | 22 鉄鋼業 |
| ②事業の規模 | 製品製造出荷額：30,581百万円 |
| ③従業員数 | 262人 |
| ④産業廃棄物の一連の処理の工程 | 別紙1-1、2の通り |

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)
別紙2の通り

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

| | | | |
|-----|--|---------|--------|
| ①現状 | 【前年度（令和1年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | レンガ |
| | 排出量 | 54559 t | 1473 t |
| | (これまでに実施した取組) ・副原料投入量を下げ、スラグ発生量を抑える ・還元スラグを再投入し、利用可能な石灰を再利用する。 ・レンガ屑も再投入し、原料として再利用する。 | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | レンガ |
| | 排出量 | 50000 t | 1400 t |
| | (今後実施する予定の取組) ・上記の通り スラグ、レンガについては一部社内処理を実施し、削減に努める。 | | |

産業廃棄物の分別に関する事項

| | |
|-----|--|
| ①現状 | (分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・特になし |
| ②計画 | (今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・特になし |

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

| 汚泥 | 鉍物系廃油 | 油泥 | 廃油 |
|---------|--------|--------|--------|
| 34.74 t | 0.72 t | 0.36 t | 1.44 t |

②計画

| 一般廃油 | 油泥 | | |
|-------|-------|--|---|
| 1.5 t | 0.5 t | | t |

| 自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項 | | | |
|------------------------|---|--------|--------|
| ①現状 | 【前年度（令和1年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | がれき類 |
| | 自ら再生利用を行った産業廃棄物の量 | 7444 t | 1238 t |
| | （これまでに実施した取組） ・還元スラグには石灰が約50%程度残っており、溶解プロセスで石灰を利用しているため、還元スラグを炉内に再投入し石灰の有効利用をする。このプロセスで還元スラグ内の不純物が高まるため、20%程度は外部処理とする。 | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | がれき類 |
| | 自ら再生利用を行った産業廃棄物の量 | 6500 t | 1200 t |
| | （今後実施する予定の取組） ・現状と同様に還元スラグの再利用率80%を目標に実施する。 | | |
| 自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項 | | | |
| ①現状 | 【前年度（令和1年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | がれき類 |
| | 自ら熱回収を行った産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| | 自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| （これまでに実施した取組） ・実施無し | | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | がれき類 |
| | 自ら熱回収を行った産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| | 自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| （今後実施する予定の取組） ・特になし | | | |

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

| | | | |
|------|---|---|---|
| 一般廃油 | | | |
| 0 t | t | t | t |

②計画

| | | | |
|------|---|---|---|
| 一般廃油 | | | |
| 0 t | t | t | t |

自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

| | | | |
|------|---|---|---|
| 一般廃油 | | | |
| 0 t | t | t | t |
| 0 t | t | t | t |

②計画

| | | | |
|------|---|---|---|
| 一般廃油 | | | |
| 0 t | t | t | t |
| 0 t | t | t | t |

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

| | | | |
|-----|-----------------------------------|-----|------|
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | がれき類 |
| | 自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行った 産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| | （これまでに実施した取組） ・実施無し | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | がれき類 |
| | 自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行う 産業廃棄物の量 | 0 t | 0 t |
| | （今後実施する予定の取組） ・特になし | | |

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

| | | | |
|--|----------------------------|----------|-------|
| ①現状 | 【前年度（ 令和 1 年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | レンガ類 |
| | 全処理委託量 | 47,115 t | 235 t |
| | 優良認定処理業者 への処理委託量 | 1,095 t | t |
| | 再生利用業者への 処理委託量 | 46,020 t | 235 t |
| | 認定熱回収業者 への処理委託量 | t | t |
| | 認定熱回収業者以 外の熱回収を行う業 者 | t | t |
| （これまでに実施した取組） ・リサイクル出来るよう計画し埋め立て処分をしない様取り組んだ。 | | | |

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

①現状

| | | | |
|------|---|---|---|
| 一般廃油 | | | |
| 0 t | t | t | t |

②計画

| | | | |
|------|---|---|---|
| 一般廃油 | | | |
| 0 t | t | t | t |

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状

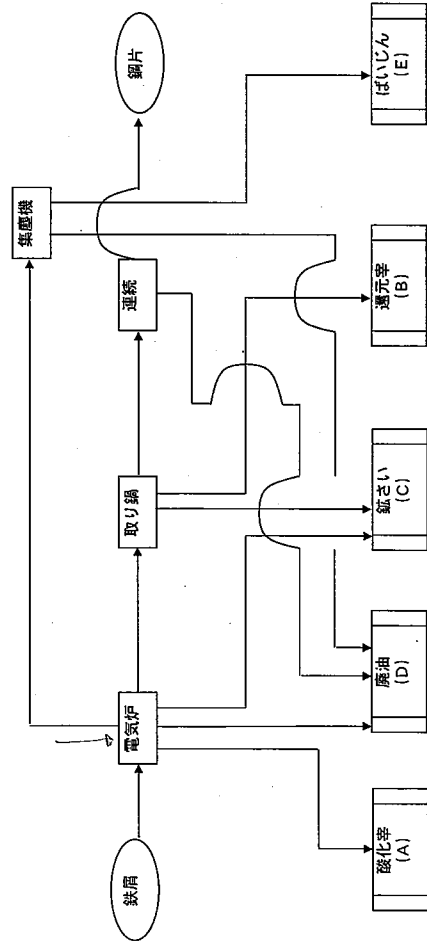
| 汚泥 | 鉍物系廃油 | 油泥 | 廃油 |
|---------|--------|--------|--------|
| 34.74 t | 0.72 t | 0.36 t | 1.44 t |
| t | t | t | t |
| 34.74 t | 0.72 t | 0.36 t | 1.44 t |
| t | t | t | t |
| t | t | t | t |

| | | | |
|--|-----------------------------------|----------|-------|
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | スラグ | レンガ類 |
| | 全処理委託量 | 43,500 t | 200 t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | 1,000 t | t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | 43,500 t | 200 t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | t | t |
| | 認定熱回収業者以外 の熱回収を行う業者 への処理委託量 | t | t |
| <p>(今後実施する予定の取組)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・委託処理業者に対しては、引続き定期的に処理状況の現地確認を行う。 ・マニフェスト管理を徹底する。 ・還元スラグ発生率の80%目標で社内利用する。(副資材として) | | | |
| ※事務処理欄 | | | |

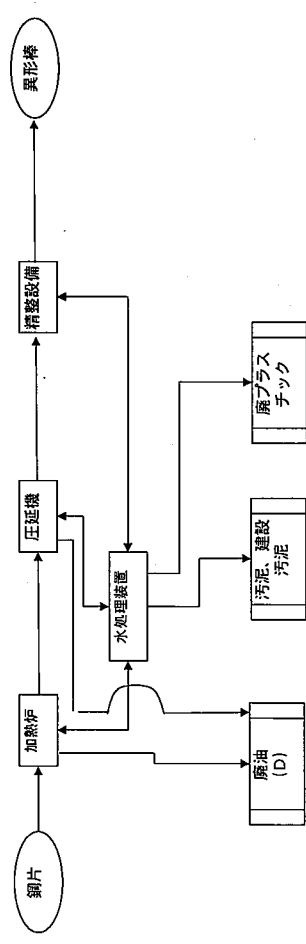
②計画

| 一般廃油 | 油泥 | | |
|-------|-------|-----|---|
| 1.5 t | 0.5 t | | t |
| t | t | t | t |
| 1.5 t | 0.5 t | 0 t | t |
| t | t | t | t |
| t | t | t | t |

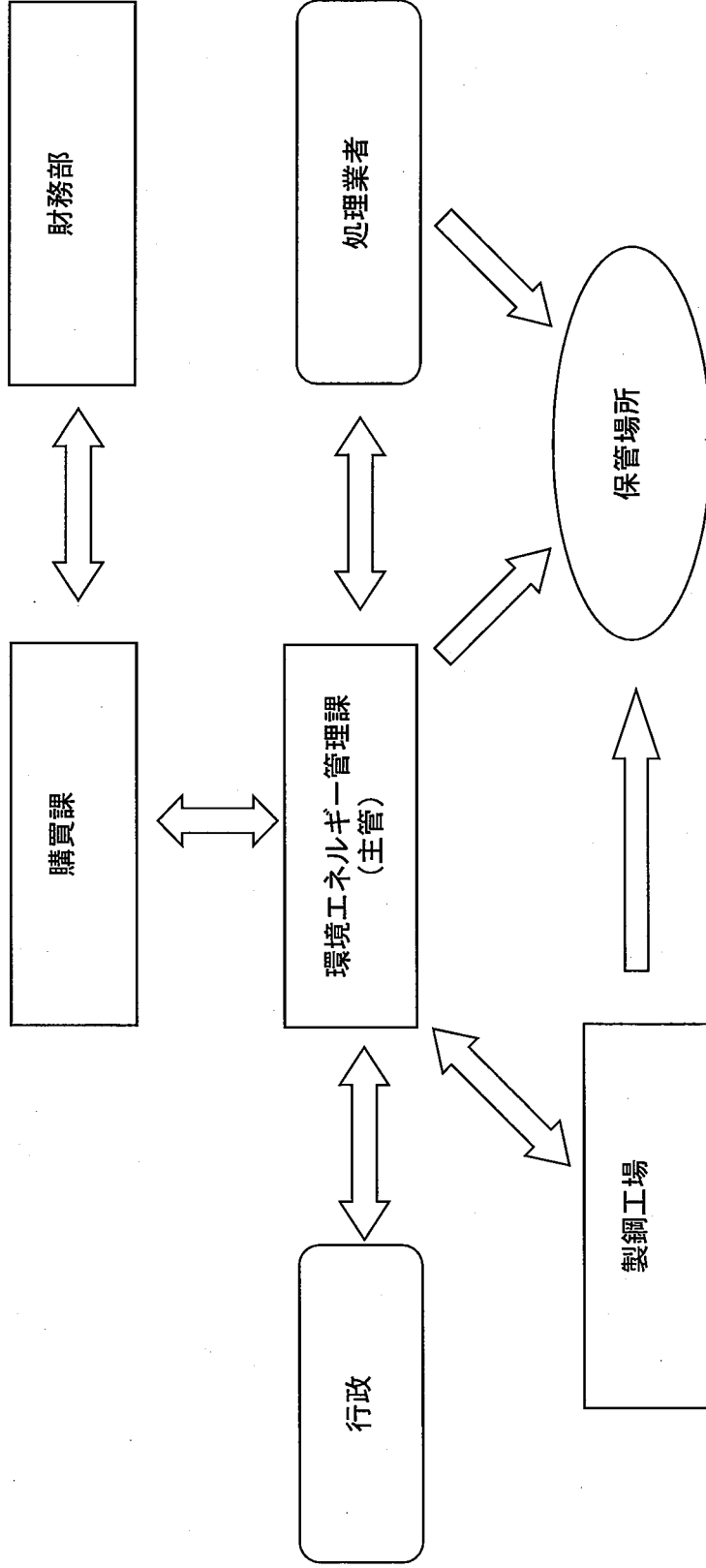
産業廃棄物 発生工程フローシート (製鋼工場)



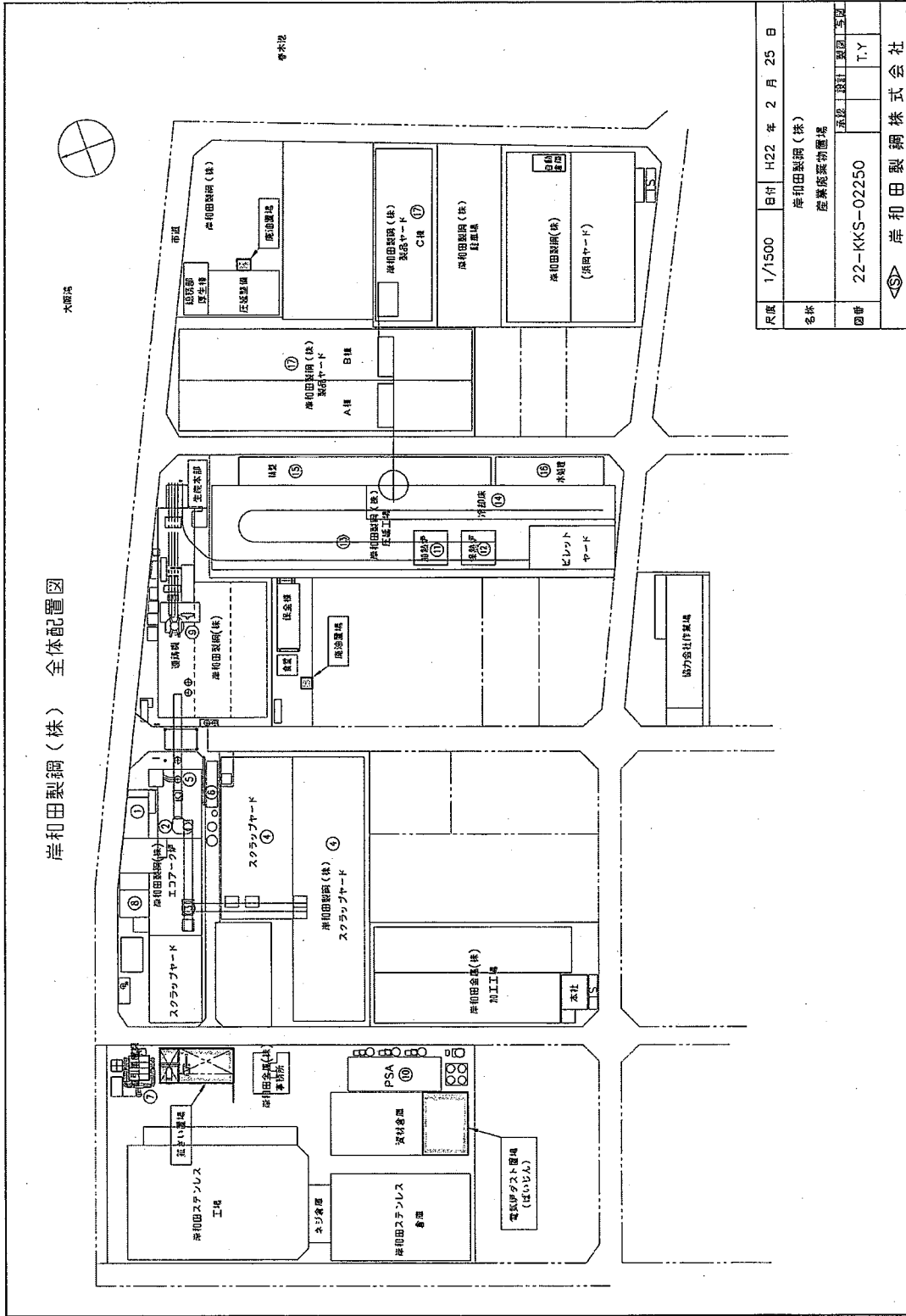
産業廃棄物 発生工程フローシート (圧延工場)



岸和田製鋼（株） 環境管理組織図



岸和田製鋼（株） 全体配置図



| | | | |
|----|----------------------|----|-----------|
| 尺度 | 1/1500 | 日付 | H22年2月25日 |
| 名称 | 岸和田製鋼（株） 産業廃棄物処理場 | | |
| 図番 | 22-KKS-02250 | 業種 | 設計 製鋼 処理 |
| | | | T.Y |

岸和田製鋼株式会社