様式第７－２号

委託訓練カリキュラム

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 訓練科名 | | | しごと力養成＋キャリアスタート実践科（２か月）【製造コース】  【企業実習付】【３９歳以下の方対象】 | | 就職先の  職務・仕事 | | 機械金属加工・テクニカルメタル・製造現場等でのステンレスや薄板等の溶接業務 | |
| 訓練期間（定員） | | | ２か月　（２０名） | |
| 訓練目標 | | | 企業で働き続けるために必要な基礎的な能力（しごと力）と、溶接業界で技術職として働くための基礎的な知識・技能を習得する。  企業実習においては、より実践に即した訓練を行うことにより、技能の向上を図る。 | | | | | |
| 仕上がり像 | | | コミュニケーション力や職場環境への対応力を身に着け、溶接に関する基礎的な知識を有するとともに、ＴＩＧ溶接の基本的な作業ができる人材。 | | | | | |
|  | 科　　　　目 | | | 科　目　の　内　容 | | | | 時　間 |
| 訓　練　内　容 | 訓練導入講習 | しごと力の養成 | | 自律力・コミュニケーション力・思考力等の養成 | | | | １６ |
| 職場体験、その他 | |  | | | | ８ |
|  | |  | | | |  |
|  | |  | | | |  |
| 学　科　・　実　技 | 安全衛生  （必須） | | 製造現場におけるリスクアセスメント | | | | ３ |
| 働くことの基本ルール  （必須） | |  | | | | ３ |
| 就職支援 | | 履歴書の作成指導、面接指導等 | | | | ６ |
| 製造業界知識 | | ものづくりの工程と魅力、溶接に関する知識等 | | | | ３６ |
| 溶接等基本技能 | | ＴＩＧ溶接技能、研削砥石特別教育、その他関連技能 | | | | ４２ |
|  | |  | | | |  |
|  | |  | | | |  |
| 企 業 実 習 |  | | 座学訓練で習得した知識や技能等を活用できる  実習先を開拓し提案すること | | | | １０８ |
|  | |  | | | |  |
|  | |  | | | |  |
|  | |  | | | |  |
|  | |  | | | |  |
| 訓練時間総合計　　２２２　時間 | | | | | | | | |
| 訓練導入講習　２４　時間 | | | | 学科・実技　９０　時間 | | 企業実習　１０８　時間 | | |

※Ａ４版片面１枚に収めること

※安全衛生について科目に関連した講義を３時間設定すること

※受講生の就職後を見据え、働くことの基本ルールに関する講義を３時間設定すること

※就職支援に関する訓練時間については、仕様書「７　訓練内容」において府が示す必要な

講義時間数を設定すること

※訓練導入講習（大阪府が開発した「しごと力養成プログラム」を含む。）を座学訓練の前に

　２４時間実施すること