

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者47名

番号	写真	氏名 (年齢)	職種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1		柿本 昌彦 (37歳)	鑄鉄連続鑄造工 (株) 栗本鐵工所 大阪府八尾市
ダクタイル鑄鉄異形管の鑄造業務に従事し、主に異形管の製造に関して優れた技能を有しており、その高度な技能と鋭い観察力で、職場の職長として中心的な役割を担っている。世界レベルで見ても日本の不良率（3～6%）は低いと言われているが、氏の働きにより、さらに不良率を0.16%にとどめることができ、コストの削減や生産性向上に大きく貢献している。（1級鑄造技能士）			
2		深野木 光郎 (49歳)	圧延仕上工 新日鐵住金（株） 大阪府堺市中区
形鋼製造ラインにて、製品の造り込み業務に長年従事し、製造プロセスのノウハウに関し優れた技能を有している。特にサイズの異なるH形鋼をロール交換なく造り分ける革新プロセスの開発においては、そのノウハウを活かし、製品寸法精度と生産性の両立という偉業を成し遂げた。また、大型ハイパービームやハット形鋼矢板など世界最大形鋼の高効率生産と品質改善にも貢献した。			
3		川西 康之 (56歳)	中間製品検査工 (株) 小松製作所 大阪府枚方市
建設機械の部品検査業務に従事し、溶接部品の機能知識、溶接品質保証検査の優秀な技能・技術を有している。溶接全線の溶け込み深さ測定を可能にする超音波探傷技能や計測基準の明確化などによる品質保証検査方法を生み出したほか、幾多の考案・改善を行い、製品の信頼性向上に大いに寄与した。（特級機械検査技能士）			
4		上村 秀男 (57歳)	中間製品機械工 (株) エクセディ 大阪府寝屋川市
自動車部品の金属製品製造に長年従事し、製造工程を熟知しており、機械加工に優秀な知識、技能を有している。特に蓄積したノウハウをベースに機械加工の標準化、工数低減、不具合対策に尽力した。また、新規工法を取り入れつつ生産効率に配慮した生産ラインの基礎を新たに構築し、生産性向上に大きく寄与した。（特級機械加工技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		岡瀧 和彦 (55歳)	旋盤工 (独) 造幣局 大阪府大阪市都島区
貨幣や勲章等を製造する施設設備の管理及び機械部品等の製作に従事し、その技能を活用し各種旋盤で、貨幣の偽造防止技術関連部品等の製作を担い、高い精度（誤差範囲1～10μm）の部品を製作することで、純正画一な貨幣の製造や精微な勲章の製造に大きく寄与している。また、貨幣製造設備等のトラブル発生時には、永年培った経験や技能により早期復旧に尽力している。			
6		岩倉 修 (52歳)	数値制御金属工作機械工 (株) クボタ 大阪府枚方市
バルブ製品の大物一品加工に長年従事し、最適な刃具の選択、水溶性切削水の導入、素材や形状による最適加工回数選択、刃数増加による加工速度のアップなど、現場で現物を見て、原理・原則に基づく現場改善を行う取り組み方法を実践し、バルブ製品の主要構成部品（弁箱・弁体）の加工時間を大幅に短縮させるなど、段取り方法の改善や切削条件のスピードアップと生産性向上に寄与した。（特級機械加工技能士）			
7		島岡 賢司 (48歳)	数値制御金属工作機械工 (株) 山本金属製作所 大阪府大阪市平野区
金属製品部品加工に長年従事し、特にNC旋盤加工に優れた技能を有している。加工が難しかった冷却装置用のパイプ状部品に関し、総削り出し加工法を考案して0.3ミリの薄肉加工に成功した。また、高度な技能を要する小径深穴加工において、穴径φ0.07での従来の限界値3.5Lを超える4Lの穴の貫通に成功した。これらの技能により顧客の求める試作加工品製造や顧客ニーズに応えた加工が可能となり、高精度な製品加工や新たな加工プロセス創造に大いに寄与した。			
8		末永 利春 (45歳)	数値制御金属工作機械工 パナソニック (株) 大阪府枚方市
精密電気製品の試作開発に従事し、治工具の設計製作や精密部品の切削加工・金型組立調整に長けており、光学デバイスの試作で要求されるミクロンの超精密切削加工技能を有する。また、フレネルレンズの加工では、専用のダイヤモンド工具を製作し、複雑なレンズ形状を超高精度で切削加工することで商品開発に貢献した。（特級機械加工技能士、特級仕上げ技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
9		島田 英明 (47歳)	円筒研削盤工 (株) 中村超硬 大阪府堺市南区
ダイヤモンドや超硬合金等高硬度な材料の精密円筒研削に長年従事し、優れた技能を有している。これまでカケの発生等で成しえなかった先端サイズ0.4mm以下、寸法精度0.01mm以下の加工精度を持った実装機用ノズルの製作を実現することに成功した。これは砥石の接触を瞬時に判断できる優秀な技能によるものであり、製作したノズルは世界各国の電機メーカー及びそのサプライヤー等で愛用されている。(1級機械加工技能士)			
10		戸村 一彦 (49歳)	プレス刻印工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣製造において最も重要な役割である貨幣に模様をつける圧印工程作業に従事し、現在流通している1円から500円までのすべての貨幣の製造を手掛け、優れた圧印技能を有している。造幣局が永年、技術練磨と弛まぬ研究成果によって高めた技能に自らの創意工夫を重ねることで磨きあげた圧印技能と経験知識を駆使して、純正画一であり、美しい模様と品格を有する我が国の貨幣製造に大きく寄与している。(1級機械保全技能士)			
11		倉辻 由浩 (52歳)	電気めっき工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣等を製造するための元金型となる種印製作に必要な縮彫原版の製作に従事し、記念貨幣の縮彫原版の作成など、造幣局の基幹業務である純正画一な貨幣の製造に貢献している。金属工芸品の電鍍板製作についても、銅電鍍やニッケルメッキの技能に長け、国民栄誉賞楯、高校野球選手権の優勝楯、販売用の各種電鍍板等の製作に尽力している。製品の品質維持向上や業務の安全対策にも貢献し、後進指導育成の良き手本となっている。(1級めっき技能士)			
12		小牟田 英雄 (64歳)	産業用機械組立工 (株) ユニケアー工業 大阪府大阪市淀川区
金属加工機械の製造に従事し、特に機械組立に優れた技能を有している。スリッターマシン製作においては、軸の振れを微妙に調整するため、皿バネによる加圧調整方法を開発し、この方法は現在標準化されている。また、レベラーマシンのロール交換方式を開発し、交換時間を大幅短縮し、レベラーマシンにおいても製作の標準化を成し遂げた。鋼板やステンレスなどの薄板加工用スリッター、レベラー、シャーリングマシンの高付加価値機械の改善、効率化に寄与した。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
1 3		松浦 敏 (63歳)	産業用機械組立工 日立造船（株） 大阪府高槻市
シールド掘進機の製造に長年従事し、組立作業についてはその技能で作業時間の大幅な短縮を図るとともに、大型クレーンの100トンを超える重量物の反転作業において通常は複数名での作業を一人でこなす技能を持つ。また、小型シールド掘進機の製造において、仕上組立作業から溶接作業、配管作業、試運転調整作業まですべての作業に精通しており、一人で完成させる技能を持っている。			
1 4		中屋 隆彦 (57歳)	産業用機械組立工 (株)クボタ 大阪府和泉市
農業機械、建設機械の板金プレス・溶接部品の製造業務に従事し、様々な技術を組み合わせ、溶接に関する技能を駆使したロボットによる自動化ラインの構築・改善を図り、特に「作業の自動化」により、品質の安定化とコスト削減、生産性向上に多大な貢献をしている。また、遊休設備の再活用と現行溶接治具や装置の構造変更を行い、溶接トーチの進入性向上と溶接姿勢の最適化を図り、自動溶接率を大幅に向上させ、加工工数の半減と溶接品質の安定化を実現した。			
1 5		藤野 史郎 (51歳)	産業用機械組立工 (株)栗本鐵工所 大阪府高石市
国内外の化学会社向け特殊混練機など、機械製品の製作に従事し、高難度化する機器の組立精度向上に対応している。特に連続式混練機では不純物の混入を防止することに成功した。また、間欠式混練機では構成部品の接合溶接時の軸振れを防止し、大幅に製作精度を向上させ、コスト低減に大きく寄与した。また、製品平面のキサゲ仕上げや曲面のササッパ仕上げでの表面仕上げも得意とし、顧客企業から個別指定を受けるほど優れた技能を有している。			
1 6		面野 正英 (41歳)	光学計測器組立工 パナソニック（株） 大阪府大阪市鶴見区
設備製作部門にて、高精度商品の生産設備製作業務に従事し、特に光学機器と画像処理装置を駆使した高速・高精度検査設備の組立調整をベースにした設備組立技能に優れている。氏は1台のカメラに2つのレンズを付け、広範囲な画像を2つの画像として捉え、瞬時に合成できる検査装置を考案・標準化し、コネクター・リレー・スイッチ商品の量産体制と検査工程の品質向上と検査時間の短縮に多大な貢献をした。（1級電気機器組立て技能士、1級機械保全技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
17		久保 昌志 (54歳)	電気機械器具保守員 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
造幣局における貨幣及び勲章等の製造に関わる設備機械等は、偽造防止技術等の改良が施されたものが多く、その独自技術は極めて機密性が高い。氏は、そのような独自性の高い設備機械を保守や修理するために求められる優秀な機械保全技能を有しており、機械設備全般の安定稼動を通して、造幣局の社会的使命である貨幣や勲章等の安定的供給に大いに貢献している。			
18		中溝 正人 (50歳)	電気機械器具保守員 (株) クボタ 兵庫県宝塚市
設備保全職場の職長として、電気保全の技能や経験を十分に発揮し、各種生産ラインや個別装置の保全や改善（改良）に関し、課題解決に積極的に取り組んできた。また、省エネ改善技術や受変電設備管理技能にも秀でており、操業方法を電気エネルギーの消費の多い冷材溶解方法からホットチャージに変更するなど、電力低減を図った。それらの成果として、生産ラインの故障率低減や生産性向上に大きく貢献した。			
19		丸田 豊 (47歳)	製図工 パナソニック (株) 大阪府高槻市
微細高精度な制御部品の組立（インサート成形等も含む）を行う生産設備の製作業務に従事してきた。特に設備の試作実験や静的・動的精度の測定に関わり、その検証データに基づいた、小型・高速・高精度な設備の改良設計と設備組立技能の自己研鑽に努め、新規設備の創出に貢献した。（特級プラスチック成形技能士、特級機械保全技能士、1級テクニカルイラストレーション技能士、1級機械プラント製図技能士、1級機械検査技能士、1級機械加工技能士）			
20		堀内 正晴 (55歳)	型枠大工 (株) 石田工務店 大阪府岸和田市
型枠工として豊富な知識と技能を有しており、特にマンションの型枠施工に優れている。氏の経験と研究に基づく手摺型枠の大型パネル化により、解体工事を一気に行うことができることとなり、作業の効率化や工程の短縮化を実現した。また、専用品寸法の縮小化と品質向上を目指し改良した溝型枠の施工方法が標準化されるなど、その技能は高く評価されている。（1級型枠技能士）			


1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
2 1		長澤 義則 (42歳)	建築鉄筋工 吉岡工業（株） 大阪府豊中市
鉄筋工として、工法の改善による生産性の向上や、工程管理や品質管理に手腕を振るっている。社内で、ほとんど施工実績のなかったCFT工法に取り組み、施工手順の改善に努めるとともに、2階分の柱を一度に組み立てることにより、省力化や作業工程の短縮に成功した。また、梁筋の丘組工法での工程の合理化に貢献する等、数々の成果を挙げ、高い評価を得ている。			
2 2		西野 昌己 (58歳)	配管工 大阪ガス（株） 大阪府和泉市
高圧ガス導管の建設業務に関する知識・技能が極めて優れており、特に「適切な工法選択」、「土木・配管工事における現場管理」の第一人者である。氏は、幅広い技術についての知見と経験を活かし、路線の事前調査、設計、施工管理、検査等の業務でその能力を発揮し、大阪地区における都市ガスの需要拡大・安定供給に大きく貢献した。			
2 3		桑野 巖 (71歳)	建築板金工 桑野鋳金（株） 大阪府守口市
板金業務に従事し、板厚0.5mm程度の銅板を用い手作業でレリーフや鍋の他、様々な銅製作品を仕上げる技能を有し、特に「絞り加工」の技能に秀でている。氏は機械を使わず、金床や金槌等の工具を使って、一枚の銅板を少しずつ外から内に打出して茶碗・花瓶等の作品を完成させている。また、金属屋根の水漏れを防ぐため、新たに金属板を折り曲げのみで接合する工夫を加え、業界全体の防水技能の向上に貢献した。（1級建築板金技能士）			
2 4		辻 典男 (52歳)	建具ガラスはめ込工 辻ガラス建材 大阪府豊中市
板ガラスの切断・加工・施工他、金属製建具加工に関して極めて優れた技能を有しており、精度の高い仕上がりに定評がある。また、商品知識も豊富であり、その知識、経験を生かし、住宅や工場、学校等への断熱ガラスの導入や防犯ガラスの推進など、省エネルギーや防犯対策などの取り組みを進め、業界の発展に寄与している。（1級ガラス施工技能士）			





1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		中口 唯秋 (63歳)	鋼製下地工 (株) オクジュー 大阪府大阪市東淀川区
氏は鋼製下地施工に係る金属工事に優れた技能を有している。切板パネルの施工技能、アルミスバンドレルの施工技能、天井の四周廻りの納め施工技能に優れ、特に、切板パネルの施工技能では、府内の第一人者として評価されている。また、平成15年以降、10年に亘り技能検定準備委員を務めるなど、後進者の技能資格取得や技能向上等に尽力している。（1級内装仕上げ施工技能士）			
26		峯崎 聡 (47歳)	ボード仕上工 ダイケンエンジニアリング(株) 兵庫県伊丹市
内装仕上げ施工のボード仕上げ技能、システム天井施工技能を有し、特にシステム天井（ロ型タイプ）の耐震ブレース取付け、R天井・ドーム天井施工、耐火構造仕様の珪酸カルシウム板の留付の技法に優れている。氏は正確、迅速にして高品質に仕上げると共に、端材の有効活用、産廃の適切処理等、環境保存に努めている。また、安全第一に入場した現場を無事故、無災害で完成させており、信頼は絶大なるものがある。（1級内装仕上げ施工技能士）			
27		西田 一巳 (43歳)	洋生菓子製造工 帝国ホテル大阪 大阪府大阪市旭区
氏の工芸菓子技術・技能は、各種の競技大会において優秀な成績を収め、その評価は、海外でも認められている。特に、アメ細工やクリームチーズに関する技能に優れ、表現力は勿論のこと、作業時間の短縮など、独自の技法が活かされている。府内専門学校での講師や、団体の理事として大阪の洋菓子業界において、後進の指導育成の旗手となって活躍している。（1級菓子製造技能士）			
28		梶山 啓治 (56歳)	日本料理調理人 逸品 はし長 大阪府茨木市
日本料理に精通し、特に野菜料理に関して優秀な技能を有する。独自で考案した「黄玉葱の播り流し」は、なにわ伝統野菜である黄玉葱を「脇」食材でなく「主」の食材としたことで、業界から高い評価を得て、第一人者と認められている。また、なにわ伝統野菜の研究・伝承とメニューの考案・改善を行い、その普及と大阪の地産地消推進に大いに貢献している。（調理技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名 (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		橋本 晴広 (49歳)	日本料理調理人 北新地 はし本 大阪府豊中市
氏は31年間の長きに亘り、一途に日本料理技能の高揚と日本食文化の伝承・発展に精励しており、「食博覧会・大阪」において大臣賞を受賞するなど、その技能は高い評価を受けている。白身魚のすり身のしんじょう技法や、合鴨の蒸し煮技法において新たな調理技法を独自に完成させ、これを広く公開することで、業界における生産性と技能の向上に多大な貢献を果たした。（調理技能士）			
30		増田 博 (48歳)	西洋料理調理人 (株) エムス 大阪府茨木市
世界各地のレストランでの料理の修業を活かし、特にイタリア料理のバルサミコと和食の調味料を融合させたソースやフランス料理のフォンドポアの基本的なソースの素を作ることに優れ、その技能は、食品メーカーからの依頼を受け、各種ソースの監修を行うなど、大阪府内随一である。2013年食博覧会・大阪西洋料理コンクールにおいては、食博覧会実行委員会会長賞を獲得し、その技能の高さを証明した。			
31		谷合 正人 (65歳)	中華料理調理人 (有) 富栄 大阪府高槻市
日本で再現するのは難しいといわれた中国宮廷料理の精華「満漢全席」を大阪で披露し、メディアを通じて中国食文化を府民に広めた。また、中華中医薬学会・国際薬膳協議会が認定する「国際薬膳調理師」として、調査・研究をし、症状別漢方健康料理「薬膳」を確立するなど、業界の振興に多大な功績を有する中国料理界の第一人者である。			
32		榎本 幸治 (76歳)	紳士服注文仕立職 テーラーニレモト 大阪府大阪市平野区
62年間注文紳士服作り一筋に励み、日夜研鑽を重ね、極めて優れた技能を有している。ニットジャケット制作技術やズボンの裁断技能に優れており、特に、ニットジャケット制作においては、作業時間を大幅に短縮する工程を独自に開発、作業の効率化や生産性の向上に貢献した。また、注文紳士服のアジア大会や世界大会にも作品を出品し多くの賞を受賞するなど、日本の技術力の高さを示し、業界内での高い評価を得ると共に、後進技術者の良き手本となっている。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
3 3		長谷川 嘉晴 (67歳)	理容師 ヘアサロンジュン 大阪府堺市西区 多様性のある髪形づくりのためのカットिंगや毛髪の長さ決定のためのブロッキングとその方法などの理容の基本技術であるカットिंग技術についての理論を確立すると共に指導者の立場で同理論を理容業界に普及させた。33年間にわたり育成指導を行い、カットिंग講習に複数の若手育成指導者を同席させるなど、その指導姿勢を若手指導者に示すことで後進指導育成に貢献している。
3 4		地 俱 清嗣 (66歳)	美容師 (有) ページボーイ 大阪府豊中市 近年のカット技術がより難解複雑になる中、持論の「シンプルイズザベスト」を具現する為、トリマーをメインとしたシンプルかつ単純なカットで各人に似合う髪型に刻んで仕上げるイメージの『彫刻型カット技法』を独自に考案した。発想の転換を図ったこの技法は自由なスタイル表現、施術時間の短縮も図れるものであり、氏のヘアカット技術は府内でトップクラスである。
3 5		梅本 雅子 (54歳)	美容師 サロンドナチュール 大阪府大阪市天王寺区 ヘアはもとより着付技術の向上にも努めており、全日本美容技術選手権大会における優勝のほか、数多くの競技大会で優秀な成績を収めている。サロンワーク以外にも各種講習会等で幅広く講師を務め、大阪府美容生活衛生同業組合教育委員として技術向上や若手育成に尽力している。また、全日本美容講師会最高師範として、創作帯結びのメンバーにも選出され技術の研磨に励み、業界の技術向上及び美容師の資質向上に大きく貢献している。（1級着付け技能士）
3 6		藤村 広樹 (43歳)	トンボ玉製造工 (有) 藤村トンボ玉工房 兵庫県西宮市 トンボ玉の製作と普及に全力を注ぎ、豊富な知識と優れた技能を有している。既成の色ガラスを使って作られたトンボ玉が主流の現在において、氏は、色ガラスを作り出すところから玉に仕上げるまで、全ての工程を江戸時代以前の技法である炭火によって製作するなど、昔ながらの製法にこだわって古来のトンボ玉を再現し、今も守り続けている。また、小学生向けのトンボ玉制作実演や講演等を通じ、大阪の伝統工芸品であるトンボ玉の技能伝承や普及啓発に努めている。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
37		高橋 正一 (52歳)	七宝工 (独) 造幣局 大阪府大阪市東淀川区
勲章及び金属工芸品の製造において、その美しさを決定づける七宝作業に従事し、我が国の全ての勲章類の製造に関わり、永年にわたり培った優れた技能を遺憾なく発揮している。また、造幣局職員として初の日本七宝作家協会展奨励賞受賞や、造幣局理事長表彰の受賞など、勲章等の七宝工の第一人者としての技能が高く評価されているとともに、作業工程の見直しや簡素化等に取り組むなど、我が国の栄典制度の中でも大いに貢献している。			
38		依田 修平 (56歳)	ゴム製品成形工 オーツケミカル (株) 大阪府和泉市
注型技術の業務に一貫して携わり、多くの熱硬化性ウレタンエラストマー(ゴム)製品の上市と品質改善に取り組んできた。注型機の改善及びその付帯設備のメンテナンスにおいては、経験と独自の技術を標準化し、後進に大きな財産を残している。最近では、自動車用薄板鋼板の生産ラインに装着されているバックアップロールなどの鉄鋼ロールのウレタンゴムライニング製造に於いて、不良率の削減と大幅なコストダウンに成功した貢献度は特に大きい。			
39		奥野 禮三 (74歳)	機械木工 奥野帆船工芸 大阪府門真市
木製帆船の工芸品を43年にわたり製造販売を続ける国内オンリーワンの技術者である。1本の木を彫りこんで船体を形作る方法を取り、帆も布から作るなど、細かい部品すべて手作りにこだわっている。新島襄が渡米する際に乗船した「ワイルド・ローヴァー号」の復元や、東日本大震災で被災した船の廃材を用いた帆船の製造など、その優れた技術を多方面で披露している。門真市の小学校の社会科副読本にも掲載され、小学校でのものづくり教育にも大いに貢献している。			
40		島津 孝 (43歳)	写真工 デイリーフォート島津 大阪府堺市北区
写真撮影に長年従事し、特にデジタル関連において優れた技術を有しており、業界内のアナログからデジタル技術への移行に寄与した。学校写真における撮影、合成、編集等の完全デジタル化を図り、印刷経費の削減を実現するとともに、欠席者の合成・修正等の学校ニーズに応えられるようになった。また、デジタル写真集の作成、編集、製本技術を確立することにより、写真館の商品のオリジナリティを推進し、顧客満足度の向上に成功している。(1級写真技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 1		竹中 正彦 (57歳)	貴金属細工加工工 (独) 造幣局 大阪府大阪市城東区
<p>最高位である大勲位菊花賞頸飾をはじめとして、すべての勲章の仕上作業に携わっている。精緻かつ繊細な技術が要求される作業であるが、氏は、永年の経験と卓越した技能を発揮し、勲章製造に貢献している。また、手作業が多い中、「勲章部品の自動測定装置」を考案して検査作業を自動化し、効率化を図るなど、勲章製造における品質基準の維持向上に寄与している。</p>			
4 2		廣海 貴晴 (36歳)	貴金属細工加工工 アトリエヒロウミ 大阪府大阪市天王寺区
<p>宝飾品の加工技術全般、特に鏡面仕上げの技能に優れており、優美かつ精度の高い製品を作ることによって、宝飾品の社会的信頼を高めている。また、プラチナのろう接時に使用する溶加材を新たに開発し、高額なレーザー溶接機を使用しなくても、ろう接痕が出ない技法を考案し一般化させた。その結果、多くの企業・職人の設備投資費削減や製品の品質向上に大きく貢献した。（1級貴金属装身具製作技能士）</p>			
4 3		吉田 功 (50歳)	宝飾加工工 スタジオリザード 大阪府吹田市
<p>ロシアの伝統技法であるモザイク工法を基に、琥珀をスライスしたものを球体ランプに仕立てたことにより、海外で高い評価を得ている。また、日本の伝統産業であるべっ甲・琥珀・珊瑚などの天然素材を使った工芸品に、宝飾加工で培った繊細で緻密な技法を取り入れ、現代生活にマッチするスタイリッシュな作品に仕上げたことにより、伝統工芸品のイメージを一新するとともに、継承者の開拓に寄与している。</p>			
4 4		右田 裕彦 (64歳)	印章彫刻工 (株) ミギタ昭文社 大阪府富田林市
<p>氏は、業界に入り41年間、印章彫刻への研究、研鑽を重ね、芸術性のある印章をより合理的に彫刻、製作するという事に成功した。印章彫刻の作業手順である、字入れ、荒彫り、仕上げの各段階において、従来の手法に改良を加えることにより、印章の品質向上や作業能率の向上、作業時間の短縮等を実現するなど、業界の技術向上や発展に大きく貢献している。（1級印章彫刻技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 5		岡田 幸 (61歳)	フラワー装飾師 サチ・フローラル・デザイン 大阪府和泉市
フラワー装飾で、極めて優れた技能を有しており、特にフローラルアクセサリー制作技能、クラフトと植物を融合する新技法ドラフト・ブルームに関して、業界の第一人者として普及に努めている。これらの技能は、業界に新たなデザインの提供や需要拡大などの効果をもたらすとともに、生花の廃棄率を低減させ、生花業界の利益率を向上させる等、業界の発展に大きく寄与しており、氏はその指導的立場としても活躍している。（1級フラワー装飾技能士）			
4 6		富田 和弘 (43歳)	線香製造工 合名会社 東芳堂 大阪府堺市堺区
昔ながらの手作りで線香を製造する数少ない職人であり、その高度に熟練した手技と知識は、職人の間でも第一人者と目されている。大阪・堺の伝統産業である線香業界の中で、大天香や中天香と呼ばれる長さが65cm～75cmに及ぶ線香を唯一製造しており、繊細なため機械化ができない貴重なものとして、全国の寺院から発注を受けている。また、堺線香協同組合代表理事として業界全体の振興発展に尽力するとともに、日本の伝統の承継にも大いに貢献している。			
4 7		下村 富喜雄 (58歳)	玉掛工 日立造船（株） 大阪府高石市
長年に亘り、大型鋼構造物の製造に従事し、大型鋼構造物のクレーン玉掛け技能に優れている。米国シアトル市内地下トンネル工事の際は、世界最大径である直径φ17.45mのシールドマシンの製造及び船積みにおいて中心的な役割を果たした。また、すぐれた技術をベースとして、応用と改善による作業の標準化を行い、作業の安全性向上と効率化に貢献した。			