

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者65名

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1		江口 秀夫 (55歳)	貴金属製錬工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貴金属地金の製錬業務の実務経験が36年に達し、貴金属地金の製錬作業において極めて優秀な技能を有しており、特に金銀地金の溶解鑄造、回収貨幣等のリサイクル精製、勲章用地金の製造に大きく貢献している。業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与するとともに、貴金属地金製錬業務の副総括責任者として第一線で活躍し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。			
2		内田 澄男 (53歳)	手かじ（鍛造）工 吉泉産業（株） 大阪府枚方市
業務用フードスライサーの刃物製造に長年従事し、超薄型刃物の製造に関して極めて優れた技能を有する。特に食材を高速に、しかも美しく切るには刃の切れ味が肝心であるが、その切れ味を左右する「焼き入れ」や、「ひずみ取り」などの工程を一人で担い、独自の考案と改善により、品質の安定化と生産性の増進に大いに寄与した。また、技術のレベルアップとノウハウの共有化するために刃物勉強会の開催に尽力するなど、後進技能者の指導・育成にも力を注いでいる。			
3		藤本 末慶 (56歳)	冷間圧延工 (独) 造幣局 大阪府大阪市城東区
貴金属貨幣製造工程における冷間圧延作業の実務経験が37年に達し、圧延板の厚みを緻密にコントロールすることで、貴金属貨幣の純正画一性の確保に大きく貢献するなど、極めて優秀な技能を有している。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、地方自治法施行60周年記念銀貨幣等の記念貨幣の効率的な製造に大きく貢献している。			
4		吉田 隆 (52歳)	原材料試験検査工 (株) クボタ 大阪府枚方市
金属材料製品の製造・開発に関わる検査・分析業務において優れた技能を有し、特に微細組織制御に関して、非破壊検査機や、レーザー顕微鏡等の高性能な測定・計測装置を最適条件で活用でき、一般作業者の約半分の作業時間で高度な検査業務を遂行できる。また、鋳鋼事業において、環境負荷を軽減した新規材料の開発、新製品の商品化に成功し、事業の拡大に貢献し、産業界の発展に寄与している。（1級金属材料試験技能士（組織試験、機械試験））			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番	写真	氏名号 (雅号) (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
5		中川 一知 (41歳)	中間製品検査工 (独)造幣局 大阪府松原市
貨幣の模様付けを行うためには、硬さ、大きさ、量目、厚さ、縁付け状態等が適正である模様の出やすい高品質な円形が不可欠である。入局以来22年に亘り貨幣製造に従事してきた氏は、すべての貨幣の円形を手掛け、圧穿・圧縁、計数及び品質管理において高度な成形技能と経験・知識及び優秀な指導力をもって作業指揮にあたり、美しく純正画一な貨幣の安定的供給に多大なる貢献をし、円形製造の第一人者として高い評価を受けている。(1級機械保全技能士)			
6		寺田 鉄雄 (53歳)	非破壊検査工 新日鐵住金(株) 兵庫県尼崎市
鍛鋼品の製造技術及び製品検査技術の第一人者として、長年に亘り品質の安定化に努め、豊富な経験と卓越した技能を有している。氏は、高技能の非破壊検査や寸法検査技能の基準設定を規格化し、検査・測定方法を確立するなど、検査制度の向上に大きく寄与した。特に、厳格な品質が要求される航空機部品について、微細な内部欠陥を検出する技能を確立し、顧客満足度の向上と信頼獲得に大きく貢献した。			
7		今野 貴雄 (41歳)	研ま盤工 (株)カサタニ 大阪府豊中市
金型構造・特性を熟知し、製品の寸法公差範囲内に的確に短時間で金型を仕上げる優れた技能を有している。特に、難加工材とされるマグネシウム合金の量産加工の実現、板鍛造金型による加工コストの大幅な低減や、熱可塑性樹脂のプレス製品の開発など多数の功績を残している。また、プレス材料の変化に応じた微細精密な金型調整作業や、金型の磨耗・変形等の状況を的確に判断し、金型を保全することができる。(特級機械加工技能士、1級金型製作技能士)			
8		松本 昌明 (48歳)	数値制御金属工作機械工 (株)エクセディ 大阪府東大阪市
自動車部品のプレス加工用金型の部品製造に長年従事し、極めて優秀な技能を有している。特に、機械加工に関する基準、標準類の整備や、熱処理時の部品セット基準と冷却温度・時間の管理やプレステンパーの工法を取り決め、熱処理時に発生する歪み量を低減させることで研削工程のリードタイムの短縮に貢献している。また、後進技能者への指導・育成にも貢献し、技能検定合格へ導いている。(特級機械加工技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
9		中 宗仙 (46歳)	数値制御金属工作機械工 タカラベルモント（株） 大阪府東大阪市 24年の長きに亘り、機械加工業務に従事し、関連工場でもトップクラスの技能を有している。氏は、取り付け工具、仕上げ工具の選定や切削条件を標準化するとともに、加工治具を設計し、同社製品に組み込まれる部品加工を可能にするなど、量的拡大、品質向上に寄与した。また、導入した設備を計画通り立ち上げ、部品加工治具等を考案し、1日12時間以上の設備無人運転を実現するなど成果を上げている。
10		平田 敏彦 (54歳)	数値制御金属工作機械工 (独) 造幣局 大阪府交野市 長年に亘り、貨幣、勲章及び金属工芸品の製造に欠かせないカラー、抜型などの金型製作に従事し、極めて優秀な技能を有している。特に、電極設計技能や放電加工技能に長けており、より高度な技能が必要である異形斜めギザカラーの開発に取り組み、純正画一な貨幣製造並びに貨幣の偽造防止技術の発展に寄与した。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与するとともに、その知識と技能を活かして後進の指導育成に尽力している。
11		山科 満 (45歳)	数値制御金属工作機械工 パナソニック（株） 大阪府大阪市城東区 樹脂射出金型製作部門にて組立調整・成形業務に従事し、熱可塑性樹脂の大型成形金型から超精密金型まで、幅広い範囲で金型仕上技能を有している。特に、マシニングセンタ加工では、鏡面磨きを30%効率化する加工条件を確立するなど、工作機械における金型製造に貢献した。また、金型保全技能では、国内外を含めた全事業場で技能伝承を行い、社員の技能レベル向上に対する功績は多大である。（特級放電加工技能士、1級機械加工技能士）
12		藤原 多喜夫 (49歳)	数値制御金属工作機械工 (株) ヒューテック 大阪府大阪市鶴見区 ダイヤモンド工具の砥石台金や検具製造に関する様々な汎用工作機械作業において、極めて優れた技能を有している。特に、種汎用機械の高度基盤技能に加え、2CAD/CAM等、様々な設計・製造技能や加工治具開発力に長けている。また、高精度加工技術や金属材・熱処理知識も有しており、NC機・研削機の多能工指導者として、大阪府だけでなく他県の他企業への技術指導も行い、技能検定合格者を輩出し、後進の育成にも貢献した。（1級機械加工技能士）

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		山 際 年 治 (5 3 歳)	金属手仕上工 明星金属工業（株） 大阪府東大阪市
自動車用プレス金型の製作に長年従事し極めて優れた手仕上げ技術により、プレス金型の工場据付調整の業務化を推進し、自動車産業界の発展に大きく貢献した。特に、海外進出している日本自動車メーカーの現地車種立上げに携わり、金型の破損などの突発的緊急事態への的確かつ迅速な対応処置で、非常に貢献し現地工場長より感謝状を受彰している。また、現地作業者の人材育成も行っており、総じて自動車産業の展開に寄与している。			
1 4		高 橋 博 (4 7 歳)	金属手仕上工 パナソニック（株） 大阪府豊中市
民生用電気製品及び住宅関連商品の試作開発に長年従事し、治工具の製作及び精密部品の組立調整等、業界トップレベルの仕上げ技能を有している。特に、新商品の開発支援等に精密調整治工具の製作を手がけ、生産ラインの立ち上げや、技術移管に大きく貢献した。また、高度熟練技能者の養成では、後進への手仕上の技能伝承を行い、次世代の技能レベル向上にも貢献している。（特級機械加工技能士、1級仕上げ技能士（治工具仕上げ、金型仕上げ））			
1 5		増 田 勝 裕 (5 0 歳)	成形プレス工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区
長年に亘り、貨幣製造工程における貨幣プレス作業に従事し、純正画一な貨幣の製造や機械設備保守において極めて優秀な技能を有している。特に、日本の流通貨幣だけでなく、様々な貨幣の製造を手掛けており、良質で画一な模様を転写するための高度な圧印技術を有している。また、セグメント再利用によるコスト削減など業務改善についても積極的に取り組み、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。（1級機械保全技能士）			
1 6		岡 野 正 晴 (6 1 歳)	プレス曲げ工 日立造船（株） 大阪府阪南市
43年の長きに亘り水門・シールド掘進機の製造に従事し、曲げ加工業務において極めて優秀な技能を有している。特に、水門鋼構造物の曲げ加工では、氏の事前検討による金型新規製作により、従来は外注加工していた製品を同社内で加工可能にするなど、操業度の向上に寄与している。また、氏の知識と経験による考案で、浮体式洋上風力発電の工期短縮や世界最大径のシールド掘進機の曲げ加工の工程短縮・品質確保に貢献した。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
17		白谷 勝美 (60歳)	他に分類されない鉄工、製缶工 日立造船（株） 大阪府泉大津市
42年の長きに亘り、大型鋼構造物の製造に従事し、水門ゲート、フラップゲートにおいて豊富な経験があり、大組立業務に優れた技能を有している。特に、大型鋼構造物の事前検討技能として組立架台の計画に優れており、製品の構造を理解した上で組立架台の計画を行うことができるスペシャリストである。また、氏は応用と改善を重ね、重量に応じた受け架台をストックして作業が行えるように、組立架台の標準化に寄与し、製作時数削減に貢献している。			
18		中村 賢司 (69歳)	金具製造工 アキツ精機（株） 奈良県奈良市
消火設備設計、技術開発において優れた技能を有し、文化財消防設備の技術開発、普及・設置、安全性の向上に大いに貢献してきた。特に、姫路城での世界遺産の景観を壊さない木製消火栓や、相倉合掌造りでの豪雪地帯の地域性や高齢化を考慮した不凍式噴霧消火設備を開発した。69歳になった今も、屋内消火栓設備のうちデザイン性の高い消火栓BOXの改善、加工技術の開発による効率化を図り、生産効率向上により普及に努めている。			
19		甲斐 秀一 (57歳)	治工具製造工 (株)クボタ 大阪府富田林市
エンジン部品の機械加工設備の生産性向上に関して優れた技能を有している。特に、機械加工設備の刃具に関する知識・技能に優れており、刃具の摩耗状態等を1/1000mm単位で観察することで摩耗原因を特定し、最適な刃具を瞬時に選定することができる。この技能により数々の飛躍的な生産性向上やコストダウンを実現した。また、社内教育の講師を務め、後進の指導・育成に貢献した。（1級機械加工技能士）			
20		田邊 浩司 (55歳)	金属検寸工 (独)造幣局 大阪府四條畷市
長年に亘り、貨幣製造工程における検査作業に従事し、貨幣の良否を見極める極めて優秀な技能を有している。特に、業務改善や作業の効率化等に寄与するとともに、検査作業における職長として地金管理及び品質管理などの重要な責務を果たしつつ、後進職員の指導・育成に取り組み、リーダーシップを発揮し、検査技能の向上等に取り組むなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		大 嶋 浩 憲 (5 4 歳)	金型取付工 パナソニックプロダクション エンジニアリング (株) 兵庫県川西市
金型製作を中心に、デジタルスチルカメラ、家電樹脂レンズ等のミクロン単位の組立・調整・量産立ち上げに関する優れた技能を有している。特に、幅広い実務経験をもとに、製造技術技能水準の底上げや、安全・職場改善等に取り組み成果を上げている。また、事業拡大に向けて国内外で技能指導を行い、QCDの安定した金型製造に大いに貢献している。(特級仕上げ技能士、1級放電加工技能士、1級プラスチック成形技能士、1級金型製作技能士)			
2 2		山 口 隆 (5 3 歳)	金型製作工 (独) 造幣局 大阪府八尾市
長年に亘り、貨幣製造に必要な金型製造作業に従事し、貨幣プレス用金型の円筒研削や、印面修正作業において極めて優秀な技能を有している。特に、円筒研削や印面の修正において熟練の技で純正画一な貨幣製造に寄与している。また、金型用下地の内製化など業務改善についても積極的に取り組み、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。			
2 3		松 田 将 英 (5 2 歳)	ガス溶接工 (株) マツダ 大阪府富田林市
熱間鍛造加熱炉の設計製造製作に従事し、ケーシング造り等の製缶加工におけるガス切断、溶接加工、歪取において極めて優れた技能を有している。特に通常、歪が取れない製品はスクラップにすることが多いが、氏は歪の原理を追及し、治具等を駆使することで確実な製品化を実現している。また、メーカーとして30年、自ら製缶加工を行い、生産性や精度の向上に努めながら、後進指導の育成にも取り組んでいる。			
2 4		村 上 治 (5 6 歳)	産業用機械組立工 (株) 小松製作所 大阪府枚方市
37年の長きに亘り、建設機械製造に従事し、組立に関して極めて優れた技能を有している。特に、高油圧回路による組立に対し、自ら圧力抑制工法を生み出し、さらに油圧機器の設計変更にも徹底的に解析し、新部品の採用や締付条件の標準化を図ることで、製品の品質と信頼性の向上に寄与している。また、国内及びサプライヤや海外現地法人の技術者の技能向上にも多大な貢献をしている。(特級建設機械整備技能士、1級油圧装置調整技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
2 5		松原 政稔 (35歳)	機械修理工 マリンフード (株) 大阪府大阪市淀川区
2 6		岡崎 幸司 (47歳)	機械修理工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
2 7		屋地 秀一 (45歳)	半導体チップ製造工 パナソニック (株) 大阪府東大阪市
2 8		齋藤 誠 (53歳)	半導体チップ製造工 パナソニック (株) 大阪府寝屋川市
<p>食品製造機械に係る機械装置の修復、改善、工作に長年従事し、極めて優れた技能を有している。特に、マーガリン、チーズ、ホットケーキの製造工場での機械修繕を、主に担当する部門のリーダーとして、生産効率の増進、安全確保、食品の安定供給に寄与した。また、社内の技術者及び製造工への工務技術伝承を目的とした数々の取り組みを実施し、後進技能者の指導・育成に貢献した。</p> <p>長年に亘り、機械設備の保守・維持管理作業に従事している。特に、予防保全に積極的に取り組むとともに、緊急を要する機械設備の故障発生時においても、迅速かつ正確に対応することができる極めて優れた技能を有しており、貨幣製造に必要な機械設備の安定稼働に寄与している。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。</p> <p>半導体/MEMSチップ、受動部品（抵抗・キャパシタ・インダクタ）の製造部門で、工程設計からプロセス、検査の全てにおいて高度な技能と知識を有すると共に、エッチング・成膜工程の工法開発スキルを有し、商品の開発、生産性向上や国内外の品質安定化に多大な貢献をしている。また、高度技能者の育成、拠点工場への技能伝承を行い、技能・品質レベル向上に貢献している。（特級半導体製品製造技能士）</p> <p>半導体/MEMSチップ開発における新たな工法の立上げや工程改善に長年従事し、数々の商品化や社内表彰を受賞するなど、業界トップの技能をもつ半導体技能者である。また、開発した半導体/MEMSチップを大口径化し、製造部門へ工程移管するインフラ構築の知識や経験も有している。さらに、半導体/MEMSチップ製造技能の伝承やサークル活動を通じた人材育成や現場力の強化にも貢献している。（特級半導体製品製造技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		村岡 雅之 (63歳)	産業用電気機械・装置据付工 日立造船（株） 大阪府大阪市旭区
43年の長きに亘り、シールド掘進機の製造や油圧制御を含んだ総合試運転業務に従事し、組立指導するなどシールド掘進機のエキスパートである。特に、事業開始当初からシールド掘進機の製造に携わり、東京湾岸線のアクアライン線、シアトル市内の世界最大径シールド掘進機を始め、国内外の数多くの同掘削機の現地据付作業や地下鉄建設等に貢献した。			
30		七田 幸則 (47歳)	建築大工 しちた工務店 大阪府枚方市
27年間の長きに亘り建築大工に従事し、伝統工法から現代の工法まで幅広い知識と優れた技能を有している。木材の品質、安全、工程を熟知し、特に古民家の耐震補強工事では、土壁を残し補強材を取り付ける工法に優れ、産業廃棄物を50%低減しコストダウンに繋げるなど、生産性の向上に大きく寄与した。また、後継者育成では、大工育成塾において講師を務めるなど、後進の指導及び業界への貢献を果たした功績は大きい。（1級建築大工技能士）			
31		藤谷 博文 (52歳)	建築鉄筋工 (株) 関西スチールフォーム 大阪府河内長野市
36年の長きに亘り鉄筋施工に従事し、施工性の低い耐震基準変更後の実施工を想定した「鉄筋納まり」の事前検討及び計画について、極めて優れた技能と知識を有している。また、別の場所で組み立てた部材を施工部分に運び込んで接続する丘組など、効率的な運び込み施工を推進している。今までに携わった現場は、集合住宅、病院、学校、ビル、工場など幅広く、数多くの現場で、「ものづくり」の伝承者として自身だけでなく後進の育成にも大きく貢献している。（1級鉄筋施工技能士）			
32		遠藤 英樹 (45歳)	建築とび工 (株) 竹内 大阪府和泉市
建設工事における鉄骨建方（組立）に長年従事し、優秀な技能や知識を有している。特に、安全・品質・工程・環境に関する多くの改善提案を行い、安全確保等に大いに寄与した。中でも、騒音の低減に対して果たした役割は大きい。また、大阪府下のJR西日本の駅の橋上化等に関する工事の職長を務めたほか、20年以上の間、人材の育成に熱心に取り組み、同工種に関する職長を育成するなど、後進技能者の指導・育成に貢献した。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
33		野口 茂 (54歳)	取りこわし作業員 田中武工務所(株) 大阪府大阪市鶴見区
33年の長きに亘り、解体作業技術者として従事し、解体工事に関して極めて優れた技能・知識を有している。特に、大型ロング重機による地上部解体、重機を階上に揚重しての階上解体など、各解体工事における工法の選定・改善を行い工程の短縮・安全確保等に大いに寄与した。また、各構造物の状況・各種重機の特長等を熟知し、その知識を実技指導し、後進技能者の指導・育成に貢献している。			
34		桑山 真吾 (43歳)	建設・土木作業員 (株)吉川組 大阪府枚方市
現場監督として長年従事し、土木施工管理に関して優れた技能を有している。特に、「京都縦貫自動車道大枝工事」では、施工場所が国道9号線に近接し、土砂・濁水流出の防止が重要視される現場では沈砂池の増設を提案し、現場の竹を再利用した濁水浄化システムを設置するなど、濁水流出の防止、環境対策に大きく貢献した。また、入社以来、後輩に現場監督のノウハウを伝授することで指導・育成に関与し、若手社員の現場監督の早期自立に貢献した。			
35		橋本 和典 (39歳)	保線工・軌道工 寺田軌道(株) 大阪府茨木市
線路工事の施工に関し卓越した技能を有し、高い「安全意識」「技術力」「指導力」「判断力」「改善への熱意」により、大阪エリアにおける鉄道の安全・安定輸送を下支えしてきた。大規模の線路工事のもとより、日々の幅広い軌道保守作業に対し優れた技術・技能を発揮し、現場監督者である軌道工事管理者から厚い信頼を得ている。			
36		中村 圭一 (47歳)	左官 (株)イスルギ 大阪府箕面市
長年左官工に従事し、伝統工法から現代工法まで左官技能・技術に精通するとともに、左官材料についても研究を重ねるなど、その技術・技能は他の模範となる優秀な技能を有している。特に国宝姫路城大天守保存修理工事では作業指揮者として、古来の工法・材料を忠実に再現し竣工させ、屋根目地漆喰・懸魚・軒裏・軒先の漆喰仕上げ完成度の美しさは、マスメディアにも取り上げられるなど高い評価を得ている。(1級左官技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
37		谷 雅彦 (58歳)	建築板金工 (株) 谷板金工作所 大阪府大阪市浪速区
40年以上の長きに亘り建築板金業に従事し、特に建物や屋根のゆがみ・ずれを微調整し、雨仕舞に必要な水切りを収める技能に極めて優れている。また、湿気が多い我が国においては、屋根の下地が腐食しやすく、屋根の張り替え時には下地から張り替えることがほとんどであったが、下地コンパネを二重にし、間に垂木を挟んで換気を充実させることにより、屋根の耐用年数を1.5倍以上高めることに成功させるなど、高い評価を得ている。(1級建築板金技能士)			
38		中村 哲也 (50歳)	園芸装飾師 (有) 中村造園 大阪府大阪市東成区
室内園芸装飾の業務に長年従事し、極めて優れた技能と豊富な経験と知識を有しており、平成28年度に開催された第29回技能グランプリにおいて、室内園芸装飾職種で金メダルを獲得する。割竹で富士山を描き日本庭園の伝統でもある獅子脅しや算を竹材のみで見事なほどの精度で完成させ、水鉢に見立てた器をオブジェとして制作するなど、多彩な技能により厚生労働大臣賞を受賞した。(1級園芸装飾技能士)			
39		中村 充男 (62歳)	金属塗装工 ダイキン工業(株) 大阪府堺市美原区
金属塗装の中でも特に溶剤吹付け塗装において優れた技能を有している。長年の経験と実績で平成23年に社内制度のマイスターに金属塗装で初めて認定された。氏は技能だけではなく、設備の設計・保全・改善にも携わり、国内外での設備改善や新工場設備の立上げに貢献した。また、社内技能検定受検者にも集中的な教育を実施し100%の合格率を達成する。海外では技能指導をした技能者が中心となってラインの運営を行えるまでに成長し、現地からの職制評価も高い。(1級塗装技能士)			
40		高橋 收 (48歳)	畳工 高橋畳工業所 大阪府東大阪市
畳の加工に関して、優れた技能を有しており、国宝奈良東大寺の角が湾曲した特殊な厚畳をはじめ、多くの寺院の有職畳を製作奉納している。特に、縁無し畳では、曲線の変形縁無し畳の加工方法を考案し、畳表の美観や耐久性を兼ね備えた製品作りに成功し特許を取得している。また、畳の新たな可能性として、畳表と畳縁を使用した畳バックを新製品として研究開発し、畳の魅力を国内外にPRし、畳の魅力、重要性を広く訴え、業界外からも高い評価を得ている。(1級畳技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 1		西野 勲 (42歳)	鋼製下地工 (株) 東邦商会 大阪府八尾市
内装仕上げ施工の鋼製下地工事において、天井、壁に意匠設計された金属工事の中で、特にアルミスバンドレル張上げ施工技能、天井の四周廻りの納め施工技能等に優れ、正確、迅速にして高品質に仕上げると共に、廃材を出さず、環境保全に努めている。また、安全第一に自身にも厳しく、他の作業者の指導にも熱心で、入場した作業現場を無事故無災害で完成させ、元請から絶大なる信用を得ている。(1級内装仕上げ施工技能士)			
4 2		森永 則文 (52歳)	ボード仕上工 太平洋建材(株) 兵庫県尼崎市
内装仕上げ施工のボード仕上げ技能、システム天井施工技能を有し、特にR天井、フリーデザイン天井、空調等設備設置部位の施工技法に優れ、正確、迅速にして高品質に仕上げると共に、端材の有効活用、産廃の適切処理等、環境保全に努めている。また、安全作業管理技能に優れ、職長として安全作業を徹底し、無災害にて施工を完成させ、且つ後進の指導育成に尽力した功績は大きい。(1級内装仕上げ施工技能士)			
4 3		新澤 貴之 (38歳)	和生菓子製造工 菓匠庵 白穂 大阪府東大阪市
和菓子製造に長年従事し、その間培った優秀な技能・知識を有している。特に蒸菓子「浮島」では日本初の霞ぼかしの技能を開発し確立させ、また工芸菓子技術においては、花鳥風月の世界観を再現するため「雲平」の生地を0.5mm以下まで薄く延ばし、花卉や鳥の羽を再現している。これらの技法は、博覧会や各種コンテストに出品され、数多くの受賞歴があり、その功績は業界の第一人者として高く評価されている。(1級菓子製造技能士)			
4 4		島 将士 (44歳)	日本料理調理人 割烹 仁扇 大阪府大阪市阿倍野区
平成3年より日本料理の調理業務に従事し、特に「儀礼料理の献立の考案」や「季節会席料理における鯛の塩釜焼き」など優れた技能と知識を有している。氏は、日本料理専門誌に献立やレシピを掲載するなど、その技能を惜しみなく披露し、全国の調理師から高い評価と信頼を得ている。また、食博覧会大阪の日本料理コンクールで優秀な成績を残すなど、その能力の高さは日本料理の発展と高揚に多大に貢献している。(調理技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 5		脇山 史好 (47歳)	日本料理調理人 日本料理大金樓 大阪府堺市西区 28年に亘り、日本料理の調理業務に従事し、調理技術を研鑽してきた。日本料理の伝統的な調理技術を習得し、更に独自の技法の開発・工夫を加えるに至っている。各種日本料理の作品展示・コンテストに出展し、その優秀な技能が表彰されている。また、全国的な日本料理誌で優れた作品と技法を発信し、全国の調理師から大きな賞賛を得るなど、地域における食文化の発展、普及に大きな貢献をしている。（調理技能士）
4 6		今村 俊之 (49歳)	西洋料理調理人 コロッケいまむら 大阪府大阪市城東区 26年間に亘り、ホテル・レストラン等で料理の知識、技術の向上に努め、お客様に満足いただける料理を提供し食事を通じて人を豊かにするとともに、コストを削減しながら創作料理のメニュー開発を行い、メディア等でレシピを提供している。また、その豊富な経験から「食の都・大阪グランプリ」の審査員を務めるなど、食の都・大阪のブランド向上に寄与している。（調理技能士）
4 7		瀬口 伸 (64歳)	西洋料理調理人 (株)ロイヤルホテル 兵庫県神戸市灘区 バターや生クリームをたっぷり使った重く古典的な料理から、健康とヘルシーをテーマとした日本料理の技術や食材を用いた日本料理と融合した新しいフランス料理を開拓してきた。また、社内及び社外料理コンクールで多数優秀な賞を受賞後、4年に1度ドイツで開催される世界料理オリンピックに大阪府代表として出場し、銀メダルを獲得するなど、関西でのフランス料理の普及・発展に貢献している。（調理技能士）
4 8		中村 眞 (61歳)	中華料理調理人 (学)辻料理学館 辻調理師専門学校 兵庫県宝塚市 海外研修で身につけた卓越した技術と豊富な知識に食養薬膳学を取り入れ、食材の組み合わせと調理法の創意工夫によって、本格的中国料理を家庭の日常的な健康料理に改良した。また、すぐに実践できる料理を通じて、食材の持つ効用や選び方、体質、体調に合わせた食事のとり方などを広く一般の方々に紹介することで、中国料理の普及に大きく貢献した。（調理技能士）

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
49		早川 恵一 (55歳)	バーテンダー (有) グローバリー 大阪府大阪市城東区
長年飲料業界に従事し、バーテンダーの技術・知識に関して極めて優れた技能を有している。特に計量においては、5ml単位で正確かつ瞬時に目分量で材料を注ぐ技能を持ち、カクテルコンペティション全国大会など、国内外の技能競技大会でその技能を活かし、多くの賞を受賞している。また、技能伝承においては国内だけに留まらず、中国で講演活動を行うなど、後進の指導育成に大いに貢献した。			
50		宮武 隆 (53歳)	ソムリエ ワインサロン ミヤタケ 大阪府大阪市中央区
ソムリエとしての専門知識・技能を有しており、特にワインを最高の状態で供するためのデキャンタージュ技術に優れている。氏は、ポメリー・ソムリエ・スカラシップコンテスト、全日本最優秀ソムリエコンクール等において優秀な成績を収め、関西ソムリエの第一人者として認められている。また、一般社団法人日本ソムリエ協会理事に就任するほか、講習会講師や、コンクール審査委員を務め、多くの優秀なソムリエを育成、後進の指導に貢献している。			
51		森 有三 (68歳)	紳士服注文仕立職 テーラー森 大阪府大阪市淀川区
51年の長きに亘り、注文紳士服作りで日夜研鑽に励み、極めて優れた技能を有している。特に、ダブルのオーダースーツの作成において、古くなっても箱ポケットの口が下がらないような独自の技能を開発し、体型にフィットした着やすい洋服を作る事に心を砕き、顧客に満足感を与えている。また、団体の講習会の講師を務めるなど、後進技能者の技能習得に尽力し、業界の発展に寄与している。(1級紳士服製造技能士)			
52		鞆尾 正人 (60歳)	理容師 (株) ヴィジュアルライズコーポレーション 大阪府大阪市住吉区
数々のコンテストで上位入賞したヘアカット技術を根底に、顧客個々の個性、頭骨、毛質、毛量という決定的な要素を念頭に、髪を削る感覚のカット技術を有している。さらに、理・美容の両免許を取得し、理・美容技術それぞれの優れた点を駆使し顧客に最も似合う髪型を提供する、いわゆる「理・美容融合カット」を実用化した。また、理容組合をはじめ多くの団体・学校等で後進技能者の指導育成に貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5 3		浅尾 伸明 (54歳)	七宝工 (独)造幣局 大阪府藤井寺市
勲章及び金属工芸品の製造工程における七宝作業に長年従事し、その間培った技能を勲章及び金属工芸品の製造に遺憾なく発揮するとともに、自ら技術の練磨とたゆまぬ研究に精励し、日本七宝作家協会展（国際）に入選するなど、極めて優秀な技能を有している。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。			
5 4		竹下 昇 (65歳)	プラスチック成形工 泉州工業（株） 大阪府東大阪市
射出成型によるプラスチック製造について極めて優れた技能を有し、生産工程のシステム化により48時間無人生産工場を実現するとともに、新5S導入により品質管理体制を徹底し、不良率の低減を図り生産性の増進に大きく寄与している。また、現在は工場長として従事し、入社当時から27年間に亘り後進技能者の指導・育成に貢献している。（1級プラスチック成形技能士）			
5 5		酒井 治夫 (67歳)	木製家具製造工 木金館 木工いろは塾 大阪府大阪市住之江区
家具製作の手加工に関して極めて優れた技能を有しており、難易度の高い異形部材の複合接合において、古代の指物の技法を駆使し、最大限の強度を保つことができる家具を製作する。これらの家具類は強度だけでなくデザイン性にも優れ、意匠登録され高い評価を受けている。また、その技能を後進指導に活かし、教科書の共同研究への参加や技術家庭の教員を目指す学生に実技指導を行うなど、積極的に技能の伝承を図っている。（1級家具技能士）			
5 6		胡本 昌靖 (54歳)	木製建具製造工 塩田木材工業（有） 大阪府大阪市東淀川区
35年の長きに亘り木製建具の製作に従事し、材料の選定から手作業の工程、仕上げ作業、金物の加工まで全工程において、極めて優れた技能を有している。特に昔ながらの工法を現在の電動工具や木工機械を駆使して、昔のような木製品を現代風に再現する技能は見事である。また、社寺建築、茶室等の木製建具製作において、常に製造リーダーとして活躍し、若手技能者へ正確な技術や知識を伝授するなど、後進育成にも貢献している。（1級建具技能士）			


1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
57		高本 泰朗 (42歳)	かわぐつ製造工 (有) シューズミニッシュ 大阪府東大阪市
靴・サンダルのデザインと製造に長年従事し、その間培った優秀な技能・知識を有している。特に日本の履物の代表である「下駄」の良さを生かしつつ、人間工学に基づいた技術革新で欠点を補い、現代風のエッセンスを加える事で、『履き心地』と『歩き心地』を生み出す事をコンセプトとして製作された靴は、大阪製ブランドの認定を受けるなど高い評価を受けている。			
58		梶山 秀明 (35歳)	家具類内張工 (株) R e - f a 大阪府大阪市福島区
長年椅子張業に従事し、特に縫製作業におけるパイピングの土手仕上げの優秀な技能や豊富な知識を有し、グランフロント大阪で開催された「椅子展」では、現代アートのデザイナーとのコラボレーションで製作したソファが、来場者から高い評価を得るなど多方面で活躍している。また、専門学生への職場体験や小中学生への自社工場の見学会・体験会の開催、さらに自らも積極的にイベントへ参加するなど、椅子張業界の認知度向上や業界の発展に貢献している。(1級家具製作技能士)			
59		児島 秀樹 (60歳)	写真工 コジマスタジオ 大阪府高槻市
長年写真業に従事し、デジタルカメラでの撮影技術やコンピュータを使った画像処理など優秀な技能や豊富な知識を有している。氏は、画像ソフトウェアのインストラクターとして認定された日本でも数少ないデジタル映像処理の指導者で、デジタル技術を駆使した画像処理における第一人者である。また、全国の写真家協会でデジタル化に関する講習会の開催や、現在多くの写真館で活用されている「写真館デジタル実践講座」というDVDを作成するなど、デジタル化の普及に貢献している。			
60		松田 政幸 (58歳)	広告美術工 大阪クロード(株) 大阪府東大阪市
屋外広告業に長年従事し、美しく景観を損なわない企画・デザイン・設計・施工管理をトータルに行ってきた。特に、大阪の顔である通天閣のイルミネーションの総合プロデュースを長年手がけており、日本で初めて黄・橙・青の3色のネオン管を使って金色を表現することに成功する。また、黄と青を使って難易度の高い白色を表現し、さらに金色と切替えられる製作も行うなど、ネオンの美しさを最大限に引き出し、観光都市大阪のアピールに多大な貢献をしている。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
6 1		渡邊 政計 (8 2 歳)	洋がさ制作工 (株) カムアクロス 大阪府東大阪市
66年の長きに亘り洋がさ製造に従事し、生地を三角に裁断する所から1本の傘に仕上げるまで、全て1人で作ることができる極めて優秀な技能を有している。初期の分厚い綿生地から、テトロン（ポリエステル）や現代の遮光生地が登場する中、時代に合った新しい傘を生み出してきた。また、国内の生産はもとより海外でも数々の工場の立ち上げに奔走し、日本独特の傘文化として、後進に技能継承し定着させている。			
6 2		富永 直也 (5 3 歳)	貴金属細工加工工 (独) 造幣局 大阪府堺市北区
長年に亘り、勲章及び金属工芸品の製造工程における仕上作業に従事し、その間培った技能を勲章製造のみならず金属工芸品全般に遺憾なく発揮するなど、極めて優秀な技能を有している。業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与している。また、後進職員の指導・育成についても積極的に取り組むなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。（1級貴金属装身具製作技能士）			
6 3		田畑 斉 (4 8 歳)	貴金属細工加工工 (有) アトリエ・アル 大阪府大阪市天王寺区
貴金属装身具製作において、長年培った優秀な技能と知識を駆使し、特に新デザインの製作において、3D・CADの導入や、各種合成樹脂材料等を用いることで作業時間の大幅な短縮や省力化を実現した。また、大きさの違う小粒の石穴配置では、理想的な位置決めができるようなセッティングゲージを考案し、石留作業の効率化を図った。さらにユーザーへは、正しい技能と知識を情報発信することで業界の発展に大いに貢献している。（1級貴金属装身具製作技能士）			
6 4		吉澤 優 (祐 弥) (成 蹊) (5 3 歳)	印章彫刻工 ヨシザワ 大阪府大阪市天王寺区
長年印章彫刻業に従事し、その間培った優秀な技能と知識をもって、緻密かつ豪快な印を研究・制作する。特に字入れにおいては「坊主台」を使用して左手を巧みに使い、印材の角度調整を行う手法を確立し、制作時間を30%以上短縮することに成功した。また、後進技能者への技術向上の指導に努め、各地域における商工会祭りなど、ものづくり事業にも積極的に参加し、業界発展に尽力した貢献は多大なるものがある。（1級印章彫刻技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
6 5		佐藤 正姫 (7 0 歳)	フラワー装飾師 フラワーショップ「テイ」 大阪府大阪市淀川区
ドイツやイギリスなどの国内外において、長年に亘りフラワー技能の研鑽を重ね、和と洋の両方を併せ持った作品創りに従事している。特にコサージュや壁面装飾製作において、ストローやビニール管を取り入れることにより、制作時間を通常の1/3に短縮、保水時間を3倍近く増加させたことなどが画期的な改善となり、業界関係者から高い評価を受けている。（1級フラワー装飾技能士）			