

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者57名

番	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
1		金重 光男 (47歳)	鑄込工 (株)クボタ 京都府城陽市
鑄鋼で扱う材質は1,000種類を超えている中で、長年培った知識と技能により鑄造品特有の原材料を選定し、一般作業者の30%程度の処理時間で材料配合計算を行い、素早く成分調整を行うなど、鑄造製品の溶解、遠心鑄造、砂型鑄造に関して極めて優れた技能を有する。その技能をもって、幾多の考案、改善を行い、生産効率の推進、安全確保等に寄与するとともに、後進技能者の指導育成に尽力している。(1級金属溶解技能士)			
2		富樫 憲治 (69歳)	手かじ(鍛造)工 富樫打刃物製作所 大阪府堺市中区
長きに亘り日本の伝統的工芸品である「堺打刃物」における「鍛造」に従事し、特に高度な技能が要求される「水本焼」包丁の鍛造に熟練した職人である。火造りした材料をベルトハンマーでたたきながら包丁の形に整えていく鍛造の工程の中で、最適な温度で丁寧な作業を行うことで、硬くて粘りのある高品質な包丁を造る。その優れた技術の承継のため、複数の若手後継者の指導育成を行い、堺打刃物業界、ひいては日本の伝統産業界において多大な貢献を果たしてきた。			
3		竹上 政隆 (56歳)	金属熱処理工 (株)小松製作所 大阪府寝屋川市
建設機械の終減速機部品である歯車の表面硬化熱処理において、長年従事し、培った金属熱処理に係る高周波誘導加熱焼入れ作業の優れた技能と知識を活かし、焼入れ時に発生する熱処理変化量及び熱歪み量を低減させ、部品の焼き割れ防止の改善による品質向上や生産性向上に貢献している。また、国内をはじめ、海外工場への技能指導を行うなど、後継者の指導育成にも尽力している。(1級金属熱処理技能士(浸炭・浸炭窒化・窒化处理、一般熱処理))			
4		松田 猛司 (49歳)	金属熱処理工 (株)ダイネツ 大阪府泉大津市
熱処理における豊富な経験と知識に基づいた優秀な技能を発揮し、全大型熱処理炉のそれぞれの特性を考慮し、難解な製品処理の組合せを効率よく迅速に、かつ同時に立案することができる。また、細長尺製品は一般的には熱処理時に強い歪が発生するが、氏が考案した製品の積込法で、歪の大幅低減を図ることにより、社内熱処理作業における品質の向上、生産量の安定化、短納期、ランニングコスト削減の達成に寄与している。(1級金属熱処理技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		井上 和行 (45歳)	中間製品検査工 (独) 造幣局 大阪府高槻市
金属材料製造検査における品質管理において、長年の経験と弛みない努力により優れた技能を有している。すべての貨種の円形を手掛け、圧穿・圧縁および計数、品質管理において高度な成形技能と経験・知識及び優秀な指導力をもって作業指揮にあたり、美しく純正画一な貨幣の安定的供給に多大なる貢献をした。また、職業訓練指導員として、設備機械保全の技術、技能向上の指導を積極的に行うなど、後進の指導育成に尽力している。(1級機械保全技能士)			
6		花見 和樹 (43歳)	粉末や(冶)金製品製造工 大阪冶金興業(株) 兵庫県三木市
複雑形状部品を緻密に低コストで大量生産が可能なMIM法の研鑽に長年励み、部品の設計・製造に関して優れた技能を有している。金型の設計や工程設計、製造に関する各工程については、技能を取得して構築、改善を実施している。新製品の立ち上げ、新材料のMIM化に特に従事してきた。現在は新たな分野を開拓するための開発に取り組むとともに、後進の指導育成に尽力している。			
7		池田 洋一 (50歳)	旋盤工 旭洋精工(株) 大阪府大阪市東成区
CNC自動旋盤の旋盤工として20年余り従事し、その間に培った優秀な技能・知識を有している。その中でも、特に微細加工に関する技能に優れており、非常に難しいと言われる小径長穴加工において、φ0.5mm、長さ11mmの小径長穴を要するインクジェットプリンタ用部品の加工を試作から量産化まで行った。また、加工指示や作業標準の整備も行うとともに、現場管理や後進の指導育成にも尽力している。			
8		中谷 友洋 (46歳)	旋盤工 パナソニック(株) 大阪府枚方市
民生用電気製品及び住宅関連商品の試作開発に長年従事し、新規工法開発を伴うものづくりにおいて、3次元CAD/CAM及び精密機械加工技能を活用し、超精密光学部品及びデバイス部品創出に寄与した。検知センサ用のマルチレンズ成形金型の製作において、通常の加工方法では成し得なかった「軸ざらし非球面加工」が可能な加工治具を使用し、初となる一体型の超精密光学金型の製作に成功した。(特級機械技能士、特級仕上げ技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
9		坂口 篤史 (43歳)	数値制御金属工作機械工 パナソニック (株) 大阪府門真市
新規工法開発を必要とする新商品試作業務において、精密加工技能及び精密加工を裏付ける計測技能を有し、光学デバイス商品の品質特性や性能を決定するコア部品の工法を確立した。カラーモニター付ドアホン用撮影レンズを試作から量産展開する際に、金型形状を0.1μmレベルで調整することにより、射出成形レンズで発生した色収差を補正することに成功した。(特級機械加工技能士、特級仕上げ技能士)			
10		渡部 孝敏 (40歳)	数値制御金属工作機械工 (株) 中田製作所 奈良県香芝市
アルミ精密部品（主に半導体・液晶製造装置、医療・医薬機器、作業用ロボット、航空機器等の部品）の製造に長年従事し、アルミ精密部品加工技術において、優れた技能を有している。特に複雑な形状で加工難度が高く寸法精度（1/100mmレベル）の厳しい製品では、自らが設計製作した精度の高い治具を用いて製作している。また、自身の作業工程をマニュアル化し、工程管理と改善のための仕組み作りを行い、後進の育成と業務工程の改善に貢献している。（1級機械加工技能士）			
11		水野 隆 (64歳)	金属手仕上工 明星金属工業 (株) 大阪府枚方市
金型製作や品質管理分野で長年従事し、製作不具合の分析能力、応用力、臨機応変な技術、技能を有し社内でのスムーズな製作の計画に貢献している。社外での事例経験や研究実績を多く積み、社内にはない色々な現象、新技術などを経験、吸収し若者はもちろん設計者、熟練者への指導にも尽力している。また、起業したプレスメーカーの人員に、プレス金型の保全を目標とした分解、清掃など基本的な技能を教育しプレスメーカーとして経営の下地作りに貢献している。			
12		土堤内 靖 (52歳)	金属手仕上工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
プレス金型の製作において優れた技能を有している。切削加工やプレス加工によって成形された金型の模様を、キサゲ、ノミ、ヘラ、タガネ、砥石といった道具を用い、手作業で精緻かつ美麗に彫り込むことにより成形する作業において、不断の努力により身に付けた技能で複雑かつ細かな模様を100分の1mm単位で精細に成形することができる。また近年は、その熟練技能を伝承すべく若手教育に取り組むなど、後進技能者の育成にも尽力している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		戸口 裕之 (49歳)	成形プレス工 (株) エクセディ 大阪府四條畷市
自動車のプレス工として長年従事し、その間に培った優秀な知識・技能を有する。プレス作業動作のムダ取り改善と搬送装置のマシンサイクルタイム短縮改善で、知識と経験を積み重ね技能を向上させてきた。特にトルクコンバーター生産事業において、プレス設備を有した加工組立ラインのレイアウト設計や、弊社国内外拠点の出来高改善業務に携わり、省人化を推進し生産性の向上に寄与している。（特級金属プレス加工技能士）			
1 4		末安 岳式 (63歳)	製かん工 日立造船（株） 大阪府高槻市
44年間に亘りダム・堰・水門等に設置される水門構造物の製造に従事し、大組立業務に卓越した技能・技術を有している。特に最重要工程である形状の異なる水門鋼構造物の溶接歪矯正では、優れた矯正治具を考案し精度確保に貢献している。さらに、日々の作業の中での突発的な問題を即座に判断する能力にかけては、右に出る者はいない。また、組立順序等で経験の少ない者でも、効率的に作業を行うことができるよう100人を超える後進の指導を行い、業界の発展に寄与している。			
1 5		石濱 順也 (50歳)	工具製造工 室本鉄工（株） 大阪府枚方市
作業工具及び空気工具の製造工として長年従事し、その間に培った優秀な技能・知識を有している。特に蓄積されたノウハウをベースにした治具化技術は、高効率生産と品質改善に大きく貢献している。特に空圧工具「エアニッパ」用替刃の製作では高度な技術に頼らない、より生産性の高い新たな工法を開発し、生産ラインの構築を実現するなど、自社発展を超えて、我が国の自動車・電機業界の現場における生産性向上に寄与した。			
1 6		松本 祥幸 (43歳)	トムソン刃加工工 (株) 菱屋 大阪府東大阪市
長年に亘る経験の蓄積から、素材、硬度、反発力、加工機のクセなどを熟知し、特に打ち抜き用刃材の切断・曲げ加工において、高い技術を有している。また、本来なら競争相手となる会社からも、刃型の注文を受けるなど、同業他社からの信頼度も高い。さらに、自社の後進への指導だけでなく、同業他社の研修生への指導講師を務めるなど、後進の指導及び業界への貢献を果たしている。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
17		高見 毅 (56歳)	金型製作工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣における金型製造作業に37年間従事し、極印と呼ばれるプレス用金型の成形や研磨において、極めて優秀な技能を有する。特にプレス用金型の成形では、±0.005mmの精度が要求される中、わずかなズレも許さない厳しい目で旋盤や研削盤を駆使し、歩留り99%以上で正確に加工する技能を持っている。さらに、後進の指導育成や効率化にも意欲的に取り組むなど、造幣事業の発展に大いに寄与している。			
18		安室 豊和 (59歳)	アーク溶接工 新日鐵住金(株) 兵庫県尼崎市
38年間に亘り鉄道車両用台車枠の溶接作業に従事し、品質の安定化に努め豊富な経験と卓越した技能を有し、生産性の向上と品質管理に、多大な貢献を果たしてきた溶接工の第一人者である。特に台車枠溶接におけるロボット化の推進においては、大幅な能率向上と品質安定化を達成した。また、監督指導者として工場ワーキンググループ活動や品質教育等を通して後進の育成に尽力している。			
19		谷脇 源太 (44歳)	ガス切断工 京橋メンテック(株) 大阪府大阪市城東区
鋼橋に関するメンテナンス業務に従事し、特に腐食・損傷した鉄桁の部位修繕や取替について、卓越した技能を有している。また、限られた空間や時間内で施工する必要がある夜間の線路閉鎖工事についても、列車の安全確保を維持しながら完結する優れた技術を持っている。また、若い作業員の資格の取得やスキル向上を図るため、積極的に現場で指導するなど、後進育成に尽力している。			
20		巻野 信一 (61歳)	産業用機械組立工 日立造船(株) 大阪府東大阪市
26年間に亘り産業機械を中心とした製造に従事し、仕上組立職作業に優れた技能を有している。特に最重要作業の位置づけである摺り合わせ作業では、1/1,000mm単位を扱う作業を一般の作業者の3分の2程度の時間で行い、社内において唯一の存在である。さらに、船用エンジンや製鉄機器など、あらゆる産業機械の治工具を考案・製作し、工期の短縮、コスト削減に貢献している。また、社内での組立作業の技術伝承において、スキルインストラクターとして後進の指導に寄与している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		渡邊 和樹 (52歳)	機械部品組立工 パナソニックプロダクション エンジニアリング (株) 大阪府寝屋川市
開発から量産化まで国内外の工場の立上げに関する設備製作を中心に、卓越した技能を有している。 μ 単位での加工・組立・調整までを担うことができ、PDP（プラズマディスプレイパネル）の商品技術力において、フラットパネルの大型化に伴い、設計段階から入り込み構造を見直すことで、業界初の150インチのPDPの実用化に貢献した。さらに、製造チームリーダーとして、職場の製造技術水準の底上げや安全面・職場改善等に取り組み、成果を上げている。（特級機械加工技能士）			
2 2		神農 奎敏 (45歳)	半導体チップ製造工 パナソニック (株) 大阪府枚方市
半導体チップ製造・試作開発に長年従事し、幅 7μ 、深さ 100μ の高アスペクト比のSiエッチングを実現する卓越した技能を有している。工程設計からプロセス、検査までの工程管理や半導体リレー、MEMSセンサ等の生産性向上・品質安定化に多大な貢献をした。特にタイヤ空気圧センサ仕上げ支援として、フォトリソ工程の異物ボイド削減などにより、品質安定化・安定供給を実現するなど多大な貢献をした。（特級半導体製品製造技能士）			
2 3		酒井 孝昌 (43歳)	半導体組立工 パナソニック (株) 大阪府八尾市
技術開発部門で、半導体IC、MEMS、LEDデバイスの商品開発に従事し、優れた半導体組立技能・技術を駆使した新規工法確立に貢献するとともに、事業他部門への一連工程移管、技術連携にも取り組んでいる。特にMEMS素子における新規開発の切断、接合、回路接続方法のノウハウを生産工場へ移管・工程指導を行い、納期短縮に貢献した。また、国家技能検定の委員をはじめ後進指導に寄与している。（特級半導体製品製造技能士）			
2 4		久野 明 (52歳)	電気機械器具保守員 (独) 造幣局 大阪府大阪市鶴見区
各種機械設備の保守・整備作業に従事し、予防保全を推進して計画的に点検を行うことで、造幣事業の安定稼動に寄与している。機械設備の稼動に必要な電気、ガス及び水道（上水・工水）設備の維持管理や工場内等の消防設備の管理点検において、優れた技能を有している。また、幅広い保全作業に対応するため、自ら数多くの資格を取得するとともに、その知識を活かして後進の指導育成にも尽力している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		木下 富博 (35歳)	電気配線工事作業者 (株) きんでん 大阪府吹田市
電気設備工事における金属管曲げ加工技能について、あらゆる角度に対して正確で均一な高い完成度を誇り、短時間で仕上げる技能は業界の第一人者と言える。第36回技能五輪国際大会では「電工職種」へ出場し銅メダルを獲得した。また、指導者としても後進の育成にも注力し、技能大会において多くの入賞者を輩出し、その優秀な技術・技能・指導力は他の技能者の模範として高く評価されている。			
26		倉住 博章 (45歳)	製図工 パナソニック (株) 兵庫県三田市
高品位、高生産性が要求される樹脂射出金型製作において、狭ピッチコネクタや樹脂製便器などの機械製図、金型設計に極めて優れた技能を有し、事業所における第一人者として数々の新商品の実用化に貢献している。また、機械製図技能をベースに技能伝承を図り、後進の育成に貢献している。(1級機械加工技能士、1級機械・プラント製図技能士(機械製図、機械製図CAD))			
27		守安 優善 (48歳)	建築大工 (有) モリヤス工務店 大阪府東大阪市
木造住宅の大工工事に長年従事し、優秀な技能・知識を有している。「のみ」や「かんな」など、昔から伝わる手道具の研ぎの技法や直しの技法の、繊細かつ難関度の高い使用方法を受け継いでいる。長年の経験と知識に基づく技能を持って、施工工程を立案することにより作業の安全性を向上させ、工期短縮も可能にしたこの立案方式は、業界でも高く評価されている。(1級建築大工技能士)			
28		徳田 茂明 (48歳)	建築大工 (株) 深阪工務店 大阪府和泉市
建築大工として、伝統的な在来木軸建築に約30年の長きに亘り従事し、木材の選定技能、現場加工の即応技能、社寺仏閣改修技能、和室内法の技巧は、業界の第一人者として高く評価されている。阪神淡路大震災時は、寝食をも厭わず70数軒の住宅の改修を行うなど、復興に大きく貢献した。また、現在は木造住宅の組立及び造作工事に従事するとともに、後進技能者の指導育成、現場管理に尽力している。(1級建築大工技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		土谷 拓生 (37歳)	建築鉄筋工 正栄工業（株） 大阪府枚方市 鉄筋工事の作業に長く従事し、現場施工能力の向上に努めてきた。数々の労働災害防止策を考案するなど、その施工能力は業界の第一人者として高く評価されている。現場施工において、常に安全で施工性の高い工法を日夜追及し、建築・土木工事にとらわれずあらゆる工事に精通し、幾多の作業改善を行い数々の成果をあげている。また、後進の育成にも貢献し、建設業に与える功績は多大である。 (1級鉄筋施工技能士)
30		菊岡 茂 (46歳)	保線工・軌道工 守軌道（株） 大阪府富田林市 長年線路の保守工事及び新設工事に従事し、鉄道線路の保守、新線建設工事に精通している。特に分岐器の交換作業には卓越した技能を有している。鳥取県西部地震、芸予地震、福知山線列車脱線後の線路復旧工事等においては、軌道作業責任者として率先して現地に出向き、厳しい施工環境下において、公共交通輸送の早期復旧に尽力し、地域生活や経済活動等に対する社会貢献を果たした功績は多大である。
31		西村 征志 (47歳)	左官 (株)浪花組 大阪府大阪市都島区 本漆喰などの伝統技能に精通するとともに、近代材料についても研究を重ねるなど、他の模範となる技術・技能を有している。安全・品質・工程を熟知しており、コスト削減や工期短縮等に大きく寄与した。また、高等学校への出前講座、インターンシップでの技術指導など後進の指導育成にも尽力しており、業界への貢献度は顕著である。(1級左官技能士)
32		森川 享英 (42歳)	建築板金工 (有)森川製作所 大阪府大阪市東成区 長年建築板金における板金加工及び施工に従事し、雨仕舞い、注文形状の屋根造作において、優秀な技能・知識を有しており、業界における生産性が大きく向上した。金属の塑性加工性を利用して建物各部の状況に即したオリジナルの「水切り」を製作して適切に取り付けることにより、防水とは異なる理にかなった雨水の処理を行っており、業界からも高い評価を得ている。(1級建築板金技能士)

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
3 3		山元 正二 (60歳)	鋼製下地工 (株) 東邦商会 京都府京都市山科区
内装仕上げ施工の鋼製下地施工において、アルミスパンドレル張上げ施工、天井の四周廻りの納め施工、金属切板パネル取付け施工について優れた技能を有している。長年培った優秀な技能と経験をもとに、正確、迅速にして高品質に仕上げることができ、業界から高く評価されている。また、自らも日々精進し練磨する傍ら、後進の指導育成に努め、業界の発展に多大な貢献をしている。(1級内装仕上げ施工技能士)			
3 4		梅村 晃平 (44歳)	ボード仕上工 (株) 神戸建装社 大阪府大阪市西淀川区
内装仕上げ施工のボード仕上げ技能や、システム天井の施工に優れた技能を有している。特に変形天井施工では、広い空間の作業になるほど非常に高度な技能が必要であるが、氏は緻密にロスなく高品質に仕上げると評価されている。端材等のロスを抑え産業廃棄物を適切に処理するなど、作業現場管理能力に優れている。また、職長として作業安全の確保、後進の指導育成に貢献するなど、内装仕上げの府内の第一人者と言える。(1級内装仕上げ施工技能士)			
3 5		中塚 幸宏 (38歳)	洋生菓子製造工 シェ・ナカツカ 大阪府箕面市
長年洋菓子製造に従事し、この道一筋に厳しい修行と技術研鑽に努めてきた。これまで、数多くのコンテストに積極的に参加しデザイン性や色彩はもとより、躍動感あふれる作品の数々はコンテストで高い評価を受けている。また、地元の食材である「柚子」を使ったゼリーやケーキを開発するなど、氏の技能が地域に大いに貢献している。(1級菓子製造技能士)			
3 6		藤原 厚子 (55歳)	和生菓子製造工 (株) 浪速育 松月 大阪府大阪市北区
33年の長きに亘り和菓子製造工に従事し、植物性原材料が多い伝統的和菓子に洋菓子の素材を採り入れ、時代のニーズに合う和菓子を創作・考案する技能が優れている。和菓子業界において数少ない女性技術者であり、日本の花鳥風月・自然をお菓子に表現する技術に長けている。また、若手技術者のために、講習会や業界誌において積極的に講師を務めるなど、後進の指導育成に大きく貢献している。(1級菓子製造技能士(和菓子製造・洋菓子製造))			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
37		笹原 富之助 (78歳)	水産ねり物製造工 服部かまぼこ 大阪府豊中市
64年の長きに亘り水産ねり物製造に従事し、業界の第一人者として多大な功績を残している。特に安心安全な手づくりにこだわり、機械化が進む今日、日本の伝統食品である簀巻・伊達巻・ちくわ等を全て手作業で製造している。また、品評会での実演製造や地域の小中学校での蒲鉾作り体験や技術指導を行い、大阪蒲鉾の普及や食育事業に積極的に取り組んでいる。昔ながらの技と味を守り続けるために、業界の振興や後進の指導育成にも尽力している。			
38		小山 和夫 (61歳)	日本料理調理人 ザ グランリゾート 大阪府大阪市東淀川区
42年間に亘り調理見習い、向板、煮方、立板と修行を重ね、日本料理の調理師として優れた知識と技能を培ってきた。現在は、「ザ グランリゾート」の執行役員 総料理長として活躍している。蛤真薯や鰻有馬煮、蛸柔煮の技法を新たに独自で開発し、調理技術と生産性の向上を達成してきた。また、多くの後進調理技能者の指導育成に尽力するとともに、地域と日本全国の食文化の伝承と発展に大いに貢献している。			
39		木場 丈夫 (56歳)	日本料理調理人 (株) エルスエヒロフードサービス 大阪府大阪市阿倍野区
氷細工、バラン切り、剥きもの等の包丁技術に極めて優れた才能を有している。現在は高齢者福祉施設に勤務しており、長年の経験を活かして日々の食事や節句などの行事食を高齢者でも食べやすいソフト食、ペースト食、刻み食等にして提供するだけでなく、飽きのこないよう季節の食材や珍しい食材を取り入れるなど工夫している。また、コスト削減や生産性の向上のため、コンベンションチームオープンによる調理レシピの作成や開発改良に積極的に取り組んでいる。			
40		平川 泰司 (40歳)	日本料理調理人 (株) むろ多 大阪府大阪市港区
古くから伝わる郷土料理に精通し、現代日本料理と融合させる技能に優れ、多彩な能力を発揮している。特にお椀料理に関して卓越した技能を有しており、なにわ伝統野菜の試作、メニューの考案、改善等を行い、地産地消に大いに貢献した。また、後進の指導育成には自ら講師を務め、伝承料理の研究にも熱心に取り組んでいる。さらに、技能五輪全国大会代表選手の強化訓練を実施し入賞させるなど、後進調理師の指導育成に寄与している。(調理技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 1		塚本 三十志 (61歳)	西洋料理調理人 大阪新阪急ホテル 滋賀県湖南市 42年の長きに亘りフランス料理の調理師として従事し、様々なフランス料理の調理技術と研究が試されるコンクールで多数受賞するなど、フランス料理の普及に貢献する関西を代表する西洋料理人である。現在は大阪新阪急ホテルのレストランでトップクラスの売り上げを誇るオリンピアを担当し、料理の監修を行うなど特別料理顧問として活躍している。また、その培った知識・技能で多くの若手料理人の指導育成に尽力している。（調理技能士）
4 2		小田 敏一 (60歳)	中華料理調理人 大阪新阪急ホテル 京都府相楽郡精華町 熟練の技術を要する中国料理の飾り前菜「拼盤（ピンパン）」の技能に優れ、鳳凰や龍など中国古来より伝承されているデザインに、新しい材料や現代的な技術を融合させ、創造性に富んだモチーフを数多く考案し、その製法技術の改良や伝承に尽力している。また、中国伝統の「火」の料理に新調理技術を取り入れ、調理の効率化、生産性の向上に寄与するとともに、安全性の高い中国料理の提供に尽力している。（調理技能士）
4 3		古澤 孝之 (48歳)	バーテンダー リーガロイヤルホテル 大阪府東大阪市 バーテンダーに求められる酒の専門知識、高度な製作調合技術や接客技能を有しており、カクテルの創作や商品化をはじめ企画力が高く、料飲部の業績に貢献している。また、多くの技能競技大会に出場し数々の賞を受賞するなど、常に技術的向上心を持続してきた実績はホテル内に留まらず、全国のバーテンダーの模範となり信頼度は非常に高く、カクテルやバー、飲料文化の普及・発展に貢献している。
4 4		谷渕 克己 (51歳)	手裁断工 (株)イワサキ 大阪府東大阪市 縫製用高級服地裁断において、極めて高い技能を有している。特に「柄」や「格子」模様の服地において、手作業における大量枚数の一括裁断を可能とし、裁断技能は業界随一と評価されている。また、原材料の服地のコスト削減にも大いに貢献するなど、日本国内のアパレルメーカーの生産担当者やデザイナーからの信頼も厚く、国内の安定した商品供給に多大なる功績がある。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 5		堀 正和 (6 3 歳)	舞台衣裳製作職 大谷衣裳（株） 大阪府岸和田市
舞台衣裳製作において極めて優れた技能を有し、劇団のトップスターが背中に着用する羽根付き装飾製作において、衣裳と羽根装飾を一体化し安定化させる取り付け工法を考案し、演技者の負担を軽減することで安全性の向上を図った。また、鎧装飾の製作では、サンペルカ等の軽量素材を活用する方式を考案し、演技者が身軽に動けるように施すなど、演技者をはじめ劇団関係者から高い評価を得ている。（1級婦人子供服製造技能士（注文服製作作業、既製服型紙製作作業））			
4 6		面浦 準一 (8 2 歳)	紳士服注文仕立職 テーラーニシウラ 大阪府大阪市住吉区
66年間に亘り注文紳士服作りに日夜研鑽に励み、弛まぬ努力を重ね、紳士服製作において極めて優れた技能を有している。着やすい洋服を作ることを常に心がけ、裏ポケットの改良やズボンの裾が型崩れしない方法を考案し、顧客に安心感を与えている。また、技術団体の要職に就き、他の技術団体との融和を図るなど、同業者の技能向上と業界の発展に寄与している。（1級紳士服製造技能士）			
4 7		森岡 吉竹 (6 8 歳)	理容師 ヘアーサロン モリオカ 大阪府大阪市城東区
日本人の男性によく見られる多毛や硬毛に対し、薬液で毛髪を傷めることなく短時間で容易かつ確実に寝かせられるJシステム技法を編み出し、様々なヘアスタイルを表現できる処理技法を考案した。ロッド巻パーマ技法・アイロンパーマ技法との組み合わせも可能である同技法の指導及び普及に努めるとともに、とりわけ教育関係において大きく貢献し業界の後進の育成に尽力している。			
4 8		藤原 俊治 (6 4 歳)	美容師 カットサロン3800 大阪府東大阪市
美容師と理容師の免許を有し、豊富な知識と技術で両方の特性を生かしたカットスタイルやセットスタイル技術を考案した。ドレスやヘアアクセサリーの制作にも優れた技術デザインを発表する等、トータルファッションを表現する優れた技能を有している。その技術をもって後進の美容師の指導育成に尽力し、多くの国家試験合格者の輩出に貢献している。			


1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 9		川上 恵美子 (56歳)	美容師 シルエット 大阪府大阪狭山市
35年の長きに亘り着付ならびにヘア技術の向上のために努力を積み重ね、日々の創意工夫や優れた技術は他の追随を許さない。全日本美容師講師最高師範として日夜技術の研磨に励み、業界の技術向上や美容師の資質向上に大きく貢献している。また、専門学校で講師を務める等、後進育成に熱意を注ぎその功績は誰もが認めるところである。（1級着付け技能士）			
5 0		岩松 誠一郎 (53歳)	七宝工 (独) 造幣局 奈良県奈良市
最高位の勲章である大勲位菊花章頸飾をはじめとする我が国全ての勲章類の製造を行っており、特に焼成作業や研磨作業において優れた技能を有している。「瑞宝小綬、双光、単光章連珠の色出し焼成の改善」により色出し焼成時間を約75%短縮させた。また、「七宝自動盛付機における作業方法の改善」により釉薬の歩溜まりを約30%向上させるなど、業務改善に積極的に取り組んでおり、周囲の模範でもある。			
5 1		江戸 正一 (66歳)	化学反応工 ダイキン工業（株） 大阪府堺市南区
フッ素樹脂原料を生産するプラント（TFE/HFPプラント）の運転・保全業務に長年従事し、製造される気体は高温高圧条件下で自己分解爆発の可能性が高いため、最も重要である安全運転及び安定操業を達成する技能に優れている。また、各プラントにつながる冷凍機の必要冷凍能力を調査し、適正な運転サイクル及び設定温度を見つけ出し、明文化、作業標準へ落とし込むことにより、年間500万円の省エネを実現するなど、業務改善や業界の発展に寄与している。			
5 2		松田 弘司 (53歳)	家具類内張工 (有) 松田椅子製作所 大阪府大阪市阿倍野区
椅子張工として長年従事し、特に三次曲線張りや椅子張りの技術を応用した「壁面ステッチパネル張り」の技能に優れている。熟練度の浅い技能者でも、容易に飾りステッチパネルの縫製や製作ができる技法を開発し、多方面の商業施設内の装飾壁面パネルに使用され、業界内は勿論のこと建築業界からも高い評価を得ている。他にも幾多の製作工程の考案、改善、提案することにより、業界の技術向上、市場開拓及び地域社会に寄与している。（1級家具製作技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5 3		小西 國広 (6 4 歳)	写真工 スタジオコニシ 大阪府交野市
氏は、特に婚礼写真における撮影技術に卓越しており、ホテル関係者や顧客からの信頼は厚い。特に被写体の負担を軽減するとともに、伝統を守りながら被写体のニーズに応じたポーズや、撮影、修正する技能は顧客からも絶賛されている。また、東日本大震災の復興復旧支援イベントをはじめとした多数の展覧会等の企画・運営に携わるなど、社会貢献や業界の発展に向けた行動力は称賛に値する。 (1級写真技能士)			
5 4		服部 浩一 (5 3 歳)	貴金属細工加工工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
勲章や金属工芸品製造工程における仕上げ作業に34年間従事し、特に引き回し作業やヤスリ・キサゲ作業において、極めて優れた技能を有する。また、10年単位程度でしか受注されない製造機会の少ない勲章について、過去の作業方法を紐解き分析することで効率化に繋げるなど、業務改善に取り組んでいる。さらに、後進の指導育成にも意欲的に取り組む姿勢は、造幣事業の発展に大いに寄与している。 (1級貴金属装身具製作技能士)			
5 5		森川 良二 (碧 流) (5 8 歳)	印章彫刻工 森川松和堂印房 大阪府大阪市中央区
印判師として34年間従事し、印象彫刻において優れた技能を有する。特に木口彫刻では、手仕上げでありながら積極的に彫刻機の使用にも取り組むことで、粗彫行程の簡略化に貢献した。さらに、正しい彫刻機の使い方を画一し、作業時間を約30%短縮させることに成功した。また、ものづくりの啓発事業にも積極的に参加し、一般消費者への啓蒙を行うなど、業界の発展に貢献する姿勢は高く評価されている。 (1級印章彫刻技能士)			
5 6		田宮 謙史 (4 5 歳)	フラワー装飾師 タミヤフラワー 大阪府大阪市旭区
23年間に亘り国内はもとより海外においてもフラワー装飾の研鑽を重ね、培われた優秀な技能・知識を有している。10種類以上のグリーンの葉物を中心とした花束制作は、熟練技能者であってもかなりの制作時間を要する。輸送時に使用され、輸送後は通常生花店では廃材となるピックを再利用する制作技法を考案し、一般の技能者でも短時間でより正確に花束を制作できる技法を編み出し、業界や消費者から高い評価を受けている。 (1級フラワー装飾技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5 7		鍛治 昭一 (BOME) (55歳)	フィギュア造形家 (株) 海洋堂 大阪府守口市
<p>美少女フィギュアのパイオニアとして、二次元で描かれるキャラクターを違和感のない深みある三次元のフィギュアに造形する技術は、世界で高く評価されており業界の第一人者である。フィギュアを大人が楽しむ「ホビー」へと昇華させ、日本の新たな文化として海外でも広く認知され、クールジャパン戦略にも大きな影響を与えている。また、大学で教鞭をとり、後進の育成に情熱をもって取り組んでいる。</p>			